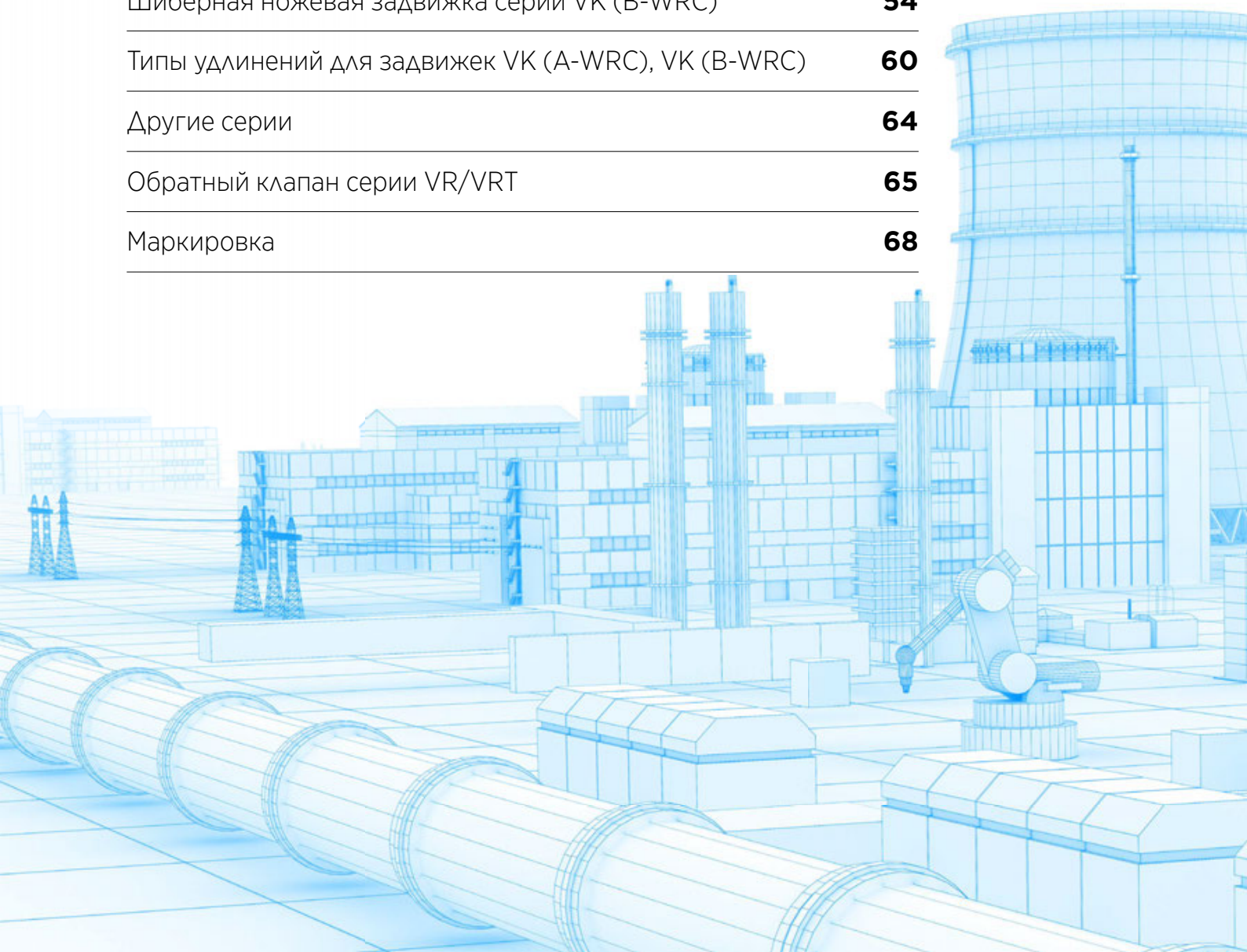




СОДЕРЖАНИЕ

Шибберная ножевая задвижка серии VA	4
Шибберная ножевая задвижка серии VAB	16
Типы удлинений для задвижек VA/VAB	27
Шибберная ножевая задвижка серии VGL	34
Шибберная ножевая задвижка серии VK (A-WRC)	48
Шибберная ножевая задвижка серии VK (B-WRC)	54
Типы удлинений для задвижек VK (A-WRC), VK (B-WRC)	60
Другие серии	64
Обратный клапан серии VR/VRT	65
Маркировка	68





ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА VA

Описание

- Шиберная ножевая задвижка однонаправленного действия межфланцевая.
- Цельный литой корпус из чугуна, углеродистой или нержавеющей стали с направляющими для ножа.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина по стандартам Valstok.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данная ножевая задвижка предназначена для регулирования потока путем перекрытия перекачиваемых жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5% и волокнистых включений до 30%. Либо для подачи самотеком сухих твердых веществ, в этих случаях рекомендуется устанавливать задвижку таким образом, чтобы стрелка на корпусе указывала в противоположном направлении реального направления потока, т. е. в перевернутом виде.

Основные отрасли применения:

- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- транспортировка сыпучих материалов;
- сточные воды, очистные сооружения;
- целлюлозно-бумажная промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- водоподготовка, водозаборные сооружения.

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011.
- Экспертное заключение о соответствии требований Единых санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

ДОСЬЕ КАЧЕСТВА

Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой. При необходимости вы можете получить протокол гидравлических испытаний.

- тест на прочность корпуса = PN x 1.5
- тест на герметичность = PN x 1.1



ПАРАМЕТРЫ

Диаметры

- DN50-2000

Максимальное рабочее давление, бар

DN50-250	10
DN300-400	6
DN450	5
DN500-600	4
DN700-2000	2

другие давления по запросу

Стандартное фланцевое соединение

- DIN **PN10** (ГОСТ33259-2015)

Материалы уплотнения

- NBR
- EPDM
- METAL
- VITON
- PTFE

другие материалы по запросу



ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенности конструкции

КОРПУС

Главная отличительная особенность шиберной ножевой задвижки, конструкция корпуса, которая имеет уплотняющие клинья с одной стороны благодаря чему нож прижимается к уплотнению.

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Седловое уплотнение устанавливается в специальный паз в корпусе задвижки и фиксируется нержавеющей стопорным кольцом. Такая конструкция создает исключительно плотную посадку уплотнения (без внутренних полостей) и препятствует попаданию грязи в область седла.

ШТОК

- шиберной задвижки Valstok изготовлен из нерж. стали AISI 304 (Cr 18-20%). Это является преимуществом, т.к. разные производители выпускают его из нерж. стали с 13% содержанием хрома, что может приводить к более ранней коррозии.

МАХОВИК

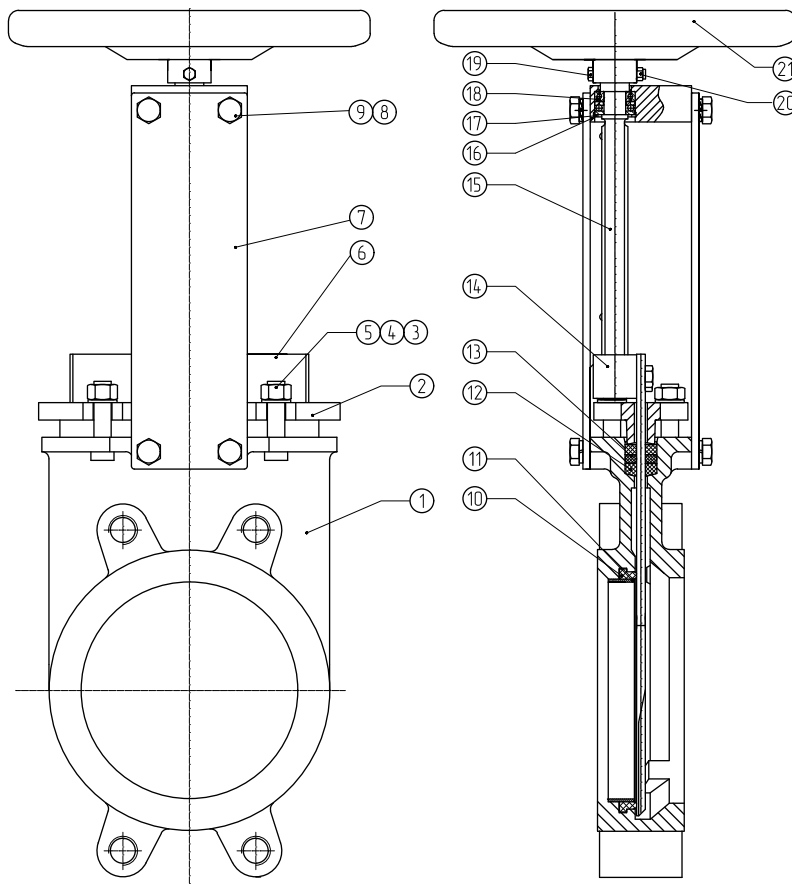
- изготовлен из штампованной углеродистой стали. Разные производители выпускают его из обычного чугуна, что может привести к поломкам в случае очень высокого рабочего момента или ударов.

ТРАВЕРСА РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

- имеет компактную конструкцию корпуса в котором размещен подшипниковый узел. Это дает возможность управления задвижкой применяя небольшое усилие для вращения маховика.

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

- информация о типах удлинения штоков смотрите на стр. 27-31.



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент		Исполнение из чугуна
1	Корпус	Чугун GJS-400-15(GGG40)
2	Крышка сальника	Чугун GJS-400-15(GGG40)
3	Гайка	Оцинк. углеродистая сталь
4	Шайба	Оцинк. углеродистая сталь
5	Шпилька	Оцинк. углеродистая сталь
6	Нож	Нерж. сталь AISI304
7	Опорная пластина	Угл. сталь S275JR
8	Болт	Оцинк. углеродистая сталь
9	Пружинная шайба	Оцинк. углеродистая сталь
10	Уплотнение	NBR
11	Прижимное кольцо	Нерж. сталь AISI304
12	Набивка сальника	PTFE
13	Кольцевое уплотнение	NBR
14	Гайка штока	Бронза
15	Шток	Нерж. сталь AISI304
16	Подшипниковый узел	Углеродистая сталь
17	Упорная шайба	Углеродистая сталь
18	Подшипник	Углеродистая сталь
19	Болт	Оцинк. углеродистая сталь
20	Гайка	Оцинк. углеродистая сталь
21	Штурвал	Углеродистая сталь

Корпус

- Однонаправленная шиберная ножевая задвижка с цельным литым корпусом с опорными направляющими ножа и уплотняющими клиньями.
- Конструкция задвижки обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления. Внутренняя конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения.
- Стандартный материал, используемый при изготовлении: высокопрочный чугун GJS-400-15 (GGG40).
- По запросу корпус может быть выполнен из углеродистой стали марки WCB или нержавеющей стали CF8M.
- Задвижки из чугуна и углеродистой стали имеют эпоксидное антикоррозийное покрытие 250 мкм (цвет RAL 5015).

Нож

Стандартные материалы, используемые при изготовлении ножа: нержавеющая сталь AISI304 – для корпуса задвижки из литого чугуна или углеродистой стали, нержавеющая сталь AISI316 – для корпуса задвижки из нержавеющей стали. Другие материалы или сочетания материалов могут поставляться по заказу.

Нож отполирован с обеих сторон, чтобы обеспечить низкий коэффициент трения в контакте с седловым уплотнением.

Кромка ножа имеет закругленную форму, что позволяет избежать повреждения седлового уплотнения.

Материалы седловых уплотнений

NBR

NBR является стандартным седловым уплотнением, которое устанавливают на задвижках Valstok, обеспечивает 100% герметичность. Основное применение на рабочих средах содержащих светлые нефтепродукты, различные масла и жиры с температурой не выше +80 °C.

EPDM

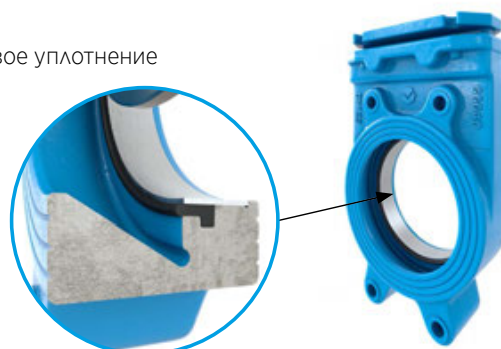
EPDM применяют во многих областях промышленности, как правило устанавливают для воды и нейтральных к материалу седлового уплотнения продуктов, разведенных в воде при температурах не выше +110 °C. Его также можно использовать в абразивными рабочими средами. Обеспечивает 100% герметичность.

МАТЕРИАЛ	T max	ПРИМЕНЕНИЕ
EPDM (E)	-20...+110 °C	Канализационные стоки, вода, нейтральные среды
NBR (N)	-10...+80 °C	Углеводороды, масла и смазки, канализационные стоки, нейтральные среды
Viton (V)	-20...+200 °C	Углеводороды, растворители, светлые нефтепродукты
PTFE (T)	-30...+250 °C	Углеводороды, растворители, светлые нефтепродукты
Металл/Металл	>+250 °C	Высокая температура/сыпучие среды/технологические трубопроводы не требующие герметичности класса А

другие материалы по запросу

Рис. 1

Седловое уплотнение



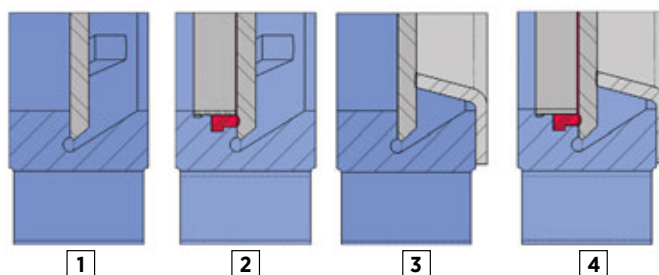
Седловое уплотнение

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Седловое уплотнение серии VA изготавливается из эластомеров или других материалов с фиксацией прижимным кольцом из нержавеющей стали марки AISI316. (рис. 1)

Данный тип уплотнения обеспечивает герметичное соединение при перекрытии трубопровода. Фиксация эластичного уплотнения прижимным кольцом из нержавеющей стали выполняет две функции: защита задвижки от износа в месте уплотнения и очистка ножа в случае, если используется рабочая среда с содержанием твердых частиц, отложения которых могут налипать на нож.

Контакт ножа с эластичным (мягким) уплотнением из EPDM, NBR и VITON обеспечивает герметичность класса "А" по ГОСТ 9544-2015, т.е. отсутствие видимых протечек. Применение уплотнения из PTFE (политетрафторэтилен) обеспечивает хорошее скольжение ножа и также обеспечивает герметичность класса "А" по ГОСТ 9544-2015, при условии отсутствия абразивных частиц в рабочей среде. Исполнение "металл по металлу" соответствует герметичности класса "D" по ГОСТ 9544-2015.



СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ 1

Уплотнение Металл/Металл

Уплотнение является негерметичным, расчетная утечка составляет 1,5% от расхода в перекрываемом трубопроводе (для воды в качестве рабочей среды).

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ 2

Стандартное эластичное седловое уплотнение

Этот тип включает в себя эластичное седловое уплотнение, которое удерживается во внутренней части корпуса с помощью фиксирующего кольца из нерж. стали AISI316.

СЕДЛОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ 3, 4

Аналогичны 1, 2, но содержат дефлектор

Дефлектор представляет собой конусообразное кольцо, расположенное на входе задвижки и выполняющее две функции: защита задвижки от абразивного износа и направление потока в центр задвижки.



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Типы набивок

Стандартная набивка сальника шиберно-ножевых задвижек Valstok состоит из трех слоев с уплотнительным материалом из эластомера в середине.

Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток

Шток шиберной ножевой задвижки Valstok изготавливается из нержавеющей стали AISI304. Это обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость.

Крышка сальника

Крышка сальника обеспечивает равномерное прижатие уплотнения набивки, что создает герметичность сальника.

В стандартной комплектации задвижки с чугунным корпусом комплектуются крышкой сальника из чугуна с шаровидным графитом GJS-400-15 (GGG40), задвижки с корпусом из нержавеющей стали комплектуются крышкой сальника из CF8M, задвижки с корпусом из стали комплектуются крышкой сальника из WCB.

Приводы

Мы осуществляем поставку шиберных ножевых задвижек Valstok в сборе с различными типами управления, которые необходимы для решения задач дистанционного и местного управления на конкретном объекте.

Шиберные ножевые задвижки Valstok отличаются качественно проработанной конструкцией, точно рассчитанными местами крепления монтажных фланцев, скоб и иных приспособлений с возможностью монтажа любого типа управления, простые в эксплуатации и надежны в работе, имеют взаимозаменяемое управление.

Основные типы управлений



РУЧНЫЕ

Маховик/ с невымываемым штоком

Редуктор

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Электрический привод

Пневматический привод

Маховик под цепь и редуктор так же доступны в исполнении с невымываемым штоком.

МАХОВИК С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

С РЕДУКТОРОМ

С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

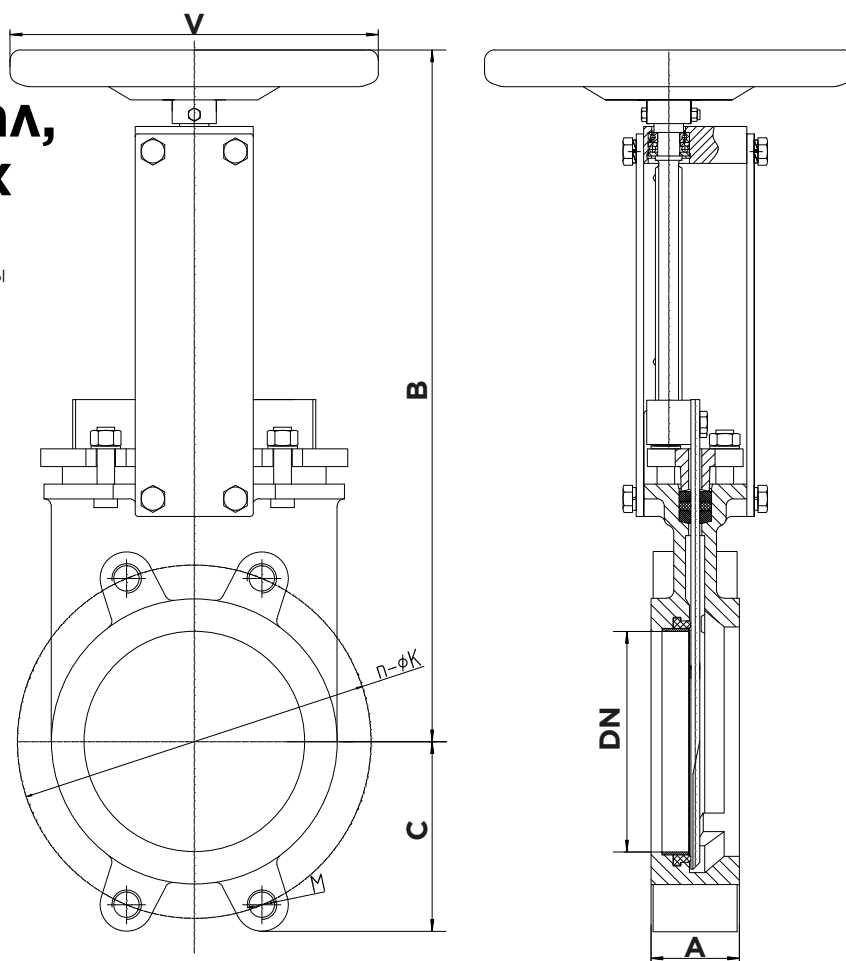
ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ
(ПОДРОБНО НА СТР. 27-31)

Задвижка, корпус GGG40, управление штурвал, невыдвижной шток

Применяется в местах, где для удобства монтажа и эксплуатации требуются оптимальные габариты задвижек.

ДОСТУПНО

- DN 50-450



DN,	PN	A	B	C	V	øK	n	M	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
50	10	40	298	65	200	125	4	M16	7
65	10	40	323	70	200	145	4	M16	8
80	10	50	346	95	200	160	8	M16	9
100	10	50	395	108	200	180	8	M16	11
125	10	50	428	124	250	210	8	M16	13
150	10	60	484	135	250	240	8	M20	17
200	10	60	596	165	300	295	8	M20	29
250	10	70	680	198	300	350	12	M20	40
300	6	80	782	234	300	400	12	M20	53
350	6	96	955	260	400	460	16	M20	93
400	6	100	1050	292	400	515	16	M24	126
450	5	106	1135	310	400	565	20	M24	162



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA

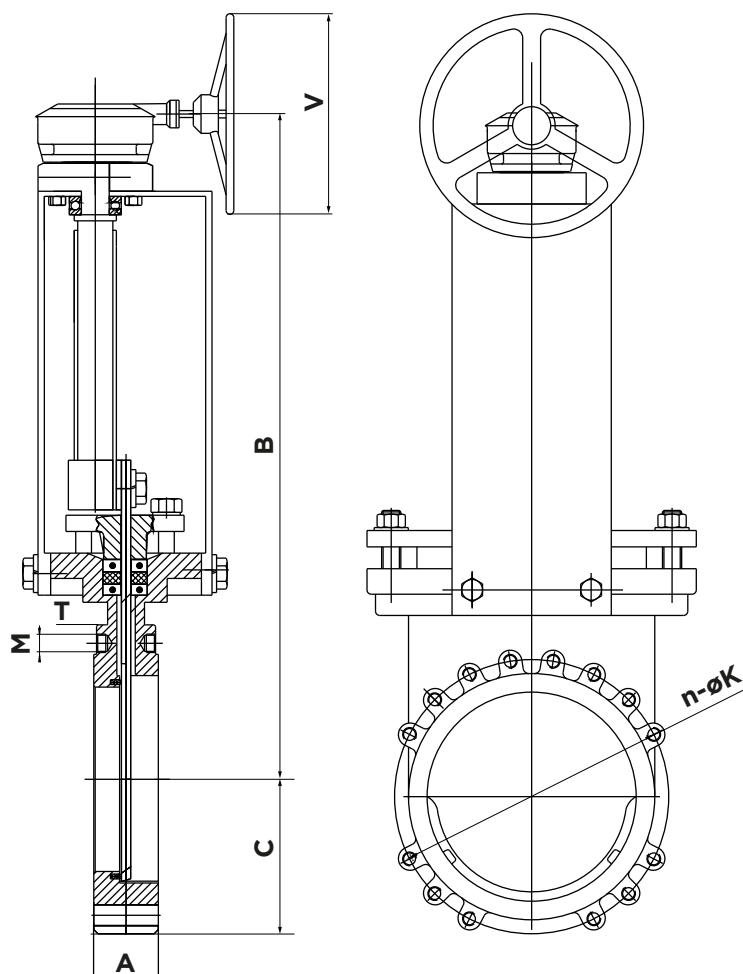
ПРИВОДЫ РУЧНЫЕ

Задвижка, корпус GGG40, управление редуктор

Широко используется в подъемных установках с труднодоступными местами, маховик установлен в вертикальном положении.

ДОСТУПНО

- DN 500-600



DN,	PN	A	B	C	V	ØK	n	M	T	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
500	4	110	1295	362	340	620	20	M24	25	185
600	4	110	1450	406	470	725	20	M27	25	240

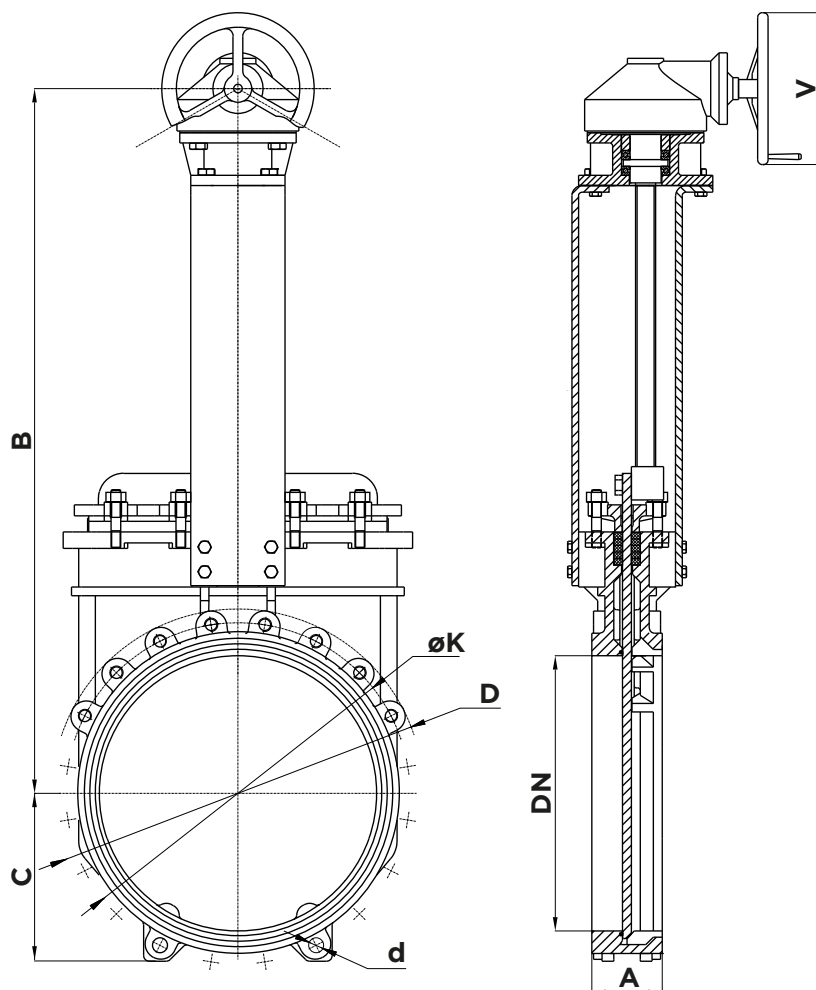
Задвижка, корпус WCB и CF8M, управление редуктор

Широко используется в подъемных установках с труднодоступными местами, маховик установлен в вертикальном положении. Рекомендуется для диаметров свыше DN450.

ДОСТУПНО

- DN 500-1600*

*DN 1800-2000 по запросу



DN	PN	A	B	C	D	ØK	V	d	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
500	4	114	1200	335	670	620	310	27	237
600	4	114	1410	390	780	725	310	30	326
700	2	127	1670	447.5	895	840	310	30	520
800	2	127	1935	507.5	1015	950	310	33	840
900	2	127	2100	557.5	1115	1050	460	33	960
1000	2	149	2310	615	1230	1160	460	36	1065
1200	2	156	2890	727.5	1455	1380	530	39	2065
1400	2	190	3125	837.5	1675	1590	600	42	2730
1600	2	190	3770	957.5	1915	1820	600	48	3910



Задвижка, корпус GGG40, управление пневмопривод двойного действия

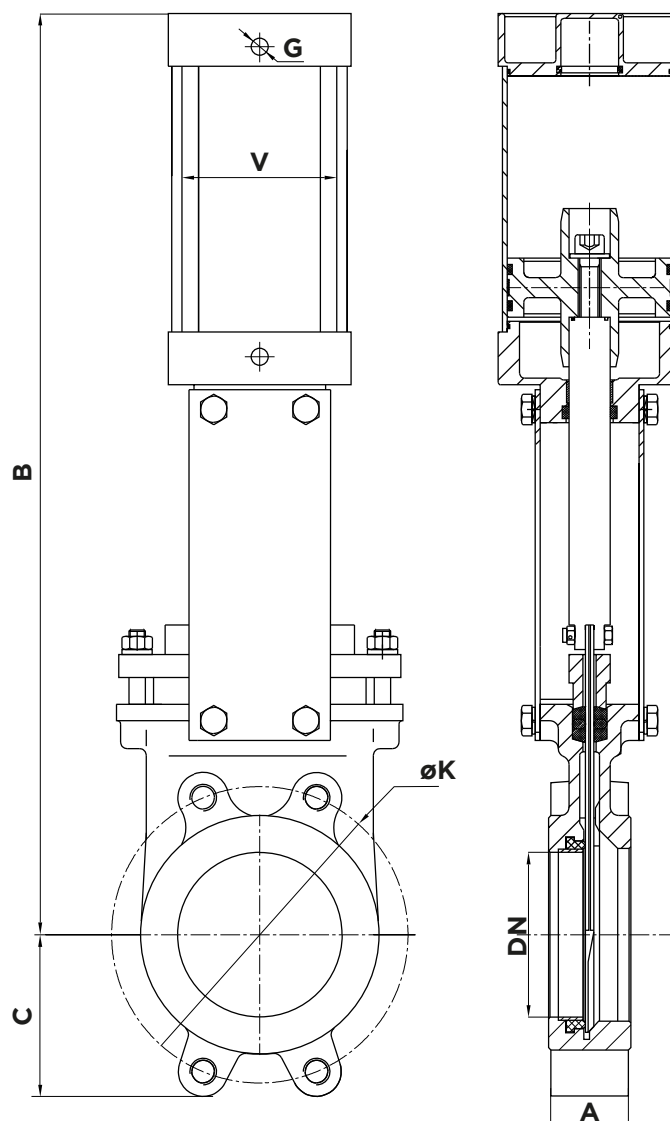
Давление подачи воздуха в пневмоцилиндре составляет не менее 6 бар и не более 10 бар, воздух должен быть сухим и смазанным.

- 10 кг/см² - это максимально допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², необходимо обратиться за консультацией.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром от DN50 до DN200 корпус и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из нержавеющей стали AISI304, поршень из стали с эластомерным покрытием, а торцевые уплотнения из нитрила.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или из углеродистой стали.
- По заказу привод может быть изготовлен полностью из нержавеющей стали.

ДОСТУПНО

- DN 50-450*

*другие DN по запросу



Корпус GGG40

DN	PN	A	C	B	G	V	ØK	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	дюйм	мм	мм	кг
50	10	40	60	417	1/4"	100	125	9.2
65	10	40	65	457	1/4"	100	145	10
80	10	50	95	490	1/4"	100	160	11.5
100	10	50	103	565	1/4"	100	180	13.3
125	10	50	114	660	1/4"	125	210	19.5
150	10	60	129	736	1/4"	125	240	22.2
200	10	60	157	920	1/4"	160	295	49
250	10	70	195	1085	3/8"	200	350	71
300	6	80	217	1240	3/8"	200	400	87.5
350	6	96	252	1376	3/8"	200	470	115
400	6	100	286	1536	3/8"	200	525	145
450	5	106	310	1742	3/8"	200	585	165

Задвижка, корпус WCB и CF8M, управление пневмопривод двойного действия

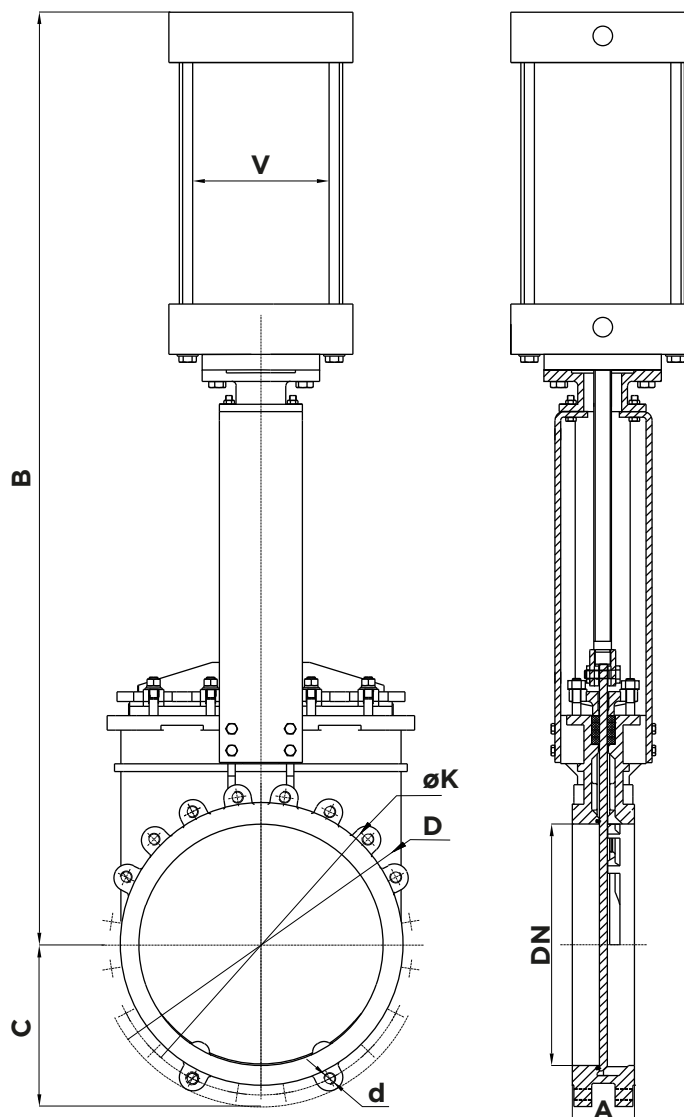
Давление подачи воздуха в пневмоцилиндре составляет не менее 6 бар и не более 10 бар, воздух должен быть сухим и смазанным.

- 10 кг/см² - это максимально допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², необходимо обратиться за консультацией.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром от DN50 до DN200 корпус и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из нержавеющей стали AISI304, поршень из стали с эластомерным покрытием, а торцевые уплотнения из нитрила.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или из углеродистой стали.
- По заказу привод может быть изготовлен полностью из нержавеющей стали.

ДОСТУПНО

- DN 450-800*

*другие DN по запросу



Корпус CF8M, WCB

DN	PN	A	B	C	D	ØK	V	d	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
450	5	89	1700	307.5	615	565	320	27	265
500	4	114	1890	335	670	620	320	27	350
600	4	114	2200	390	780	725	320	30	440
700	2	127	2510	447.5	895	840	400	30	610
800	2	127	2885	507.5	1015	950	500	33	734



ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA

ПРИВОДЫ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

VALSTOK

Задвижка, корпус GGG40, управление электрический привод Auma

Стандартная комплектация:

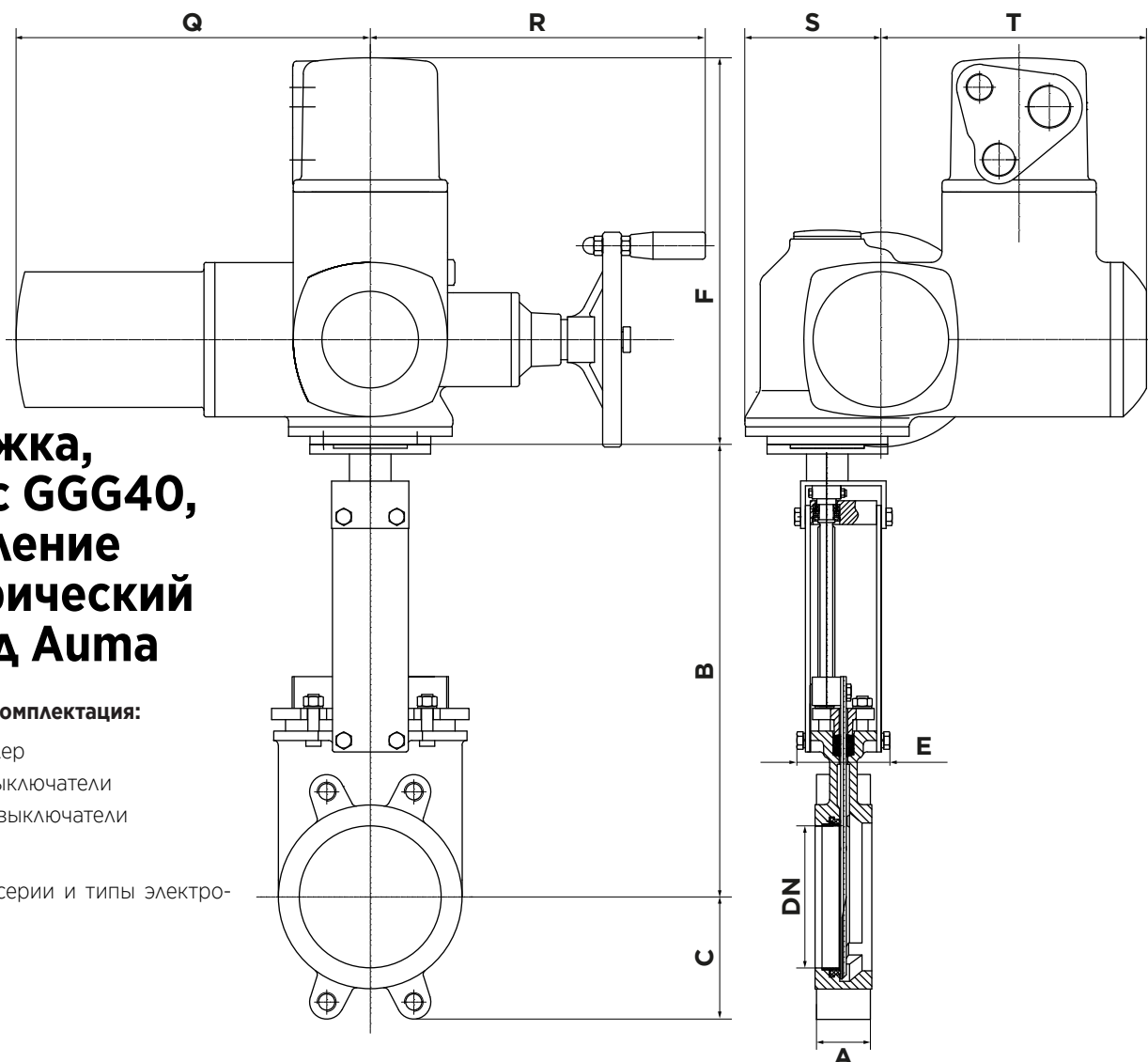
- ручной дублер
- концевые выключатели
- моментные выключатели

ОПЦИИ

- различные серии и типы электроприводов

ДОСТУПНО

- DN 50-400



DN	PN	Auma	A	B	C	E	F	Q	R	S	T	Вес
мм	бар	арт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
50	10	SA07.6, 380V	40	289	65	87	291	265	249	45	238	28
65	10		40	313	70	87						29
80	10		50	335	95	87						30
100	10		50	380	108	87						32
125	10		50	415	124	98						34
150	10		60	470	135	98						38
200	10		60	580	165	123						50
250	10	SA10.2, 380V	70	670	198	123	293	283	254	62.5	248	61
300	6		80	768	234	123						74
350	6		96	900	256	198						116
400	6		100	1014	292	198						149

Задвижка, корпусе GGG40, управление электрический привод Auma

DN 450-600

В состав электродвигателя
входят:

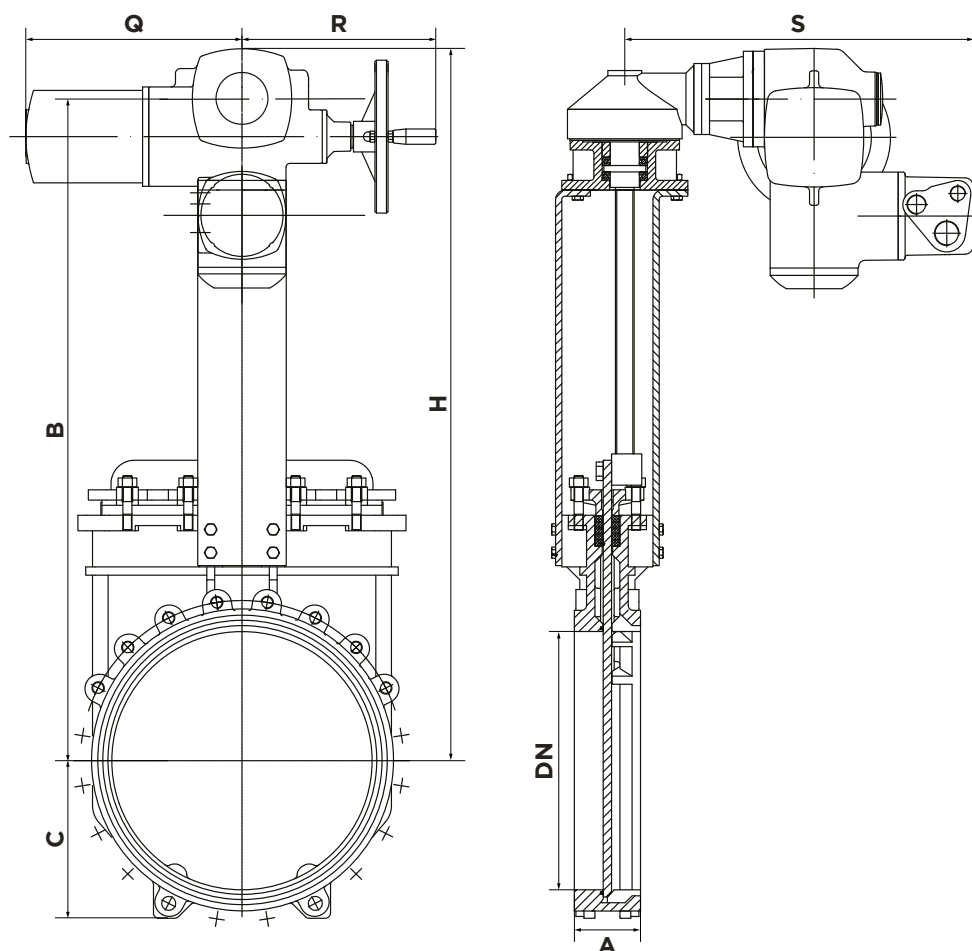
- Ручной дублер
- Концевые выключатели
- Моментные выключатели

ОПЦИИ

- Различные серии и типы электроприводов

ДОСТУПНО

- DN 450-600

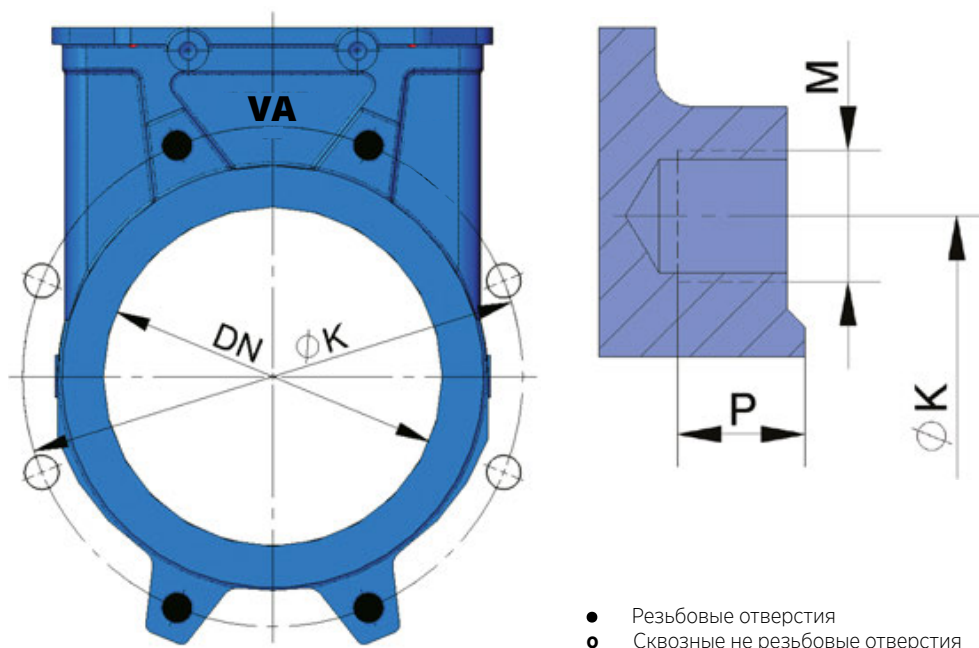


DN	PN	Auma	A	B	C	Q	R	S	H*	Вес
мм	бар	арт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
450	4	SA10.2, 380V	106	1255	308	283	254	443	1320	185
500	4		114	1345	350			458	1410	260
600	4		114	1550	400			453	1615	349



РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

VALSTOK



- Резьбовые отверстия
- Сквозные не резьбовые отверстия

EN 1092-2 PN10

DN, мм	PN, бар	●	○	Резьба	P, глубина резьбы	ØK
50	10	4	-	M16	8	125
65	10	4	-	M16	8	145
80	10	4	4	M16	9	160
100	10	4	4	M16	9	180
125	10	4	4	M16	9	210
150	10	4	4	M20	10	240
200	10	4	4	M20	10	295
250	10	8	4	M20	12	350
300	6	8	4	M20	12	400
350	6	10	6	M20	19	460
400	6	10	6	M24	20	515
450	4	14	6	M24	24	565
500	4	14	6	M24	25	620
600	4	14	6	M27	25	725

*DN 700-2000 по запросу

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА **VAB**

Описание

- Шиберная ножевая задвижка двуправленного действия межфланцевая.
- Цельный литой корпус из чугуна с опорными направляющими для ножа.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина по стандартам Valstok.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данная ножевая задвижка предназначена для перекрытия потока путем перекрытия перекачиваемых жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5%. А также для регулирования потоков воздуха и не абразивных жидкостей безнапорных систем.

Основные отрасли применения:

- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- транспортировка сыпучих материалов;
- сточные воды, очистные сооружения;
- целлюлозно-бумажная промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- водоподготовка, водозаборные сооружения.

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011.
- Экспертное заключение о соответствии требований Единых санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

ДОСЬЕ КАЧЕСТВА

Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой на производственной площадке Valstok. При необходимости вы можете получить сертификаты проведенных испытаний.

- тест на прочность корпуса = PN x 1.5
- тест на герметичность = PN x 1.1



ПАРАМЕТРЫ

Диаметры

- DN50-1600

Максимальное рабочее давление, бар

Диаметр	Стандартное	Повышенное
DN50-250	10	-
DN300-350	6	9
DN400	6	8
DN450	5	7
DN500-600	4	6
DN700-800	2	4
DN900-1600	2	-

Стандартное фланцевое соединение

- DIN PN10 (ГОСТ 33259-2015)

Материалы уплотнения

- EPDM
- NBR

Примечание: по индивидуальному заказу размеры и рабочее давление могут быть увеличены.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенности конструкции

Главная отличительная особенность шиберной ножевой задвижки: конструкция корпуса. Цельный, механически обработанный корпус с уплотняющими клиньями с обеих сторон, разрешает работу в обоих направлениях при одинаковом давлении.

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

- имеет U-образную форму и снабжено металлическим сердечником из нержавеющей стали. Такая конструкция создает исключительно плотную посадку уплотнения (без внутренних полостей) и препятствует попаданию грязи в область седла.

ШТОК

- шиберной задвижки Valstok изготовлен из нерж. стали AISI 304 (Cr 18-20%). Это является преимуществом, т.к. разные производители выпускают его из нерж. стали с 13% содержанием хрома, что может приводить к более ранней коррозии.

МАХОВИК

- изготовлен из штампованной углеродистой стали. Разные производители выпускают его из обычного чугуна, что может привести к поломкам в случае очень высокого рабочего момента или ударов.

ТРАВЕРСА РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

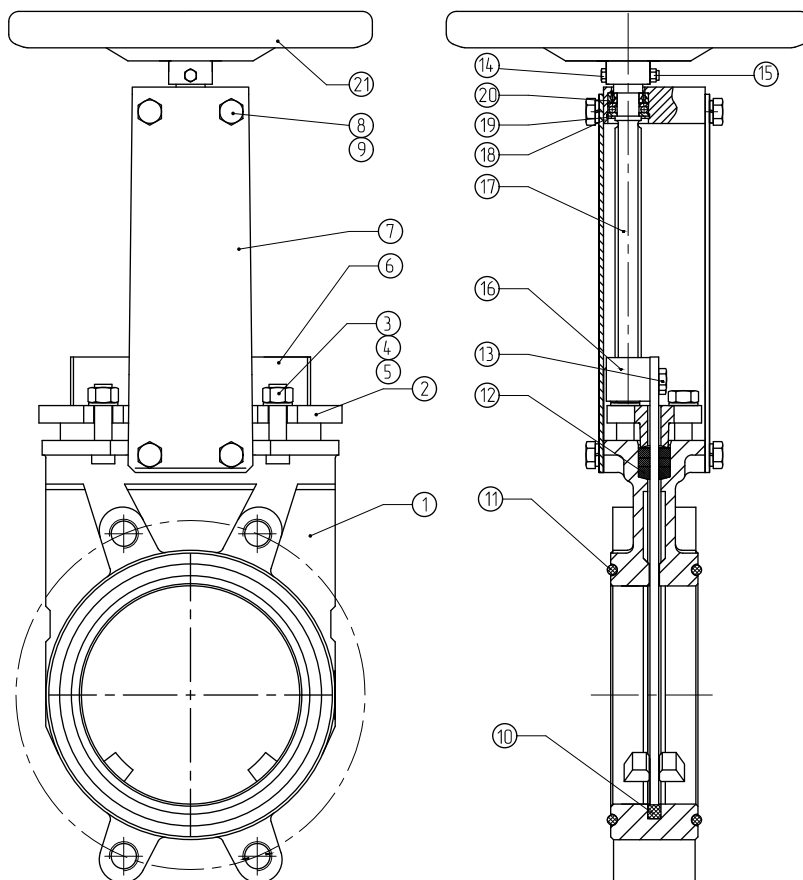
- имеет компактную конструкцию корпуса в котором размещен подшипниковый узел. Это дает возможность управления задвижкой применяя небольшое усилие для вращения маховика.

ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ КРЫШКИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА

- изготовлены из чугуна с добавлением шаровидного графита марки GJS-500-7 (GGG50), что повышает их ударопрочность. Это существенный фактор для пневмоцилиндров данного типа.

УДЛИНЕНИЕ ШТОКА

- информация о типах удлинения штоков смотрите на стр. 27-31.



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Исполнение из чугуна
1. Корпус	Чугун GJS-400-15 (GGG40)
2. Крышка сальника	Чугун GJS-400-15 (GGG40)
3. Гайка	Нержавеющая сталь AISI304
4. Шайба	Нержавеющая сталь AISI304
5. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
6. Нож	Нержавеющая сталь AISI304
7. Опорная пластина	Углеродистая сталь S275JR
8. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
9. Пружинная шайба	Нержавеющая сталь AISI304
10. Седловое уплотнение	NBR/EPDM
11. Уплотнительное кольцо	NBR/EPDM
12. Набивка сальника	PTFE
13. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
14. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
15. Гайка	Нержавеющая сталь AISI304
16. Гайка штока	Бронза
17. Шток	Нержавеющая сталь AISI304
18. Корпус подш. узла	Углеродистая сталь S275JR
19. Упорная шайба	Углеродистая сталь 66Mn4(65г)
20. Подшипник	Подшипниковая сталь
21. Штурвал	Углеродистая сталь

Корпус

- Двухнаправленная шиберная ножевая задвижка с цельным литым корпусом с опорными направляющими ножа и уплотняющими клиньями.
- Конструкция задвижки обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления. Внутренняя конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения.
- Стандартный материал, используемый при изготовлении: высокопрочный чугун GJS-400-15 (GGG40).
- По запросу корпус может быть выполнен из углеродистой стали марки WCB или нержавеющей стали CF8M.
- Задвижки из чугуна имеют эпоксидное антикоррозионное покрытие 250 мкм (цвет RAL 5015).

Нож

Стандартным производственным материалом ножа является нержавеющая сталь AISI304.

Нож отполирован с обеих сторон, чтобы обеспечить низкий коэффициент трения в контакте с седловым уплотнением.

Кромка ножа имеет закругленную форму, что позволяет избежать повреждения седлового уплотнения.

Материалы седловых уплотнений

NBR

NBR является стандартным седловым уплотнением, которое устанавливают на задвижках Valstok, обеспечивает 100% герметичность. Основное применение на рабочих средах содержащих светлые нефтепродукты, различные масла и жиры с температурой не выше +80 °C.

EPDM

EPDM применяют во многих областях промышленности, как правило устанавливают для воды и нейтральных к материалу седлового уплотнения продуктов, разведенных в воде при температурах не выше +110 °C. Его также можно использовать с абразивными рабочими средами. Обеспечивает 100% герметичность.

МАТЕРИАЛ	T max	ПРИМЕНЕНИЕ
EPDM (E)	-20...+110 °C	Канализационные стоки, вода, нейтральные среды
NBR (N)	-10...+80 °C	Углеводороды, масла и смазки, канализационные стоки, нейтральные среды

Рис. 1

Седловое уплотнение



Седловое уплотнение

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

У шиберных ножевых задвижек серии VAB единая конструкция седла с уплотнением из эластомера, оно не изготавливается из металла или PTFE (рис. 1).

Седло шиберной ножевой задвижки серия VAB включает прокладку из эластомера квадратного профиля с проволокой из нержавеющей стали внутри.

Прокладка из эластомера вставляется в паз во внутренней части корпуса. Паз начинается от верхней части корпуса с одной стороны сальниковой коробки, проходит по всей задвижке внутри корпуса и заканчивается с противоположной стороны. Уплотняющая прокладка устанавливается по нижней части проходного отверстия задвижки, имеет U-образную форму, покрывая периметр ножа.

Внутренняя проволока из нержавеющей стали сохраняет U-образную форму уплотнения и препятствует его соскальзыванию под действием потока воды.

Данная конструкция обеспечивает исключительно ровную посадку уплотнения, без внутренних полостей, и препятствует скапливанию твердых отложений в области уплотнения.



ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Типы набивок

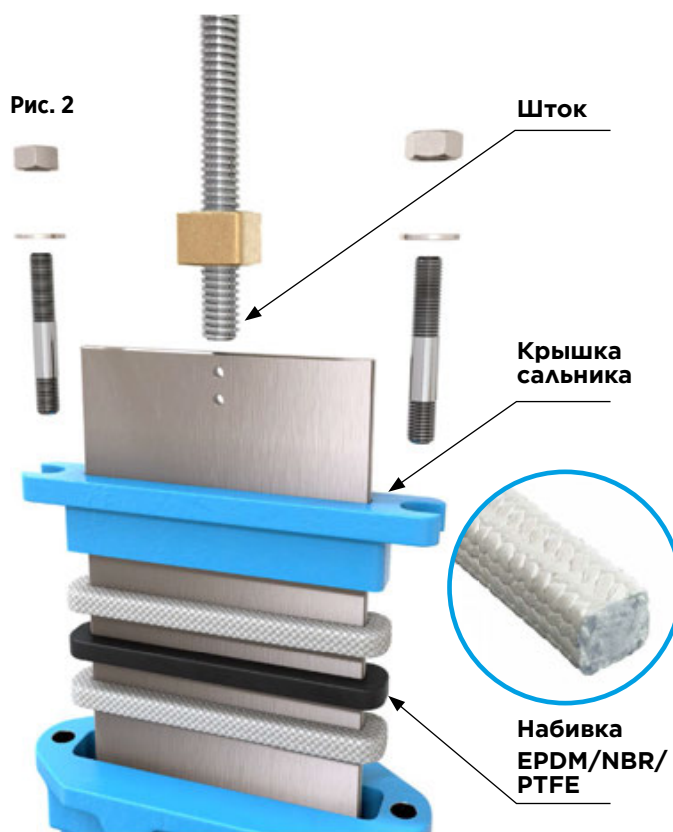
Стандартная набивка сальника шиберных ножевых задвижек Valstok состоит из трех слоев политетрафторэтилена (PTFE). Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток

Шток шиберной ножевой задвижки Valstok изготавливается из нержавеющей стали AISI304. Это обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость.

Крышка сальника

Крышка сальника обеспечивает равномерное прижатие уплотнения набивки, что создает герметичность сальника. В стандартной комплектации задвижки с чугунным корпусом комплектуются крышкой сальника из чугуна с шаровидным графитом GJS-400-15 (GGG40), задвижки с корпусом из нержавеющей стали комплектуются крышкой сальника из CF8M, задвижки с корпусом из стали комплектуются крышкой сальника из WCB.



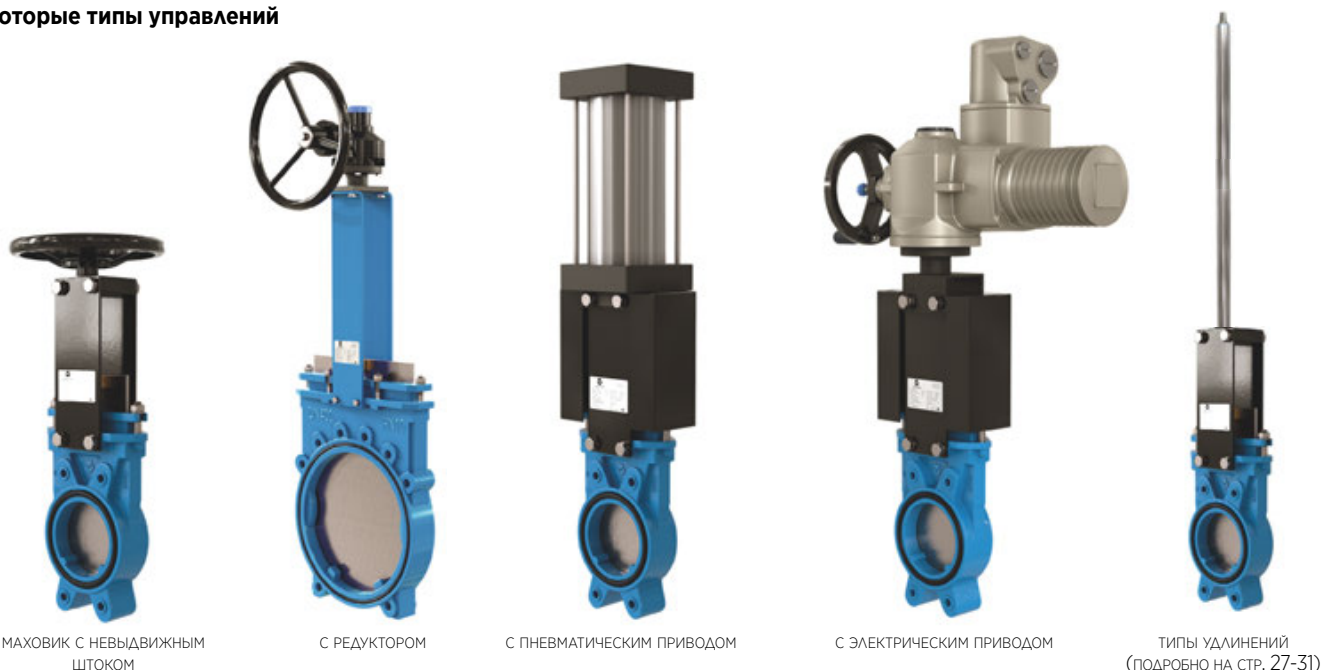
Приводы

Мы осуществляем поставку шиберных ножевых задвижек Valstok в сборе с различными типами управления, которые необходимы для решения задач дистанционного и местного управления на конкретном объекте.

Шиберные ножевые задвижки Valstok отличаются качественно проработанной конструкцией, точно рассчитанными местами крепления монтажных фланцев, скоб и иных приспособлений с возможностью монтажа любого типа управления, простые в эксплуатации и надежны в работе, имеют взаимозаменяемое управление.

РУЧНЫЕ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ
Маховик/ с не подвижным штоком	Электрический привод
Редуктор	Пневматический привод
<i>Маховик под цепь и редуктор так же доступны в исполнении с не подвижным штоком.</i>	

Некоторые типы управлений

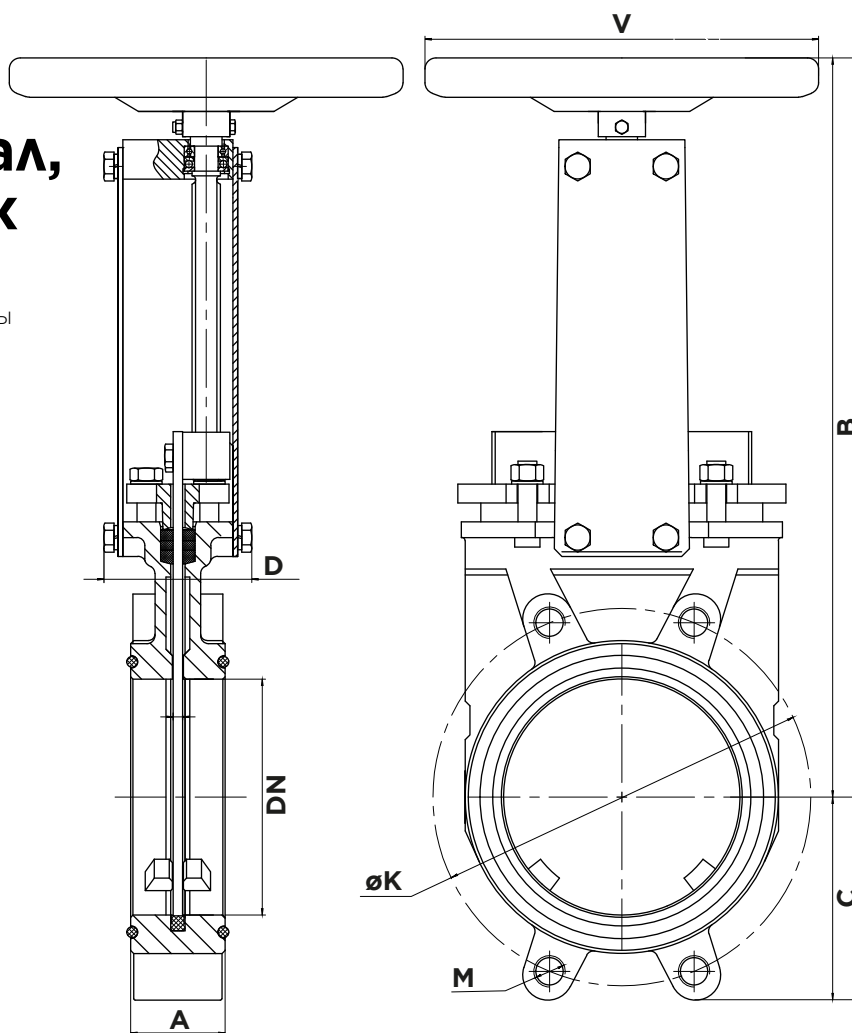


Задвижка, корпус GGG40, управление штурвал, невыдвижной шток

Применяется в местах, где для удобства монтажа и эксплуатации требуются оптимальные габариты задвижек.

ДОСТУПНО

- DN 50-300



DN, мм	PN, бар стандартное/ повышенное	A	B	C	D	V	øK	M	Вес, кг
50	10	40	291	60	85	200	125	M16	6,5
65	10	40	315	65	85	200	145	M16	7
80	10	50	337	95	85	200	160	M16	9
100	10	50	380	105	85	200	180	M16	10,5
125	10	50	418	118	96	250	210	M16	12,5
150	10	60	473	132	96	250	240	M20	15
200	8	60	580	158	113	300	295	M20	32,5
250	6	70	675	196	113	300	350	M20	46,5
300	6/9	80	770	220	113	300	400	M20	61

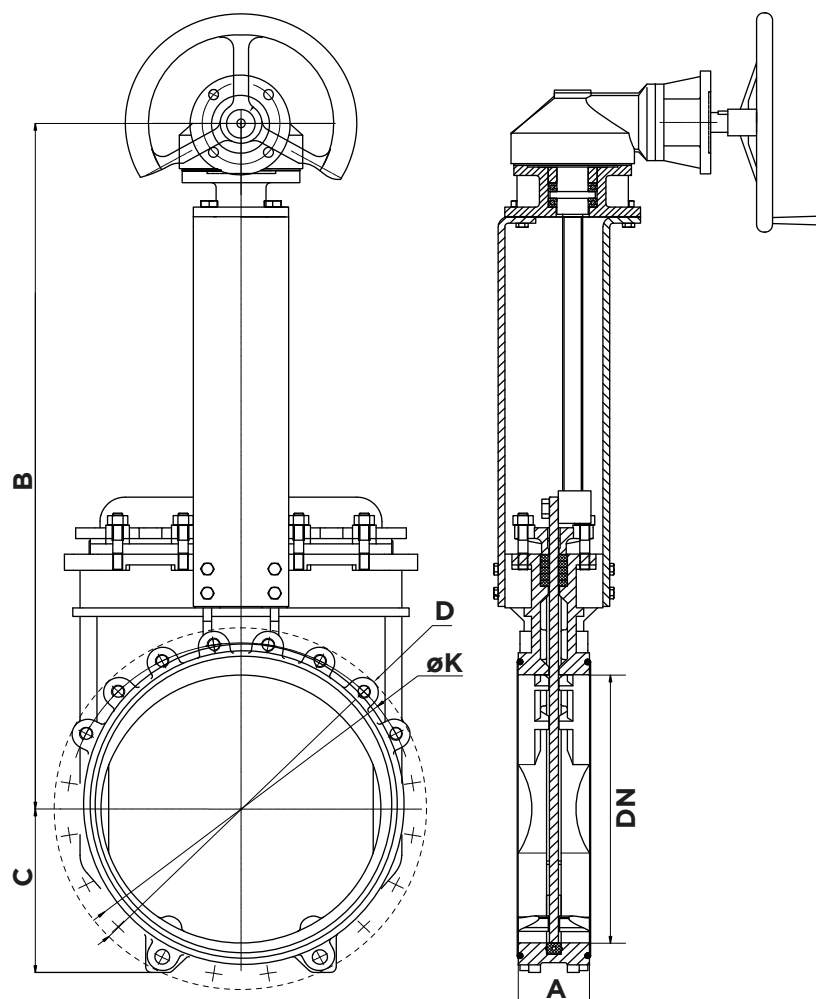


Задвижка, корпус GGG40, управление редуктор

Широко используется в подъемных установках с труднодоступными местами, маховик установлен в вертикальном положении. Рекомендуется для диаметров свыше DN350 и рабочем давлении более 3,5 кг/м².

ДОСТУПНО

- DN 350-1600



DN, мм	PN, бар стандартное/ повышенное	A	B	C	D	ØK	Вес, кг
350	6/9	76	835	252,5	505	460	104
400	6/8	89	970	282,5	565	515	134
450	5/7	89	1100	307,5	615	565	165
500	4/6	114	1200	335	670	620	237
600	4/6	114	1410	390	780	725	326
700	2/4	127	1670	448	895	840	520
800	2/4	127	1935	508	1015	950	840
900	2	127	2100	558	1115	1050	960
1000	2	149	2325	615	1230	1160	1065
1200	2	156	3010	728	1455	1380	2065
1400	2	279	3135	838	1675	1590	3900
1600	2	160	3880	958	1915	1820	4190

Задвижка, корпус GGG40, управление пневмопривод двойного действия

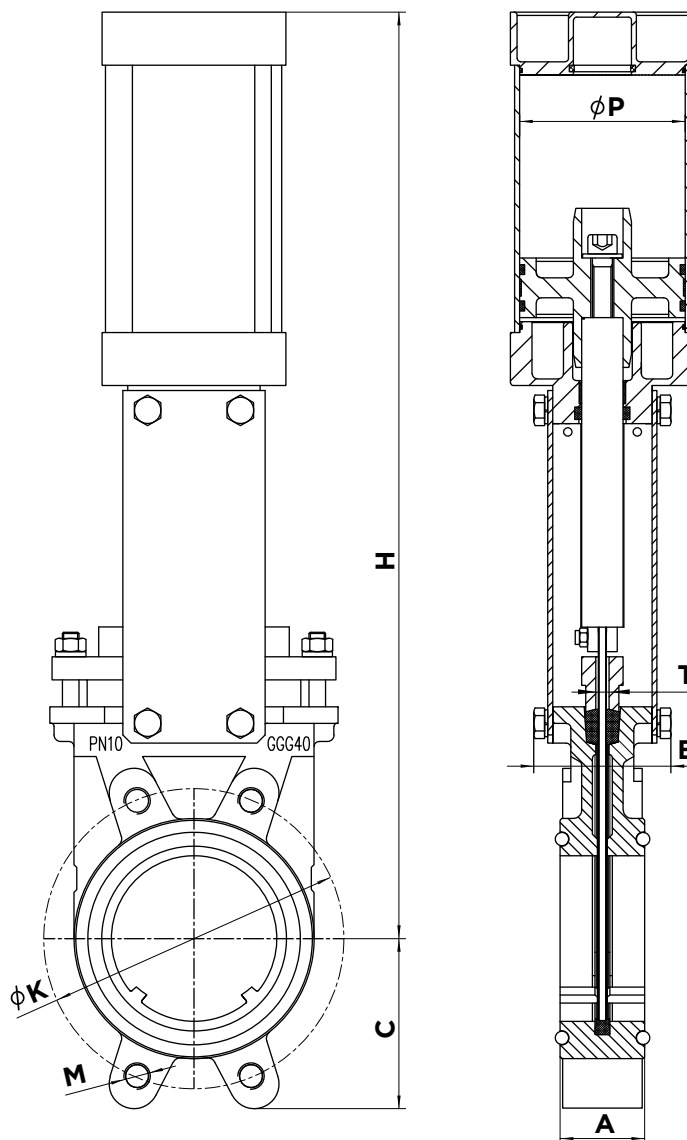
Давление подачи воздуха в пневмоцилиндре составляет не менее 6 бар и не более 10 бар, воздух должен быть сухим и смазанным.

- 10 кг/см² - это максимально допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², необходимо обратиться за консультацией.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром от DN50 до DN200 корпус и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из нержавеющей стали AISI304, поршень из стали с эластомерным покрытием, а торцевые уплотнения из нитрила.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или из углеродистой стали.
- По заказу привод может быть изготовлен полностью из нержавеющей стали.

ДОСТУПНО

- DN 50-300*

*другие DN по запросу



DN, мм	PN, бар стандартное/ повышенное	A	B	C	H	φP	φK	T	M	Вес, кг
50	10	40	85	60	417	100	125	5	M16	9,2
65	10	40	85	65	457	100	145	5	M16	10
80	10	50	85	95	490	100	160	5	M16	11,5
100	10	50	85	105	560	100	180	5	M16	13,3
125	10	50	96	118	655	125	210	6	M16	19,5
150	10	60	96	132	734	125	240	6	M20	22,2
200	10	60	113	158	920	160	295	8	M20	49
250	10	70	113	196	1085	200	350	8	M20	71
300	6/9	80	113	220	1238	200	400	10	M20	87,5



Задвижка, корпус GGG40, управление электрический привод Auma

DN 50-300

В состав электродвигателя входят:

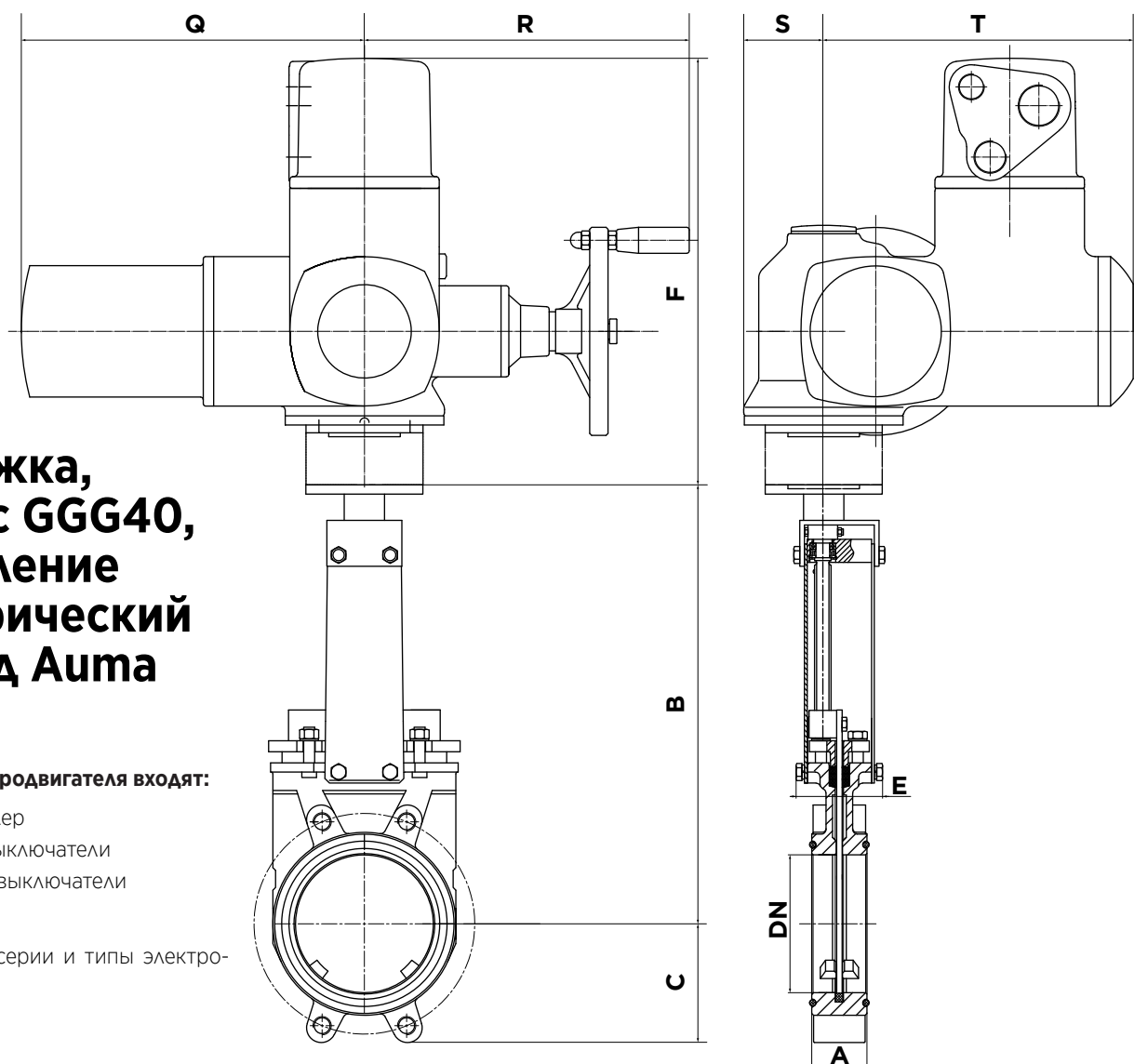
- ручной дублер
- концевые выключатели
- моментные выключатели

ОПЦИИ

- различные серии и типы электроприводов

ДОСТУПНО

- DN 50-300



DN, мм	PN, бар стандартное/ повышенное	Auma арт.	A	B	C	E	F	Q	R	S	T	Вес, кг
50	10	SA07.6, 380V	40	291	60	85	291	265	249	45	238	26,8
65	10		40	315	65	85						27,3
80	10		50	337	95	85						29,3
100	10		50	380	105	85						30,8
125	10		50	418	118	96						32,8
150	10		60	473	132	96						35,3
200	10		60	580	158	113						52,8
250	10	SA10.2, 380V	70	675	196	113	293	283	254	62,5	248	66,8
300	6/9		80	770	220	113						83,3

Электрический привод с редуктором стандарное давление

DN 50-1600

Состав:

- Редуктор
- Электрический привод
- Ручной дублер
- Концевые выключатели
- Моментные выключатели

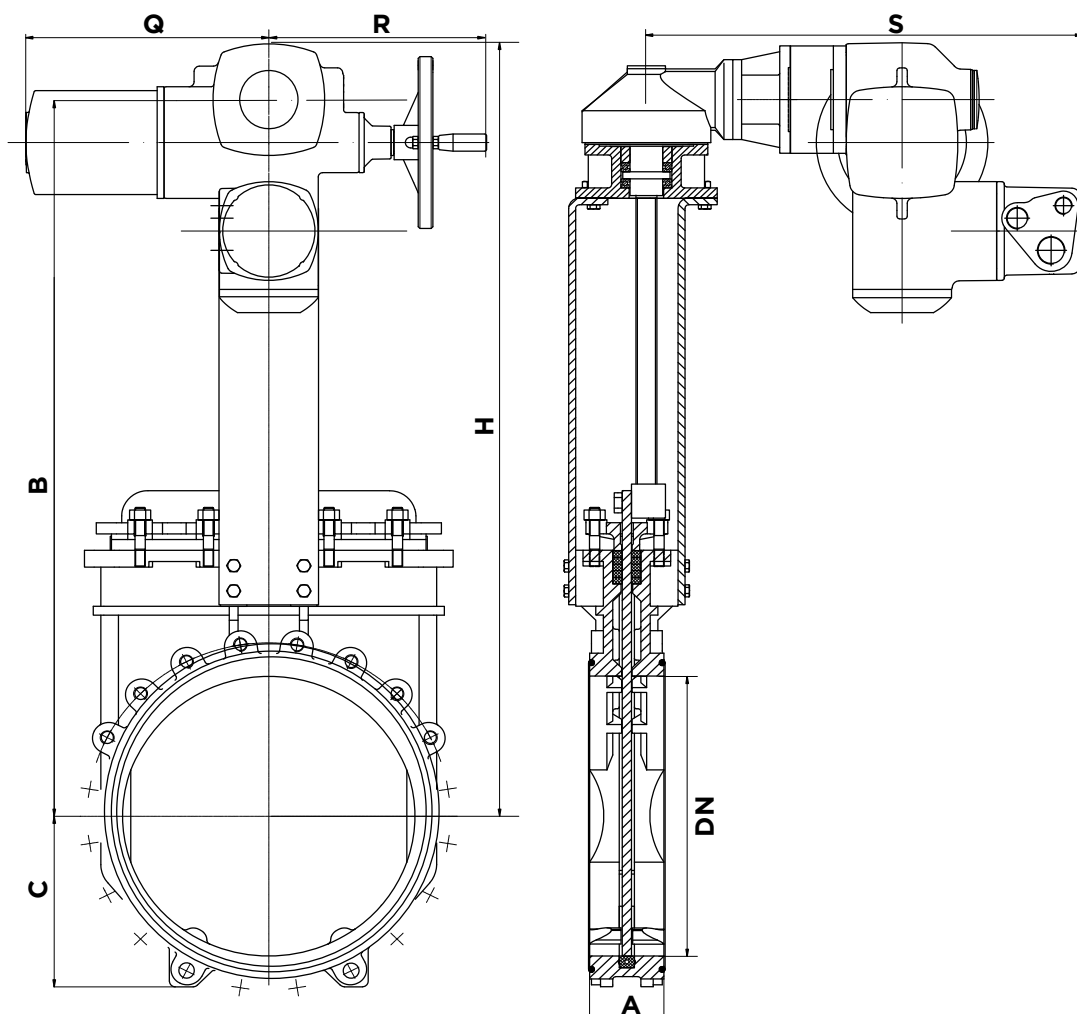
ОПЦИИ

- Различные серии и типы электроприводов

ДОСТУПНО

- DN 350-600*

*остальные DN запросу



DN, мм	PN, бар стандартное	Аума арт.	A	B	C	Q	R	H	S	Вес, кг
350	6	SA10.2, 380V	76	873	252.5	283	254	938	443	86
400	6	SA10.2, 380V	89	970	282.5	283	254	1035	443	116
450	4	SA10.2, 380V	89	1100	307.5	283	254	1165	443	147
500	4	SA10.2, 380V	114	1200	335	283	254	1265	458	219
600	4	SA10.2, 380V	114	1410	390	283	254	1475	453	308



Электрический привод с редуктором повышенное давление

DN 50-1600

Состав:

- Редуктор
- Электрический привод
- Ручной дублер
- Концевые выключатели
- Моментные выключатели

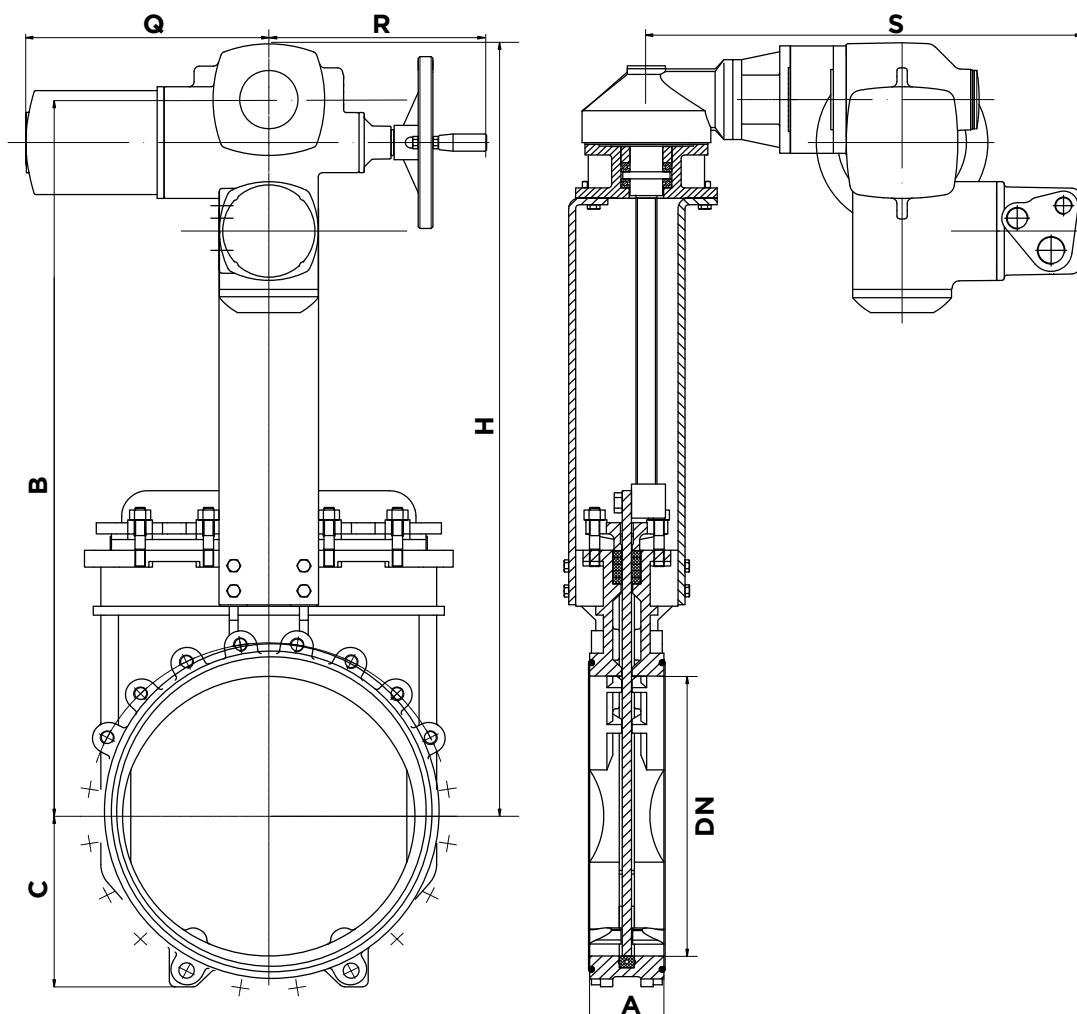
ОПЦИИ

- Различные серии и типы электроприводов

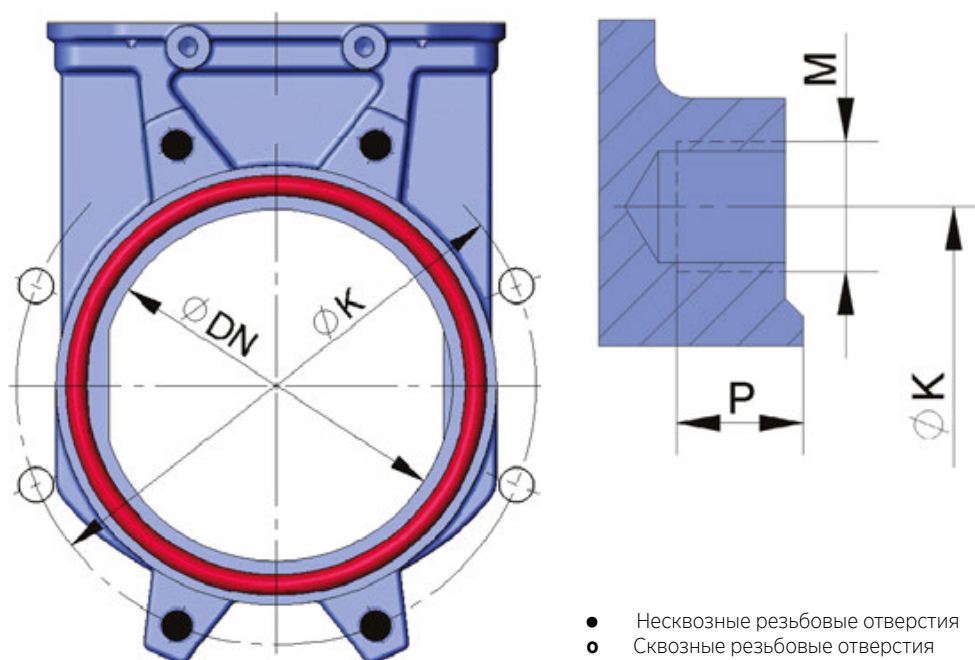
ДОСТУПНО

- DN 350-600*

*остальные DN запросу



DN, мм	PN, бар Повышенное	Аума арт.	A	B	C	Q	R	H	S	Вес, кг
350	9	SA14.2, 380V	76	873	252.5	283	254	938	443	86
400	8	SA14.2, 380V	89	970	282.5	283	254	1035	443	116
450	8	SA14.2, 380V	89	1100	307.5	283	254	1165	443	147
500	6	SA14.2, 380V	114	1200	335	283	254	1265	458	219
600	6	SA14.2, 380V	114	1410	390	283	254	1475	453	308



EN 1092-2 PN10

DN, мм	PN, бар	●	○	Метрическая	P, глубина	DK
50	10	4	-	M 16	8	125
65	10	4	-	M 16	8	145
80	10	4	4	M 16	9	160
100	10	4	4	M 16	9	180
125	10	4	4	M 16	9	210
150	10	4	4	M 20	10	240
200	10	4	4	M 20	10	295
250	10	8	4	M 20	12	350
300	6	8	4	M 20	12	400
350	6	6	10	M 20	18	460
400	6	6	10	M 24	18	515
450	4	по запросу		M 24	20	565
500	4	8	12	M 24	20	620
600	4	8	12	M 27	20	725

*DN 700-1600 запросу



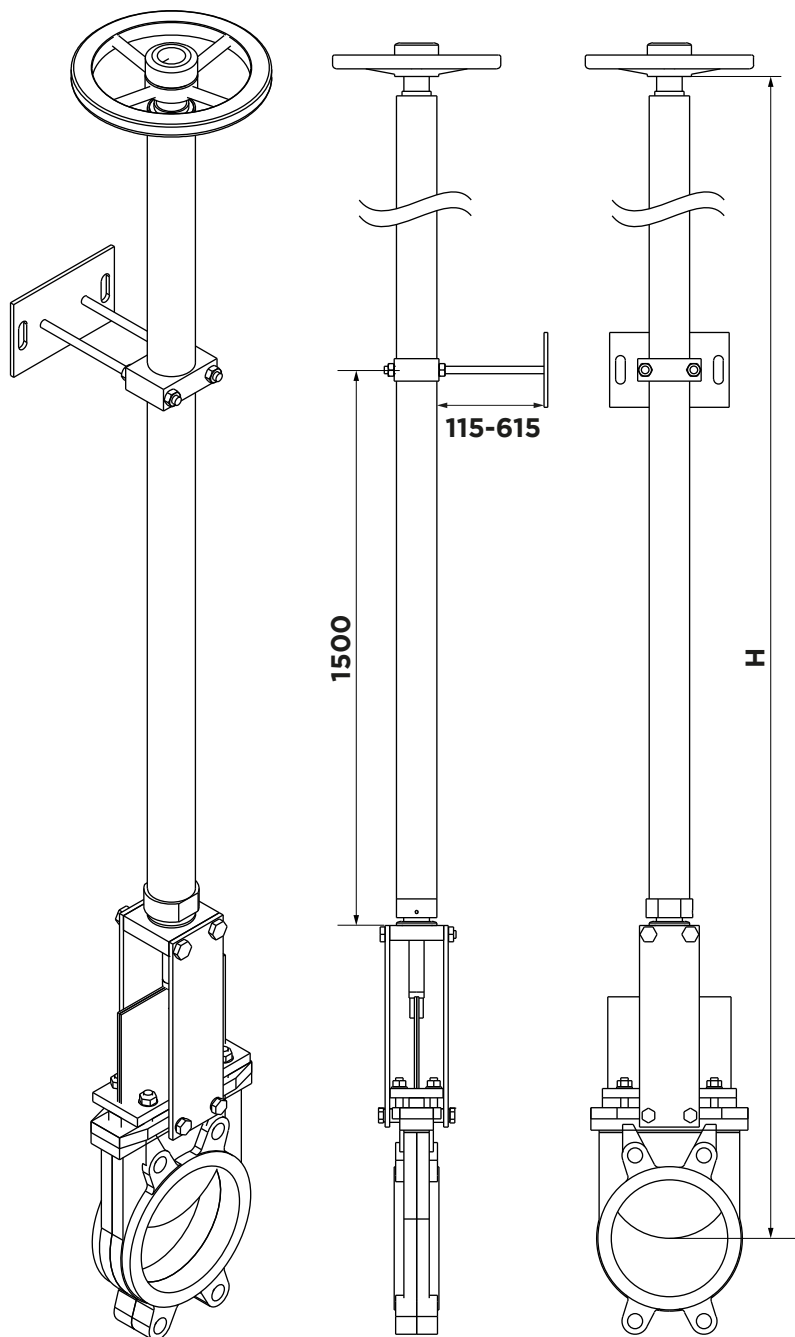
VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA, VAB

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

При необходимости управления задвижкой на расстоянии можно установить удлинения штока различного типа:

Штурвал



Комплект удлинения

- Шток необходимой длины
- Штурвал
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием

Для расчета удлинения нужно узнать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение штурвала.

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

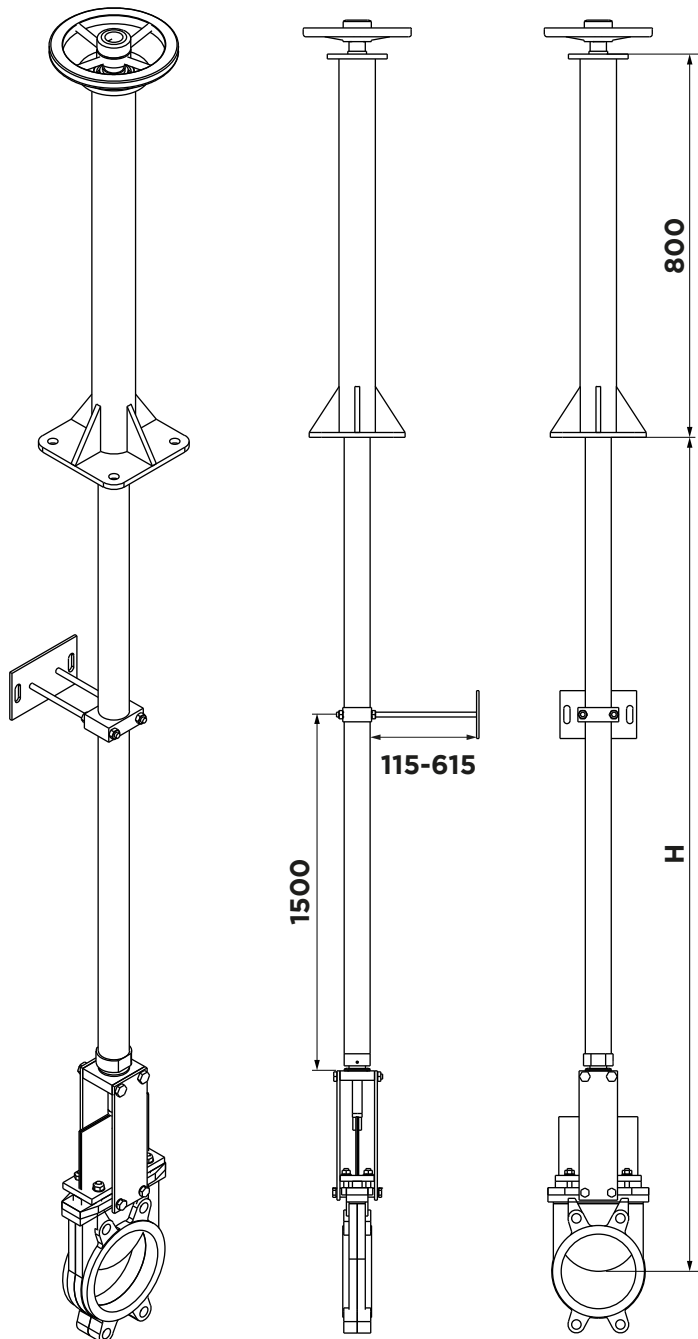
Штурвал на колонке управления



Комплект удлинения

- Шток необходимой длины
- Штурвал
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра для поддержки штока)
- Колонка управления

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием



Для расчета удлинения нужно узнать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм.



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA, VAB

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

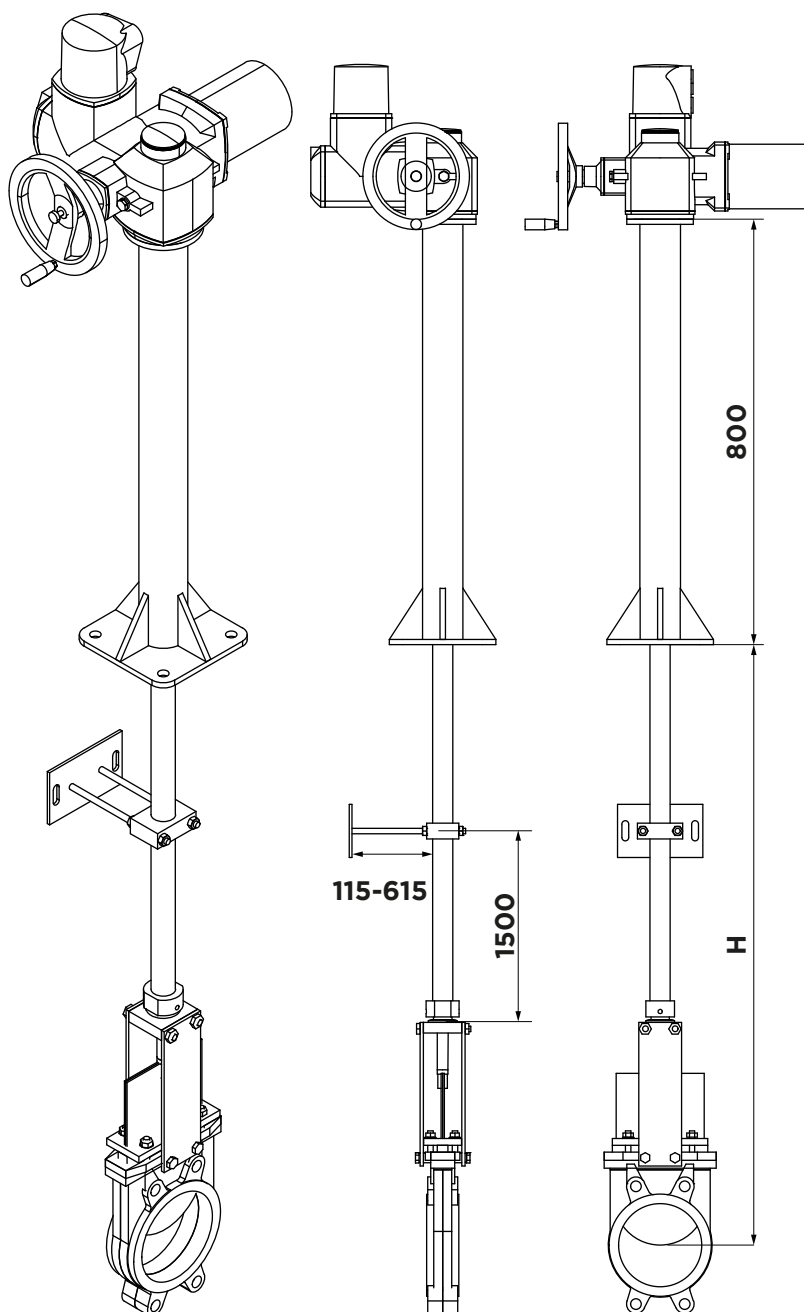
Электропривод на колонке управления



Комплект удлинения

- Квадратная гайка под Т-ключ
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра для поддержки штока)
- Удлиненный шток
- Колонка управления

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием



Для расчета удлинения нужно узнать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм.

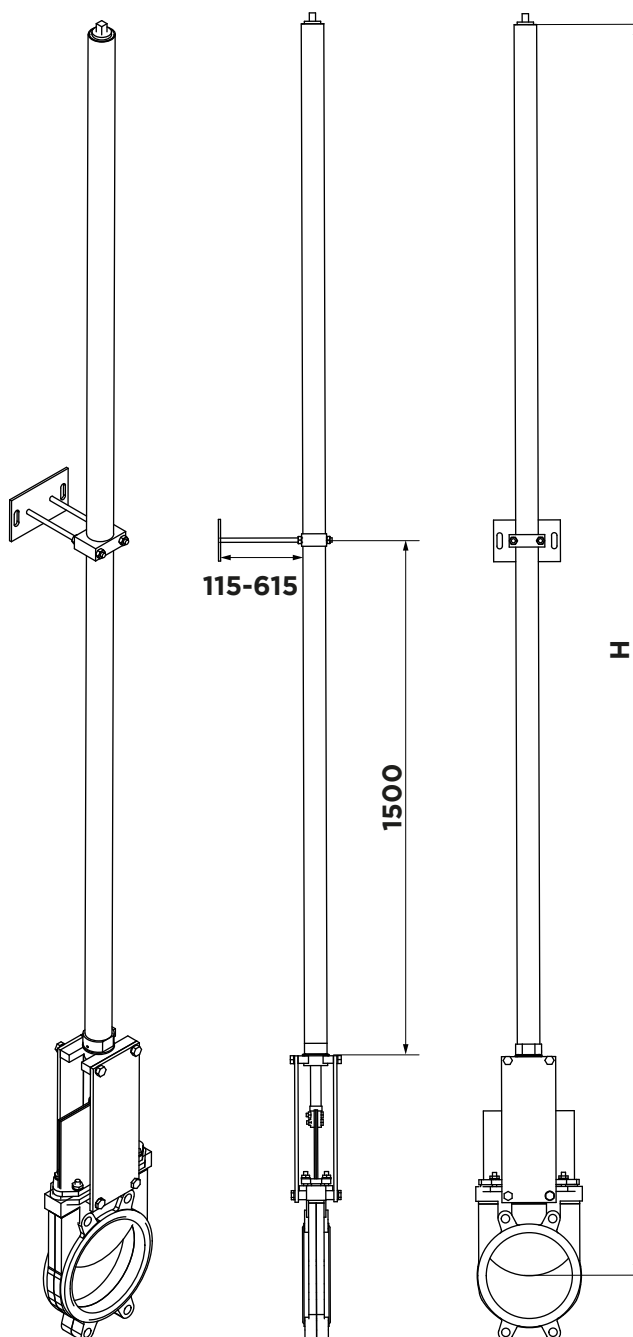
T-ключ



Комплект удлинения

- Квадратная гайка под T-ключ
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра для поддержки штока)
- Удлиненный шток

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon



Для расчета удлинения нужно узнать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение колонки управления.



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA, VAB

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

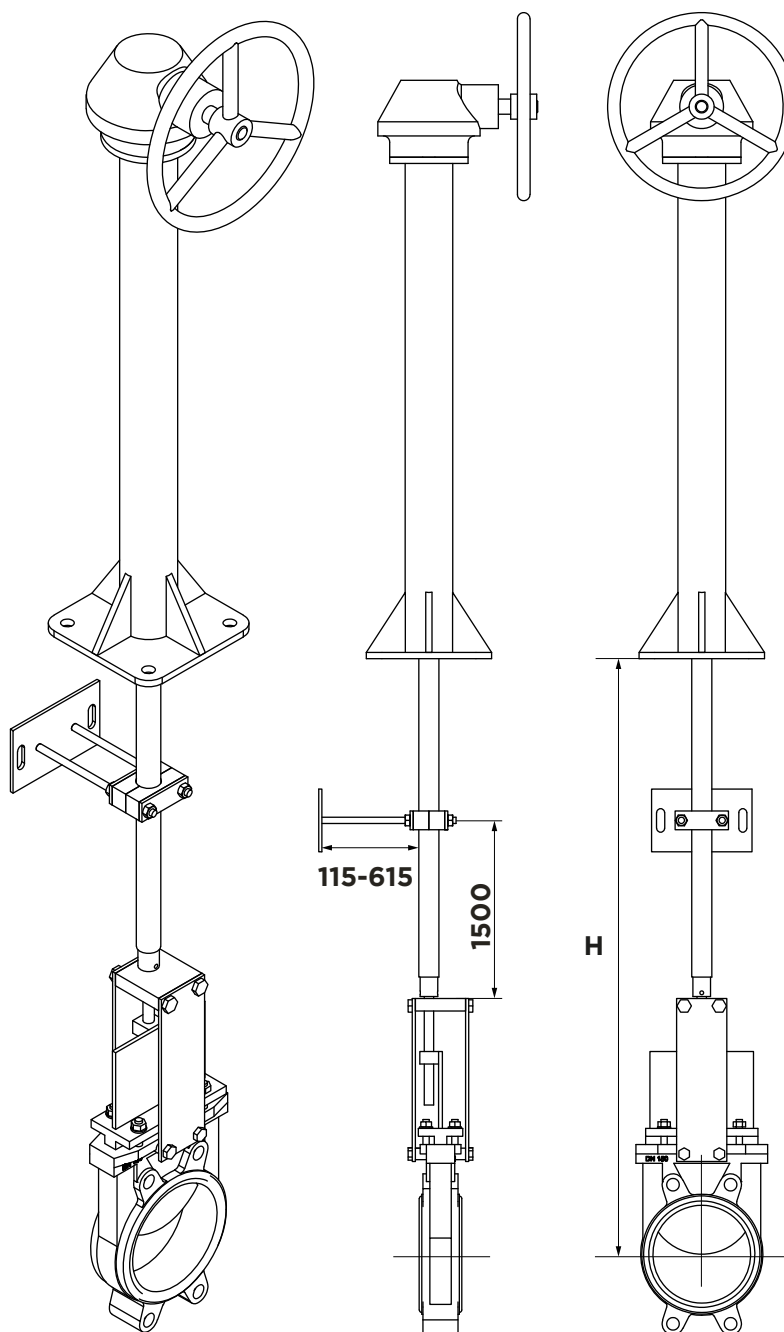
Редуктор на колонке управления



Комплект удлинения

- Квадратная гайка под Т-ключ
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра для поддержки штока)
- Удлиненный шток
- Колонка управления

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием



Для расчета удлинения нужно узнать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм

АКСЕССУАРЫ И ОПЦИИ

Большой выбор аксессуаров

В наличии имеются различные типы аксессуаров, позволяющие адаптировать задвижку к специфичным условиям работы.

- Механические стопоры
- Блокировочные устройства
- Ручные дублеры
- Позиционеры
- Концевые выключатели
- Удлинители штока
- Наклонная колонка управления
- Прямая колонка управления

Рис. 1 Соленоидный клапан

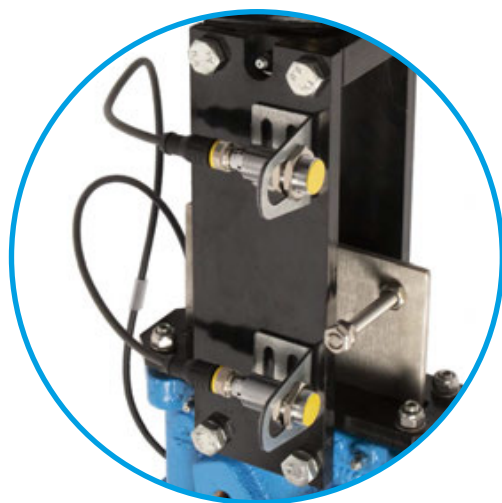
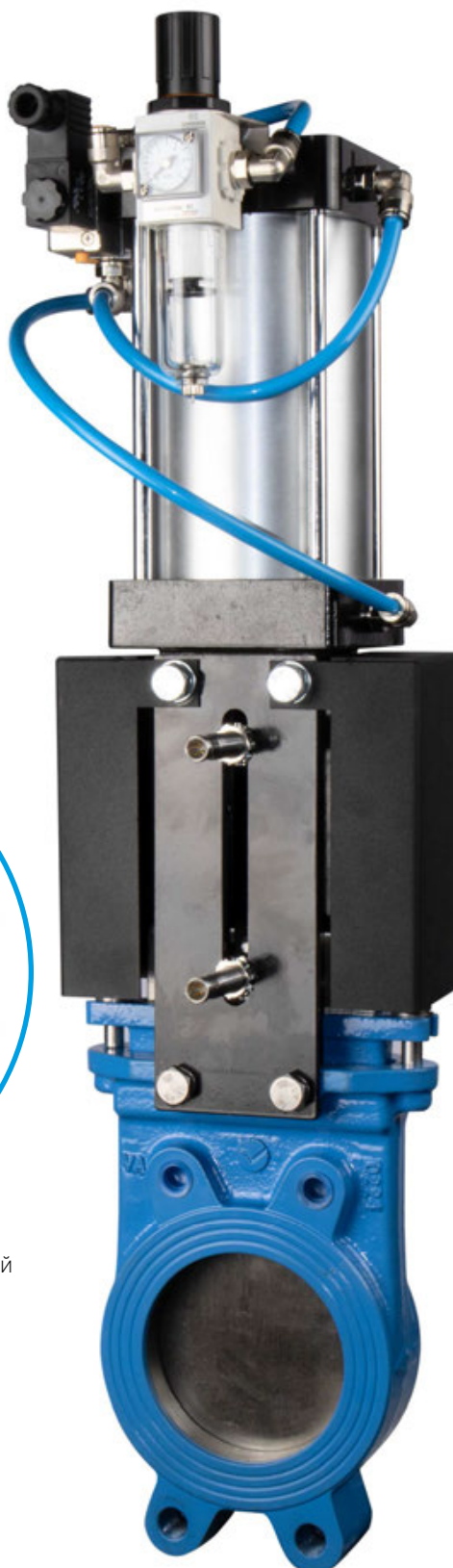


Рис. 2 Сигнализаторы конечных положений с индуктивными датчиками

Индуктивные концевые выключатели

Индуктивные концевые выключатели устанавливаются для указания конечного положения ножа задвижки (рис. 2).

Соленоидный клапан

Для подачи воздуха в пневматические приводы (рис. 1).

Взаимозаменяемость приводов

Все приводы взаимозаменяемы.

Распределительные коробки, электропроводка и пневматические трубки

Могут поставляться в полной комплектации с установкой всех необходимых аксессуаров.

Механические ограничители хода (механические стопоры)

Система механической блокировки позволяет механически заблокировать задвижку в фиксированном положении на длительное время.

Аварийный ручной дублер (штурвал/редуктор)

Позволяет управлять задвижкой вручную при отключении электроэнергии или прекращении подачи воздуха.

Эпоксидное покрытие

Корпус и все чугунные и стальные компоненты задвижек Valstok имеют эпоксидное покрытие, обеспечивающее высокую коррозионную стойкость и высокое качество обработки поверхности. Стандартный цвет Valstok синий, RAL-5015.

Защитные ограждения ножа

Согласно нормам безопасности автоматические задвижки Valstok укомплектованы металлическими защитными ограждениями, препятствующими случайному захвату и затягиванию различных объектов окружающей среды.



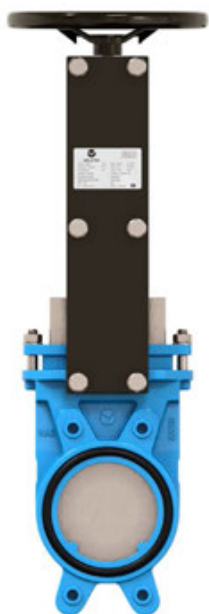
VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA, VAB

ОПЦИИ

Удлиненные опорные пластины

Если требуется небольшое удлинение, его можно получить за счет удлиненных опорных пластин. Для усиления конструкции можно установить промежуточную направляющую траверсу.



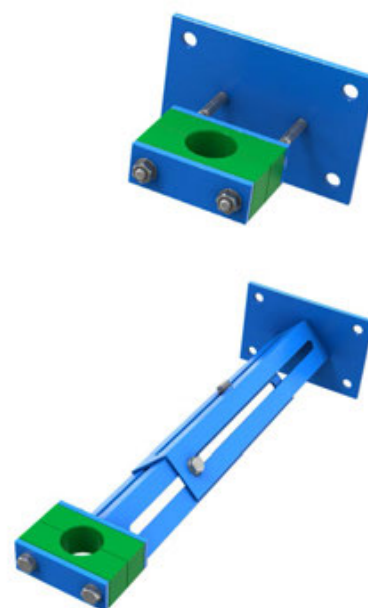
Наклонная колонка управления

Изготавливается под заказ.



Опорная направляющая штока

Устанавливается через каждые 1,5 метра для поддержки штока.



Настенное угловое крепление



ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА **VGL**



Описание

- Шиберно-ножевая задвижка двунаправленного действия, межфланцевая типа.
- Цельный литой корпус из чугуна или стали с опорными направляющими для ножа.
- Нож из нержавеющей стали. Две резиновые вставки.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина (расстояние между торцами) по стандартам Valstok.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данная ножевая задвижка предназначена для использования в горнодобывающей промышленности, на линиях для транспортировки жидкостей с суспензией твердых частиц, например, воды с содержанием грязи, камней и пульпы. Пульпа – это смесь воды и грунта или горной породы, получаемая при земляных и горных работах гидравлическим способом. Кроме того, задвижка может применяться для абразивных жидких продуктов, используемых в химической промышленности и в системах сточных вод.

Основные отрасли применения:

- горнодобывающая промышленность;
- химические заводы;
- обработка сточных вод;
- электростанции;
- теплоэлектростанции;
- предприятия энергетического сектора.

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011
- Экспертное заключение о соответствии требований Единых санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой на производственной площадке Valstok. При необходимости вы можете получить сертификаты проведенных испытаний.

- тест на прочность корпуса = PN x 1.5
- тест на герметичность = PN x 1.1

ПАРАМЕТРЫ

Диаметры

- DN50-1400

Максимальное рабочее давление, бар

	GGG40	WCB	CF8M
DN50-600	10	10	10
DN700-1400		2	2

*Другие DN по запросу

Стандартное фланцевое соединение

- DIN PN10

Материалы уплотнения

- Natural rubber
- EPDM
- NBR
- FPM (Viton)



ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенности конструкции

Основной характеристикой данной шиберной ножевой задвижки является обеспечение полного и непрерывного потока. Это значит, что в открытом положении задвижка не имеет областей кавитации, следовательно, в потоке жидкости не возникает явлений турбулентности. Корпус задвижки VGL цельнолитой. Защитный колпак штока монтируется независимо от системы фиксации маховика, поэтому колпак можно снять без снятия маховика. Это позволяет легко осуществлять операции по техническому обслуживанию задвижки, например, смазку штока и пр.

ШТОК

Шиберной задвижки Valstok изготовлен из AISI 303 (Cr17-19%), по заказу из AISI420. Это является преимуществом, т.к. разные производители выпускают его из нерж. стали с 13% содержанием хрома, что может приводить к более ранней коррозии.

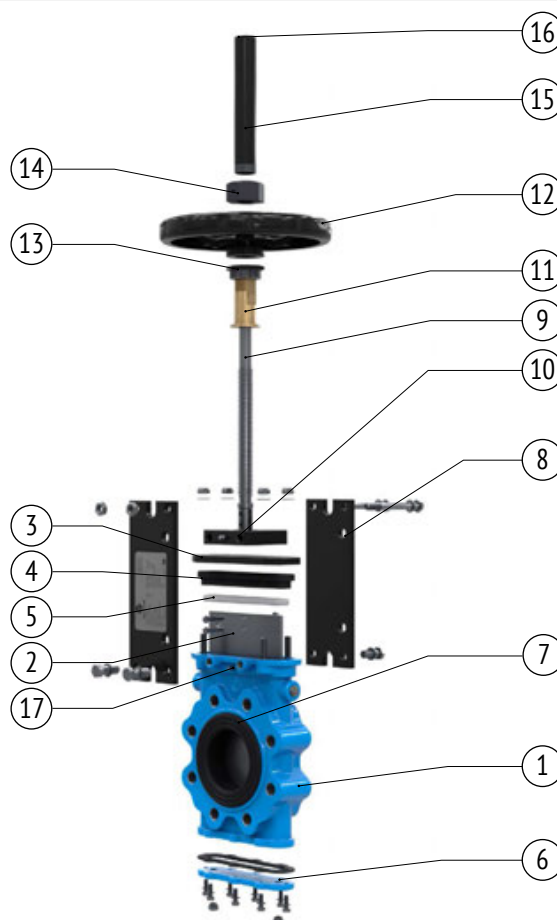
МАХОВИК

Изготовлен из штампованной углеродистой стали. Разные производители выпускают его из обычного литого чугуна, что может привести к поломкам в случае очень высокого рабочего момента или ударов.

ТРАВЕРСА РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

Имеет компактную конструкцию с защищенной бронзовой гайкой, которая помещается в закрытом корпусе, заполненном смазкой, и имеет шлицы для управления при помощи гаечного ключа без использования маховика (конструкции других производителей не предоставляют такой возможности). Верхняя и нижняя крышки пневматического привода изготовлены из

чугуна с шаровидным графитом марки GJS-400-15 (GGG40), что повышает их ударопрочность. Это существенный фактор для пневмоцилиндров данного типа.



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент		Исполнение из чугуна	Исполнение из нерж. стали	Исполнение из угл.стали
1	Корпус	GJS-400-15 (GGG40)	CF8M	WCB
2	Нож	AISI304	AISI316	AISI304
3	Крышка сальника	WCB	AISI316	WCB
4	Уплотнение набивки	Натуральный каучук		
5	Набивка сальника	Промасленное х/б волокно		
6	Нижняя крышка	WCB	AISI316	WCB
7	Седловое уплотнение	Натуральный каучук		
8	Опорные пластины	Угл. Сталь S275JR		
9	Шток	AISI303		
10	Траверса	GJS-400-15 (GGG40)		
11	Гайка штока	Бронза		
12	Штурвал	Угл. Сталь		
13	Стопорная гайка	Сталь		
14	Гайка защитного кожуха	Оцинк. Угл. Сталь		
15	Защитный кожух	Сталь		
16	Защитная заглушка	Цестилен HD500		
17	Смазчик	Угл. Сталь		

Корпус

Цельный корпус из литого чугуна или сталей с направляющими для ножа обеспечивает 100% герметичность и скольжение ножа без дополнительных усилий. Конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения обеспечивает полный и непрерывный поток. Это значит, что в открытом положении задвижка не имеет областей кавитации, следовательно, в потоке жидкости не возникает явлений турбулентности и потери давления минимальны. Для диаметров больше DN600 корпус снабжен ребрами жесткости для распределения максимального рабочего давления. Конструкция с полнопроходным отверстием обеспечивает высокую пропускную способность при низких потерях давления. Стандартные материалы: высокопрочный чугун GJS-500-7/GJS-400-15 (GGG40), нержавеющая сталь CF8M, углеродистая сталь WCB.

Задвижки из чугуна или углеродистой стали имеют эпоксидное антикоррозионное покрытие толщиной 250 мкм (цвет RAL 5015). Также возможно нанесение других защитных покрытий.

Нож

Стандартные материалы, используемые при изготовлении ножа: нержавеющая сталь AISI304 – для корпуса задвижки из литого чугуна и углеродистой стали. Другие материалы или сочетания материалов могут поставляться по заказу. Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения заземления или повреждения уплотнения седла и обеспечения свободного скольжения ножа в местах контакта с уплотнительным материалом. Кромка ножа обработана и имеет острую форму. По запросу кромка ножа может иметь антиабразивную обработку, нож различную степень полировки. В соответствии с требованиями клиента могут поставляться различные модификации с разной степенью полировки и антиабразивной обработки.

Материалы седловых уплотнений

NATURAL RUBBER - НАТУРАЛЬНАЯ РЕЗИНА (КАУЧУК)

Это стандартный эластомер, который применяется в качестве материала уплотнительных втулок и уплотнения набивки сальника шиберных ножевых задвижек серии VGL. Натуральный каучук может применяться на рабочих средах нейтральных к данному материалу при температурах не выше 90 °C, в основном с такими абразивными продуктами, как горно-рудная пульпа, обеспечивая 100% герметичность перекрытия трубопровода.

EPDM

Является стандартным седловым уплотнением, которое устанавливают на задвижках Valstok. Обеспечивает 100% герметичность. Его можно использовать во многих областях применения, но, как правило, он используется для воды и нейтральных к материалу седлового уплотнения продуктов, разведенных в воде при температурах не выше +110 °C. Его также можно использовать с абразивными рабочими средами. Области применения: вода и другие нейтральные среды.

Рис. 1

Седловое уплотнение



NBR

Бензо-маслостойкий материал применяется для светлых нефтепродуктов и жидкостей, содержащих жиры и масла, при температурах не выше +80 °C. Обеспечивает 100% герметичность.

VITON (FKM, FPM)

Используется для коррозионно-активных жидкостей. Рабочая температура зависит от состава рабочей среды и условий эксплуатации, при температурах не выше +200 °C. Обеспечивает 100% герметичность.

Седловое уплотнение

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Седло задвижки VGL состоит из двух резиновых вставок, расположенных симметрично с обеих сторон корпуса (рис. 1). Вставки изготовлены из натурального каучука с металлической сердцевинкой, помогающей сохранять форму и препятствующей деформации. Когда задвижка находится в открытом положении, эластичные свойства вставок позволяют им находиться в постоянном контакте, что препятствует отложению твердых частиц в проточной части задвижки.

МАТЕРИАЛ	T max	ПРИМЕНЕНИЕ
Natural rubber - натуральный каучук	+90 °C	Повсеместный
EPDM (E)	-20...+110 °C	Канализационные стоки, вода, нейтральные среды
NBR (N)	-10...+80 °C	Углеводороды, масла и смазки
Viton (V)	-10...+200 °C	Углеводороды и растворители



Типы набивок

Стандартная набивка сальника шиберной ножевой задвижки VGL состоит из двух слоев: уплотнительного кольца из эластомера применяемого для седлового уплотнения и уплотнительной ленты пропитанной смазкой. Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток

Шток шиберной ножевой задвижки VGL Valstok изготавливается из нержавеющей стали AISI 303. Это обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость. Конструкция задвижки предусматривает выдвижной шток и имеет защитный колпак, предназначенный для защиты штока от грязи и пыли, а также для обслуживания и смазки.

Крышка сальника

Крышка сальника обеспечивает равномерное прижатие уплотнения набивки, что создает герметичность сальника. В стандартной комплектации задвижки с чугунным корпусом из GJS-500-7 (GGG50)/ GJS-400-15 (GGG40) комплектуются крышкой сальника из углеродистой стали, а задвижки в корпусе из нерж. стали имеют крышку сальника из CF8M (рис. 2).

Приводы

Мы осуществляем поставку шиберных ножевых задвижек Valstok в сборе с любым типом управления, которое необходимо для решения задач дистанционного и местного управления на конкретном объекте. Шиберные ножевые задвижки Valstok отличаются качественно проработанной конструкцией, точно рассчитанными местами крепления монтажных фланцев, скоб и иных приспособлений с возможностью монтажа любого типа управления. Шиберные ножевые задвижки Valstok отличаются от аналогов простотой в эксплуатации и надежностью в работе, а так же взаимозаменяемостью управления.

Основные типы управлений



МАХОВИК С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ



С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



С РЕДУКТОРОМ



РУЧНЫЕ

- Маховик с выдвижным штоком
- Маховик с цепью
- Редуктор с выдвижным штоком

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

- Электрический привод
- Пневматический привод

**Другие типы управления могут поставляться по запросу*

Большой выбор аксессуаров

В наличии имеются различные типы аксессуаров, позволяющие адаптировать задвижку к специфическим условиям работы.

Нож с зеркальной полировкой

Нож с зеркальной полировкой рекомендован к использованию в пищевой промышленности и в средах, для которых характерно налипание на нож твердых частиц. При зеркальной полировке твердые частицы соскальзывают с ножа и не налипают на его поверхность.

Нож с стеллитовой кромкой

Периметр нижней кромки ножа изготавливается с добавкой стеллита для повышения абразивной стойкости.

Скребок в набивке сальника

Очищает нож при открывании задвижки и предотвращает возможные повреждения набивки.

Впрыск воздуха в набивку сальника

Впрыск воздуха в набивку сальника создает воздушную камеру, повышающую герметичность сальника.

Промывочные отверстия в корпусе

В корпусе могут быть просверлены отверстия для подачи воздуха, пара или жидкости с целью промывки седла перед уплотнением задвижки при закрытии.

Механические и индуктивные концевые выключатели, позиционеры

Механические и индуктивные концевые выключатели устанавливаются для указания конечного положения ножа задвижки.

Электромагнитные клапаны

Для подачи воздуха в пневматические приводы.

Аварийный ручной привод

Электромагнитный клапан

Концевые выключатели



Распределительные коробки, электропроводка и пневматические трубы

Могут поставляться в полной комплектации с установкой всех необходимых аксессуаров.

Механические ограничители хода (механические стопоры)

Система механической блокировки позволяет механически заблокировать задвижку в фиксированном положении на длительное время.

Аварийный ручной дублер (штурвал/редуктор)

Позволяет управлять задвижкой вручную при отключении электроэнергии или прекращении подачи воздуха.

Эпоксидное покрытие

Корпус и все чугунные и стальные компоненты задвижек Valstok имеют эпоксидное покрытие, обеспечивающее высокую коррозионную стойкость и высокое качество обработки поверхности. Стандартный цвет Valstok синий, RAL-5015.

Защитные ограждения ножа

Согласно нормам безопасности автоматические задвижки Valstok укомплектованы металлическими защитными ограждениями, препятствующими случайному захвату и затягиванию различных объектов окружающей среды.



Верхняя промывка

В случае применения шиберных задвижек серии VGL на абразивных средах, имеющих склонность к слеживанию, уплотнению и накоплению, осуществляется поставка задвижек с возможностью подключения штуцера для осуществления промывки внутренней полости задвижки от подобных абразивных включений.

Часто сама опция верхней промывки поставляется комплектом с грязевым коллектором, поскольку они являются взаимодополняющими элементами. Таким образом, осуществляя подачу промывочной жидкости определённого объёма через штуцеры в верхнюю часть корпуса, будет требоваться соответствующий по объёмам отвод жидкости через грязевой коллектор.

Стандартная комплектация



Грязевой коллектор



рис. А

Отвод рабочей среды из внутренней полости затвора:

По умолчанию шиберная ножевая задвижка серии VGL поставляется в комплекте с нижней крышкой (рис. Б). При незначительном загрязнении внутренней полости задвижки достаточно регулярной прочистки путем снятия нижней крышки.

Нижняя крышка имеет два резьбовых промывочных отверстия для возможности гидравлической промывки внутренней полости, при этом необходимо соблюсти условие большего давления P2 промывочной жидкости по отношению к рабочему давлению внутри трубопровода P1.

При регулярном сильном загрязнении внутренней полости шиберной задвижки рекомендуется установка грязевого коллектора (рис. А) – опция. Грязевой коллектор позволит предотвратить утечку рабочей среды в атмосферу в течение всего цикла работы задвижки. При использовании грязевого коллектора необходимо, в обязательном порядке, предусмотреть подводящий и отводящий патрубки для гидравлического отвода остатков рабочей среды из внутренней полости задвижки.

Основные размеры грязевого коллектора приведены на стр. 46

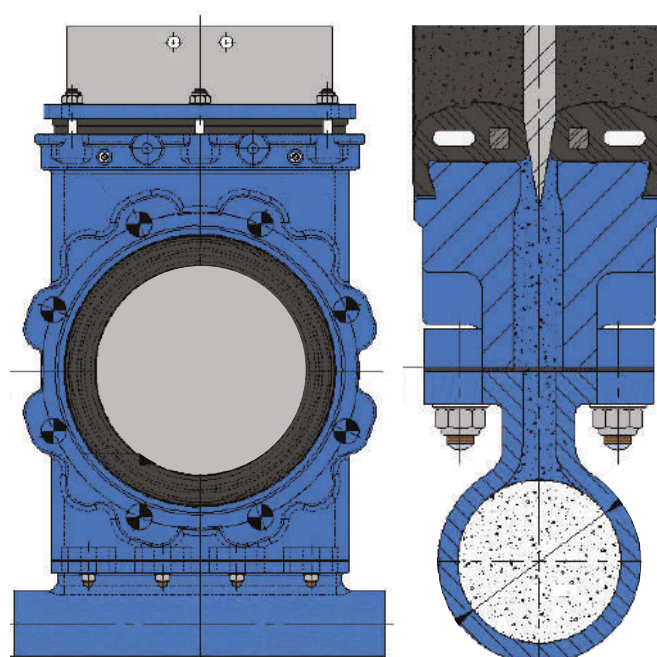


рис. Б

Маховик с выдвижным штоком в корпусе GGG40

ОПЦИИ

- Блокирующее устройство (блокираторы)
- Удлинитель: пьедестал, труба, пластины
- DN больше, чем указаны в таблице

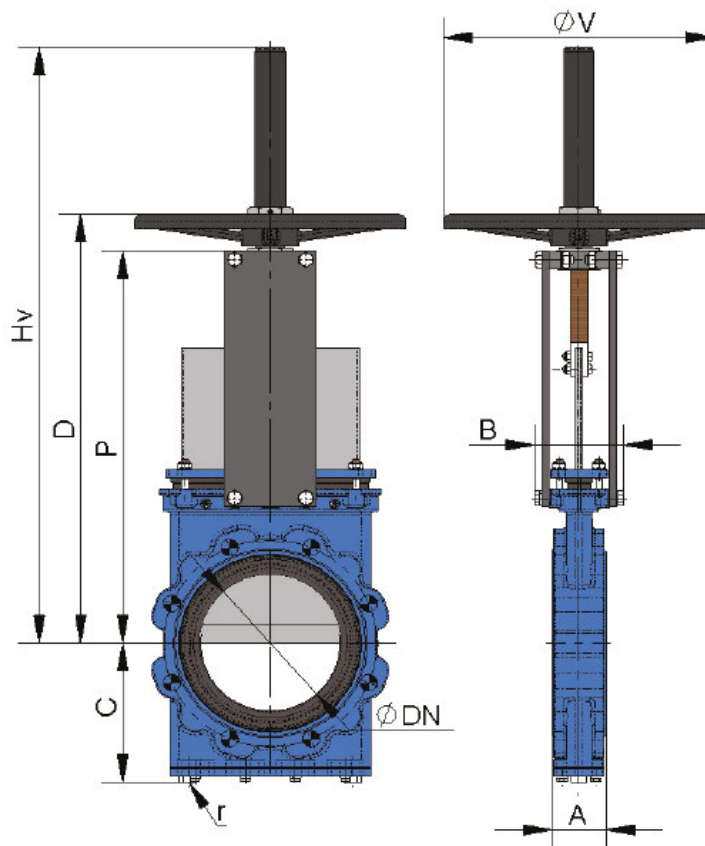
КОМПОНЕНТЫ ПРИВОДА

- маховик
- шток
- защитный кожух штока
- гайка

ДОСТУПНО

- DN 50-600*
- с DN 350 с редуктором

*другие DN по запросу



DN, мм	PN, бар	A мм	B мм	C мм	P мм	D мм	Hv мм	ØV мм	БЕС, кг	r(B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	319	451	225	12	1/4"
65	10	54	109	113	306	345	502	225	14	1/4"
80	10	57	109	122	332	372	553	225	18	1/4"
100	10	57	109	136	368	407	589	225	21	1/4"
125	10	64	126	153	421	474	675	325	26	1/4"
150	10	64	126	168	466	519	759	325	33	1/4"
200	10	76	126	199	565	618	958	325	52	3/8"
250	10	76	197	234	626	750	1127	450	74	1/2"
300	10	83	197	272	739	838	1230	450	98	1/2"
350	10	83	350	297	842	-	-	-	-	1/2"
400	10	96	350	330	933	-	-	-	-	3/4"
450	10	96	350	355	1019	-	-	-	-	3/4"
500	10	121	380	391	1156	-	-	-	-	3/4"
600	10	121	400	461	1338	-	-	-	-	1"



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VGL

ПРИВОДЫ РУЧНЫЕ

Маховик под цепь в корпусе GGG40

Используется в большинстве случаев для установок, расположенных на труднодоступных возвышенных участках, маховик располагается вертикально.

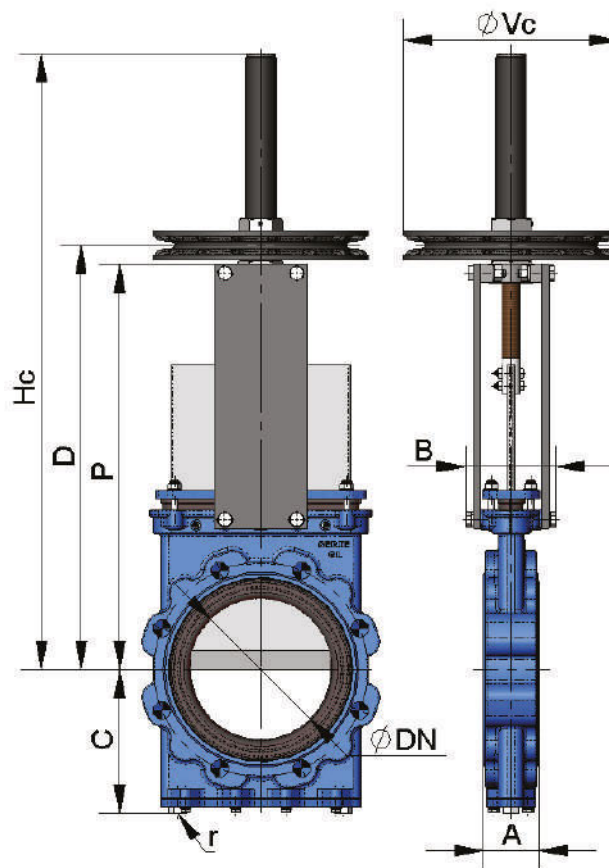
КОМПОНЕНТЫ ПРИВОДА

- Запорное устройство
- Удлинитель: подставка, труба, пластины
- Выдвижной шток
- DN выше, чем те, которые приведены в таблице

ДОСТУПНО

- DN 50-600*
- с DN 350 с редуктором

*другие DN по запросу



DN, мм	PN, бар	A мм	B мм	C мм	P мм	D мм	Hc мм	ØV мм	r (B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	319	449	225	1/4"
65	10	54	109	113	306	345	500	225	1/4"
80	10	57	109	122	332	372	551	225	1/4"
100	10	57	109	136	368	407	587	225	1/4"
125	10	64	126	153	421	474	713	300	1/4"
150	10	64	126	168	466	519	757	300	1/4"
200	10	76	126	199	565	618	957	300	3/8"
250	10	76	197	234	626	749	1125	402	1/2"
300	10	83	197	272	739	837	1213	402	1/2"
350	10	83	350	297	842	942	1384	402	1/2"
400	10	96	350	330	933	1033	1627	402	3/4"
450	10	96	350	355	1019	1119	1719	402	3/4"
500	10	121	380	391	1156	1256	1890	402	3/4"
600	10	121	400	461	1338	1438	2171	402	1"

Редуктор в корпусе GGG40

Широко используемый в подъемных установках с труднодоступными местами, маховик установлен в вертикальном положении. Рекомендуется для шиберных ножевых задвижек свыше DN350.

ОПЦИИ

- Штурвал под цепь
- Блокираторы
- Удлинитель: пьедестал, труба, пластины
- Невыдвижной шток

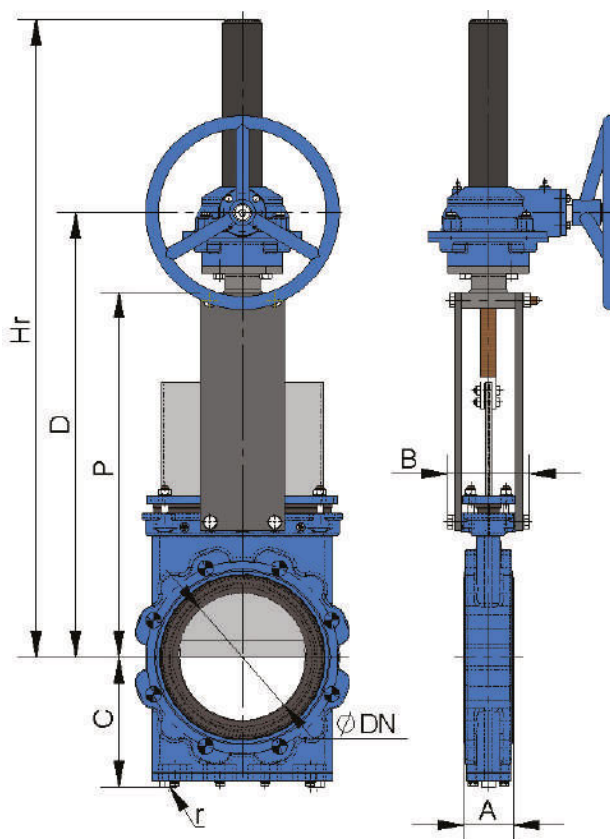
КОМПОНЕНТЫ ПРИВОДА

- маховик
- шток
- конический редуктор
- траверса
- Стандартное передаточное: 4:1

ДОСТУПНО

- DN 50-600

**другие DN по запросу*



DN, мм	PN, бар	A мм	B мм	C мм	P мм	D мм	Hr мм	r(B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	402	581	1/4"
65	10	54	109	113	306	446	621	1/4"
80	10	57	109	122	332	454	633	1/4"
100	10	57	109	136	368	490	669	1/4"
125	10	64	126	153	421	565	800	1/4"
150	10	64	126	168	466	589	848	1/4"
200	10	76	126	199	565	689	948	3/8"
250	10	76	197	234	626	735	1119	1/2"
300	10	83	197	272	739	833	1217	1/2"
350	10	83	350	297	842	935	1384	1/2"
400	10	96	350	330	933	1028	1627	3/4"
450	10	96	350	355	1019	1120	1719	3/4"
500	10	121	380	391	1156	1275	1889	3/4"
600	10	121	400	461	1338	1457	2171	1"



Пневматический привод двойного действия в корпусе GGG40

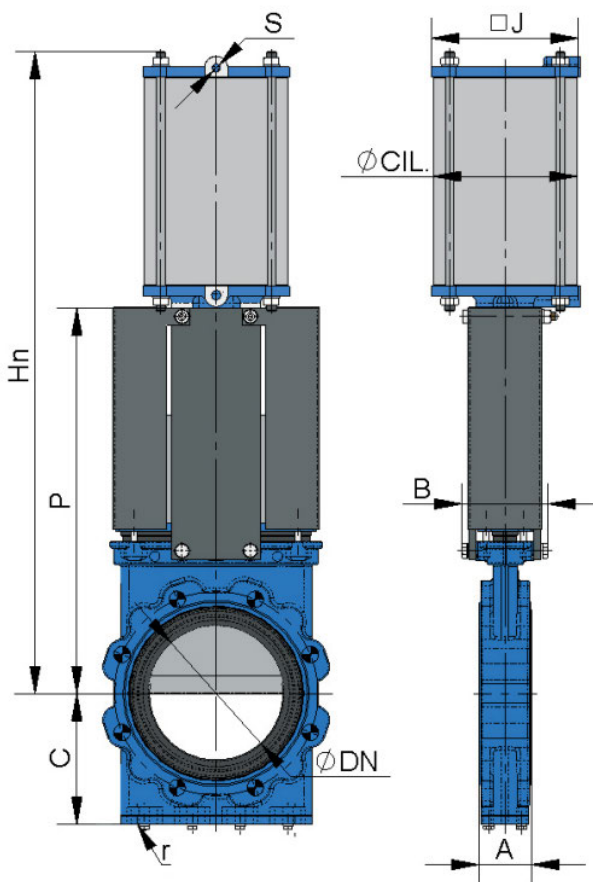
Давление подачи воздуха в пневмоцилиндр составляет не менее 6 бар и не более 10 бар, воздух должен быть сухим и смазанным.

- 10 кг/см² - это максимально допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², необходимо обратиться за консультацией.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром от DN50 до DN200 корпус и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из нержавеющей стали AISI304, поршень из стали с эластомерным покрытием, а тороидальные уплотнения из нитрила.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или из углеродистой стали.
- По заказу привод может быть изготовлен полностью из нержавеющей стали, особенно для установки в агрессивных средах.

ДОСТУПНО

- DN 50-600*

*другие DN по запросу



DN, мм	PN, бар	A мм	B мм	C мм	P мм	Hn мм	J мм	Ø CIL	Ø VAST	S (B.S.P.)	БЕС, кг	r (B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	475	96	80	20	1/4"	12	1/4"
65	10	54	109	113	306	515	96	80	20	1/4"	14	1/4"
80	10	57	109	122	332	555	115	100	20	1/4"	18	1/4"
100	10	57	109	136	368	620	138	125	25	1/4"	23	1/4"
125	10	64	126	153	421	700	175	160	30	1/4"	28	1/4"
150	10	64	126	168	466	775	175	160	30	1/4"	38	1/4"
200	10	76	126	199	565	940	218	200	30	3/8"	61	3/8"
250	10	76	197	234	626	1140	270	250	40	3/8"	123	1/2"
300	10	83	197	272	739	1300	382	300	45	1/2"	174	1/2"
350	10	83	350	297	842	1485	444	350	45	1/2"	211	1/2"
400	10	96	350	330	933	1655	508	400	50	1/2"	278	3/4"
450	10	96	350	355	1019	1805	552	450	50	3/4"	368	3/4"
500	10	121	380	391	1156	2000	612	500	50	3/4"	429	3/4"
600	10	121	400	461	1338	2285	772	585	60	1"	503	1"

Электрический привод в корпусе GGG40

Этот привод является автоматическим и включает в себя следующие компоненты:

- электродвигатель
- шток
- траверса

В состав электродвигателя входят:

- Ручной дублер
- Концевые выключатели
- Моментные выключатели

ОПЦИИ

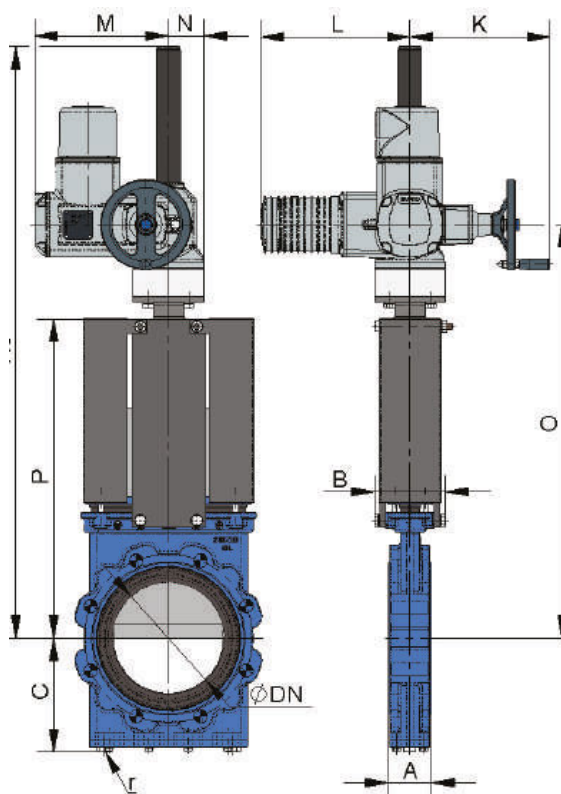
- Различные серии и типы электроприводов
- Невыдвижной шток
- ISO5210/DIN338

ДОСТУПНО

- DN 50-600*

Начиная с DN350 электрический привод поставляется в комплекте с редуктором.

*другие DN по запросу

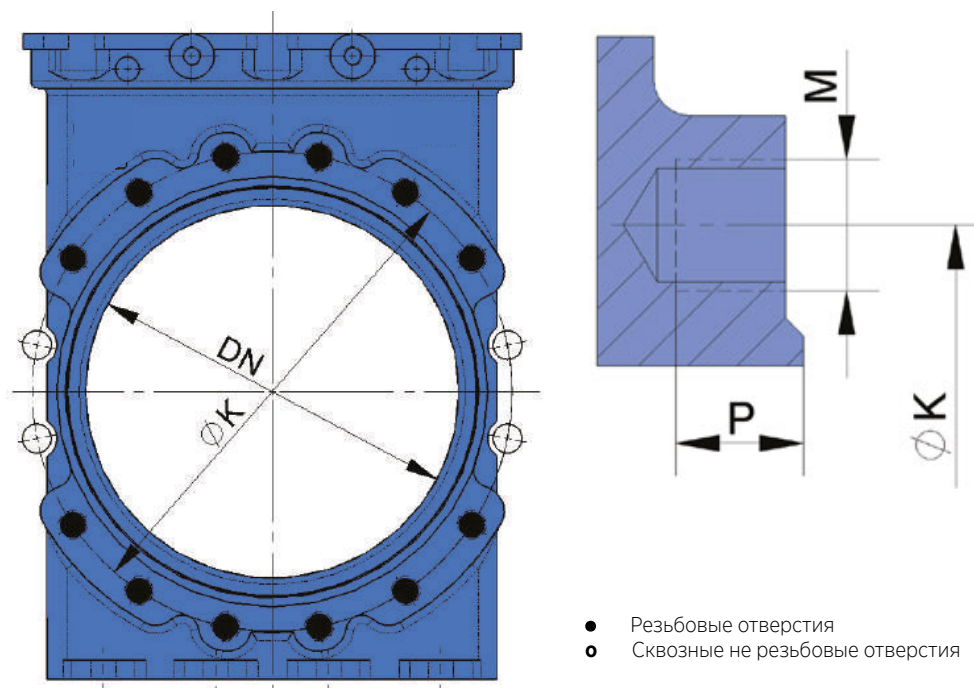


DN, mm	PN, бар	A mm	B mm	C mm	P mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm	He	r (B.S.P.)
50	10	54	109	106	280	249	265	238	62	436	631	1/4"
65	10	54	109	113	306	249	265	238	62	462	657	1/4"
80	10	57	109	122	332	249	265	238	62	488	683	1/4"
100	10	57	109	136	368	249	265	238	62	524	719	1/4"
125	10	64	126	153	421	249	265	238	62	574	769	1/4"
150	10	64	126	168	466	249	265	238	62	624	819	1/4"
200	10	76	126	199	565	249	265	238	62	723	1033	3/8"
250	10	76	197	234	626	254	283	248	65	781	1121	1/2"
300	10	83	197	272	739	254	283	248	65	879	1219	1/2"
350	10	83	350	297	842	249	265	407	82	975	1384	1/2"
400	10	96	350	330	933	254	283	424	82	1078	1627	3/4"
450	10	96	350	355	1019	254	283	424	82	1170	1719	3/4"
500	10	121	380	391	1156	336	389	479	103	1338	1889	3/4"
600	10	121	400	461	1338	336	389	479	103	1520	2171	1"



РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

VALSTOK



EN 1092-2 PN10

DN, мм	●	○	Резьба	P, глубина резьбы	ØK
50	4	-	M 16	14	125
65	4	-	M 16	14	145
80	8	-	M 16	14	160
100	8	-	M 16	14	180
125	8	-	M 16	15	210
150	8	-	M 20	15	240
200	8	-	M 20	17	295
250	12	-	M 20	17	350
300	12	-	M 20	20	400
350	12	4	M 20	21	460
400	12	4	M 24	23	515
450	16	4	M 24	24	565
500	16	4	M 24	25	620
600	16	4	M 27	26	725
700	20	4	M 27	26	840
800	20	4	M 30	26	950
900	24	4	M 30	26	1050
1000	24	4	M 33	27	1160
1200	28	4	M 36	29	1380
1400	24	12	M 39	30	1590

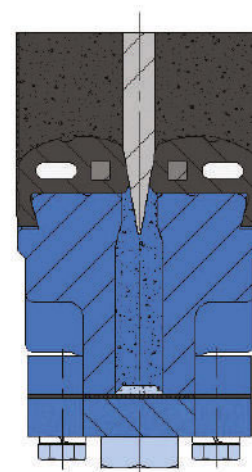
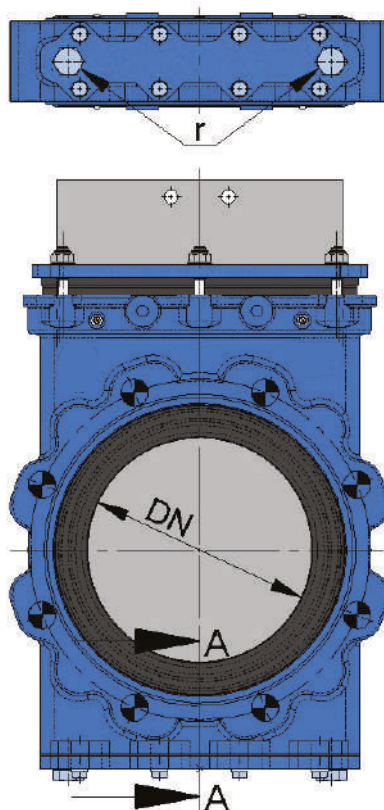
EN 1092-2 PN16

DN, мм	●	○	Резьба	P, глубина резьбы	ØK
50	4	-	M 16	14	125
65	4	-	M 16	14	145
80	8	-	M 16	14	160
100	8	-	M 16	14	180
125	8	-	M 16	15	210
150	8	-	M 20	15	240
200	8	-	M 20	17	295
250	12	-	M 24	17	355
300	12	-	M 24	20	410
350	12	4	M 24	21	470
400	12	4	M 27	23	525
450	16	4	M 27	24	585
500	16	4	M 30	25	650
600	16	4	M 33	26	770
700	20	4	M 33	26	840
800	24	4	M 36	26	1050
900	24	4	M 39	26	1170
1000	28	4	M 42	27	1370
1200	32	4	M 45	29	1490
1400	36	12	M 52	30	1710

ОПЦИИ

DN, mm	R (B.P.S.)
50	1/4"
65	1/4"
80	1/4"
100	1/4"
125	1/4"
150	1/4"
200	3/8"
250	1/2"
300	1/2"
350	1/2"
400	3/4"
450	3/4"
500	3/4"
600	1"

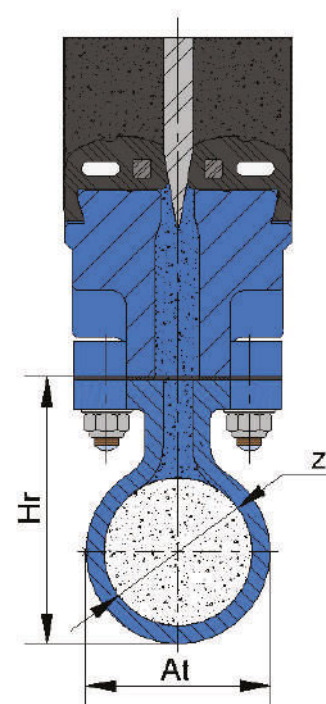
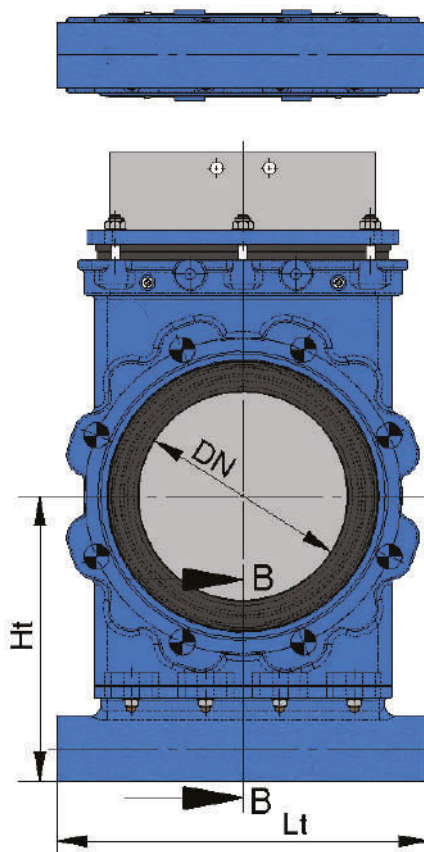
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



СЕКЦИЯ А-А

DN, mm	Ht	Lt	Hr	R (B.P.S.)
50	158	185	68	1"
65	168	200	68	1"
80	174	220	68	1"
100	188	240	68	1"
125	208	265	73	1"
150	223	290	73	1"
200	272	350	93	1 3/4"
250	310	400	98	1 3/4"
300	348	450	98	1 3/4"
350	373	520	98	1 3/4"
400	403	560	98	1 3/4"
450	428	610	98	1 3/4"
500	472	690	107	2"
600	542	790	107	2"

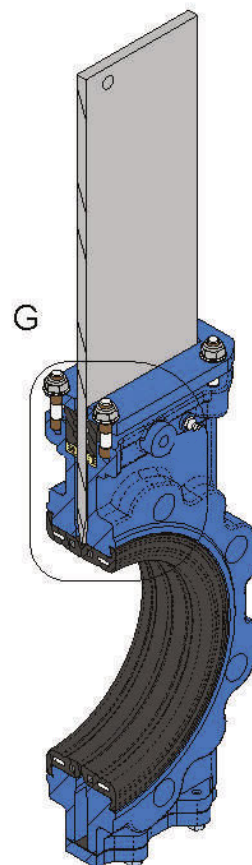
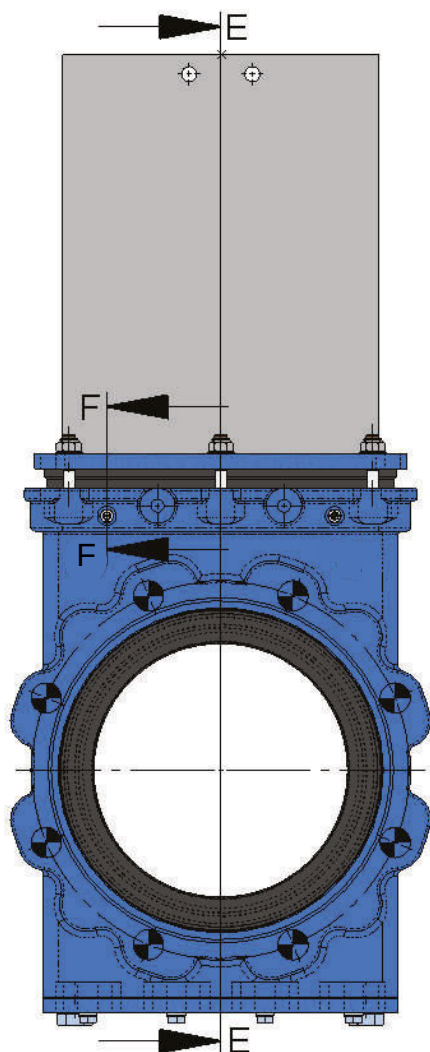
ОПЦИЯ 1: ГРЯЗЕВОЙ КОЛЛЕКТОР



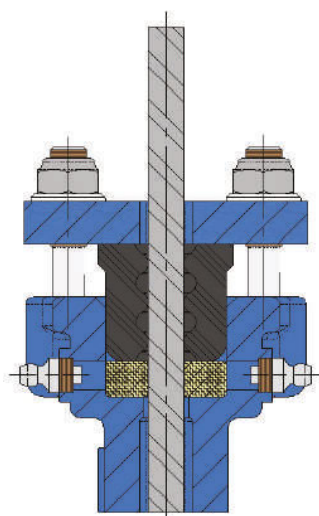
СЕКЦИЯ В-В

САЛЬНИКОВЫЙ УЗЕЛ

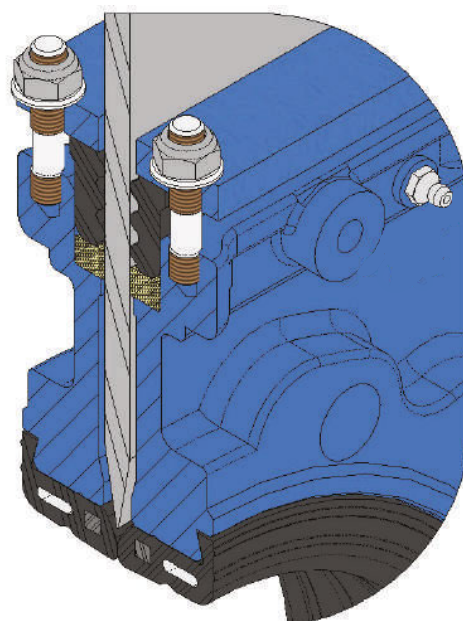
VALSTOK



СЕКЦИЯ E-E



СЕКЦИЯ F-F



ДЕТАЛЬНО-G

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА VK (A-WRC)

Описание

- Шиберная ножевая задвижка однонаправленного действия межфланцевая.
- Цельный литой корпус из чугуна, углеродистой или нержавеющей стали с направляющими для ножа и герметичным сварным кожухом.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина по стандартам Valstok.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данная ножевая задвижка предназначена для регулирования потока путем перекрытия перекачиваемых жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5% и волокнистых включений до 30%. Может применяться для бесколодезной установки, а так же в затопленном состоянии предотвращая утечку перекрываемой среды и попадания внешней среды во внутренние части изделия, так как шиберная ножевая задвижка и управление является герметичной конструкцией. Также такие задвижки применяют в местах с повышенным загрязнением внешней среды, повышенной концентрацией пыли и взвеси в воздухе, когда необходимо защитить движущиеся части.

Основные отрасли применения:

- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- транспортировка сыпучих материалов;
- сточные воды, очистные сооружения;
- целлюлозно-бумажная промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- водоподготовка, водозаборные сооружения.

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011
- Экспертное заключение о соответствии требований Единых санитарно-эпидемиологического надзору (контролю).

ДОСЬЕ КАЧЕСТВА

Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой на производственной площадке Valstok. При необходимости вы можете получить протокол гидравлических испытаний.

- тест на прочность корпуса = PN x 1.5
- тест на герметичность = PN x 1.1



ПАРАМЕТРЫ

Диаметры

- DN50-400

Максимальное рабочее давление, бар

DN50-250 10

DN300-400 6

другие диаметры и давления по запросу

Стандартное фланцевое соединение

- DIN PN10 (ГОСТ 33259-2015)

Материалы уплотнения

- NBR
- EPDM
- METAL
- VITON
- PTFE

другие материалы по запросу



ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенности конструкции

КОРПУС

Главная отличительная особенность шиберной ножевой задвижки, конструкция корпуса, которая имеет уплотняющие клинья с одной стороны благодаря чему нож прижимается к уплотнению.

ГЕРМЕТИЧНЫЙ СВАРНОЙ КОЖУХ

Обеспечивает 100% герметичность и возможность применения задвижки в сложных условиях в закопанном (безкодезная установка) или затопленном состоянии, предотвращая попадание жидких и твердых сред во внутренние части изделия, а также возможную утечку рабочей среды.

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Седловое уплотнение устанавливается в специальный паз в корпусе задвижки и фиксируется нержавеющей стопорным кольцом. Такая конструкция создает исключительно плотную посадку уплотнения (без внутренних полостей) и препятствует попаданию грязи в область седла.

ШТОК

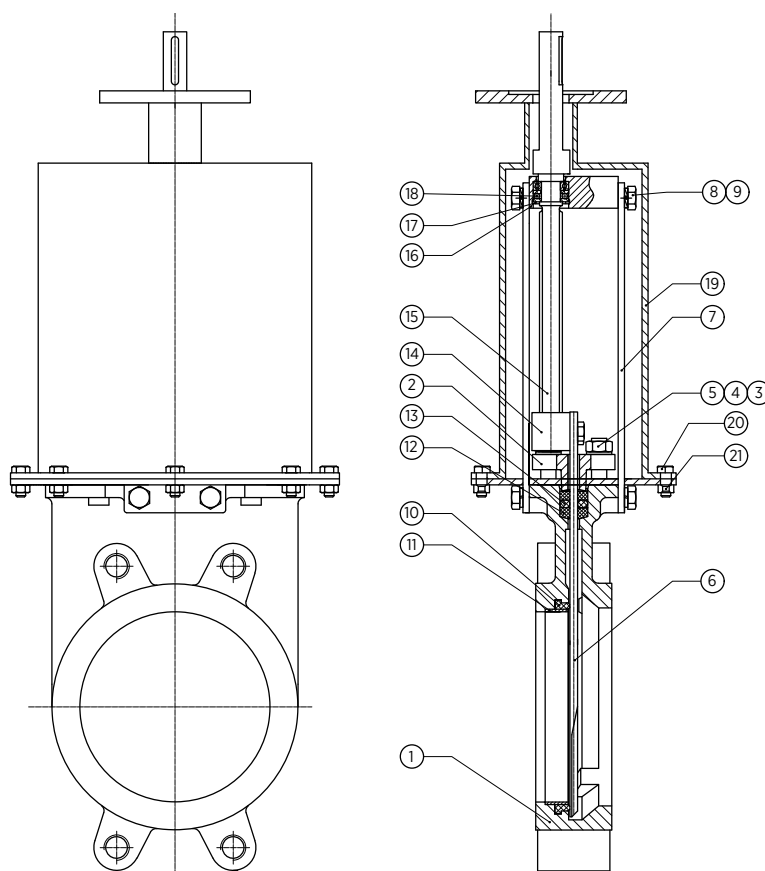
Шиберной задвижки Valstok изготовлен из нерж. стали AISI 304 (Cr 18-20%). Это является преимуществом, т.к. разные производители выпускают его из нерж. стали с 13% содержанием хрома, что может приводить к более ранней коррозии.

УПРАВЛЕНИЕ ЗАДВИЖКОЙ

Может быть механическим и автоматическим, размещается на герметичной системе удлинения штока изготовленной из углеродистой стали.

ТРАВЕРСА УПРАВЛЕНИЯ

Имеет компактную конструкцию корпуса в котором размещен подшипниковый узел. Это дает возможность управления задвижкой применяя небольшое усилие для вращения маховика.



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент		Исполнение из чугуна
1	Корпус	Чугун GJS-400-15(GGG40)
2	Крышка сальника	Чугун GJS-400-15(GGG40)
3	Гайка	Оцинк. углеродистая сталь
4	Шайба	Оцинк. углеродистая сталь
5	Шпилька	Оцинк. углеродистая сталь
6	Нож	Нерж. сталь AISI304
7	Опорная пластина	Угл.сталь S275JR
8	Болт	Оцинк. углеродистая сталь
9	Пружинная шайба	Оцинк. углеродистая сталь
10	Уплотнение	NBR
11	Прижимное кольцо	Нерж. сталь AISI304
12	Набивка сальника	PTFE
13	Кольцевое уплотнение	NBR
14	Гайка штока	Бронза
15	Шток	Нерж. сталь AISI304
16	Подшипниковый узел	Углеродистая сталь
17	Упорная шайба	Углеродистая сталь
18	Подшипник	Углеродистая сталь
19	Кожух	Углеродистая сталь
20	Болт	Нерж. сталь A2
21	Гайка	Нерж. сталь A2

Корпус

- Однонаправленная шиберная ножевая задвижка с цельным литым корпусом с опорными направляющими ножа и уплотняющими клиньями.
- Конструкция задвижки обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления. Внутренняя конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения.
- Стандартный материал, используемый при изготовлении: высокопрочный чугун GJS-400-15 (GGG40).
- По запросу корпус может быть выполнен из углеродистой стали марки WCB или нержавеющей стали CF8M.
- Задвижки из чугуна и углеродистой стали имеют эпоксидное антикоррозийное покрытие 250 мкм (цвет RAL 5015).

Нож

Стандартные материалы, используемые при изготовлении ножа: нержавеющая сталь AISI304 – для корпуса задвижки из литого чугуна или углеродистой стали, нержавеющая сталь AISI316 – для корпуса задвижки из нержавеющей стали. Другие материалы или сочетания материалов могут поставляться по заказу.

Нож отполирован с обеих сторон, чтобы обеспечить низкий коэффициент трения в контакте с седловым уплотнением.

Кромка ножа имеет закругленную форму, что позволяет избежать повреждения седлового уплотнения.

Материалы седловых уплотнений

NBR

NBR является стандартным седловым уплотнением, которое устанавливают на задвижках Valstok, обеспечивает 100% герметичность. Основное применение на рабочих средах содержащих светлые нефтепродукты, различные масла и жиры с температурой не выше +80 °C.

EPDM

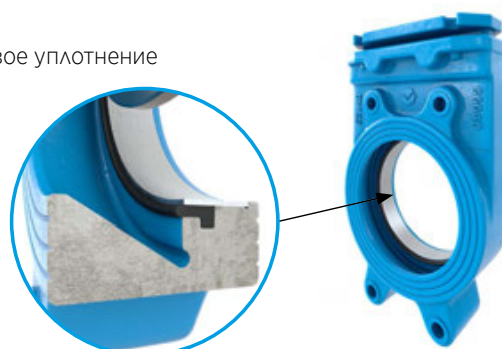
EPDM применяют во многих областях промышленности, как правило устанавливают для воды и нейтральных к материалу седлового уплотнения продуктов, разведенных в воде при температурах не выше +110 °C. Его также можно использовать с абразивными рабочими средами. Обеспечивает 100% герметичность.

МАТЕРИАЛ	T max	ПРИМЕНЕНИЕ
EPDM (E)	-20...+110 °C	Канализационные стоки, вода, нейтральные среды
NBR (N)	-10...+80 °C	Углеводороды, масла и смазки, канализационные стоки, нейтральные среды
Viton (V)	-20...+200 °C	Углеводороды, растворители, светлые нефтепродукты
PTFE (T)	-30...+250 °C	Углеводороды, растворители, светлые нефтепродукты
Металл/Металл	>+250 °C	Высокая температура/сыпучие среды/технологические трубопроводы не требующие герметичности класса А

другие материалы по запросу

Рис. 1

Седловое уплотнение



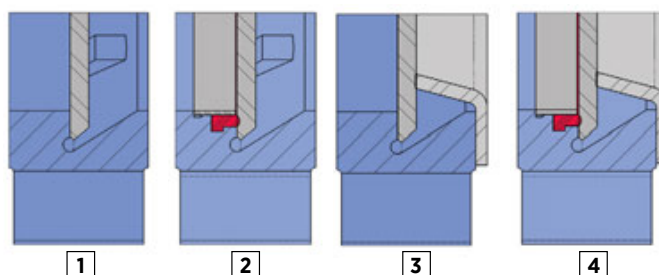
Седловое уплотнение

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Седловое уплотнение серии VA изготавливается из эластомеров или других материалов с фиксацией прижимным кольцом из нержавеющей стали марки AISI316 (рис. 1).

Данный тип уплотнения обеспечивает герметичное соединение при перекрытии трубопровода. Фиксация эластичного уплотнения прижимным кольцом из нержавеющей стали выполняет две функции: защита задвижки от износа в месте уплотнения и очистка ножа в случае, если используется рабочая среда с содержанием твердых частиц, отложения которых могут налипать на нож.

Контакт ножа с эластичным (мягким) уплотнением из EPDM, NBR и VITON обеспечивает герметичность класса "А" по ГОСТ 9544-2015, т.е. отсутствие видимых протечек. Применение уплотнения из PTFE (политетрафторэтилен) обеспечивает хорошее скольжение ножа и также обеспечивает герметичность класса "А" по ГОСТ 9544-2015, при условии отсутствия абразивных частиц в рабочей среде. Исполнение "металл по металлу" соответствует герметичности класса "D" по ГОСТ 9544-2015.



СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ 1.

Уплотнение Металл/Металл

Уплотнение является негерметичным, расчетная утечка составляет 1,5% от расхода в перекрываемом трубопроводе (для воды в качестве рабочей среды).

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ 2.

Стандартное эластичное седловое уплотнение

Этот тип включает в себя эластичное седловое уплотнение, которое удерживается во внутренней части корпуса с помощью фиксирующего кольца из нерж. стали AISI316.

СЕДЛОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ 3, 4

Аналогичны 1, 2, но содержат дефлектор

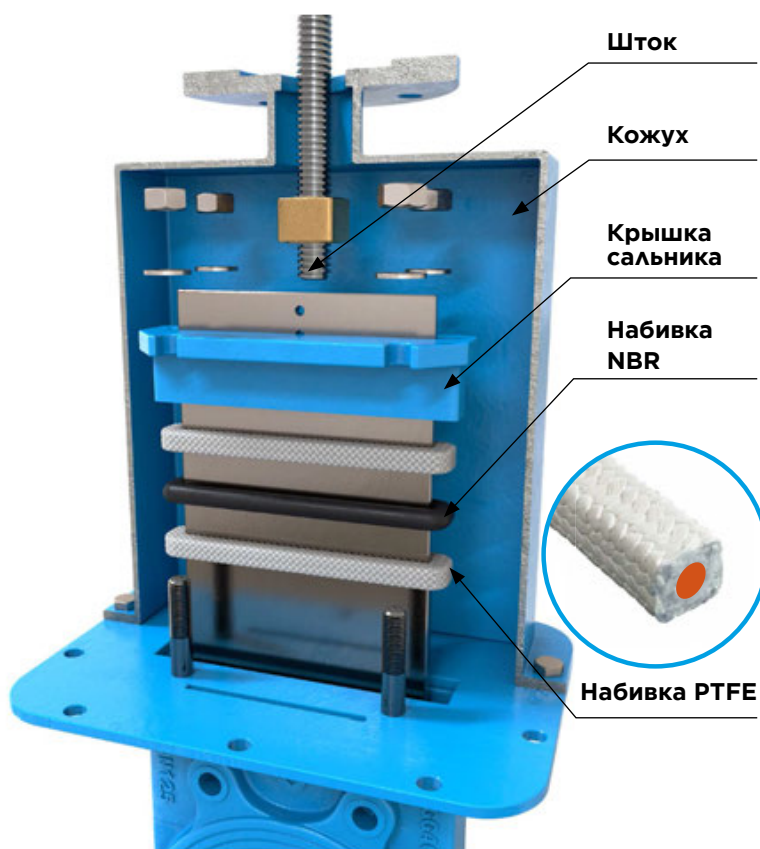
Дефлектор представляет собой конусообразное кольцо, расположенное на входе задвижки и выполняющее две функции: защита задвижки от абразивного износа и направление потока в центр задвижки.



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VK (A-WRC)

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



Приводы

Мы осуществляем поставку шиберных ножевых задвижек Valstok в сборе с различными типами управления, которые необходимы для решения задач дистанционного и местного управления на конкретном объекте.

Шиберные ножевые задвижки Valstok отличаются качественно проработанной конструкцией, точно рассчитанными местами крепления монтажных фланцев, скоб и иных приспособлений с возможностью монтажа любого типа управления, простые в эксплуатации и надежны в работе, имеют взаимозаменяемое управление.

РУЧНЫЕ

Маховик с не подвижным штоком

Редуктор

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Электрический привод

Типы набивок

Стандартная набивка сальника шиберно-ножевых задвижек Valstok состоит из трех слоев с уплотнительным материалом из эластомера в середине.

Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток

Шток шиберной ножевой задвижки Valstok изготавливается из нержавеющей стали AISI304. Это обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость.

Крышка сальника

Крышка сальника обеспечивает равномерное прижатие уплотнения набивки, что создает герметичность сальника.

В стандартной комплектации задвижки с чугунным корпусом комплектуются крышкой сальника из чугуна с шаровидным графитом GJS-400-15 (GGG40), задвижки с корпусом из нержавеющей стали комплектуются крышкой сальника из CF8M, задвижки с корпусом из стали комплектуются крышкой сальника из WCB.

Основные типы управлений



ШТУРВАЛ

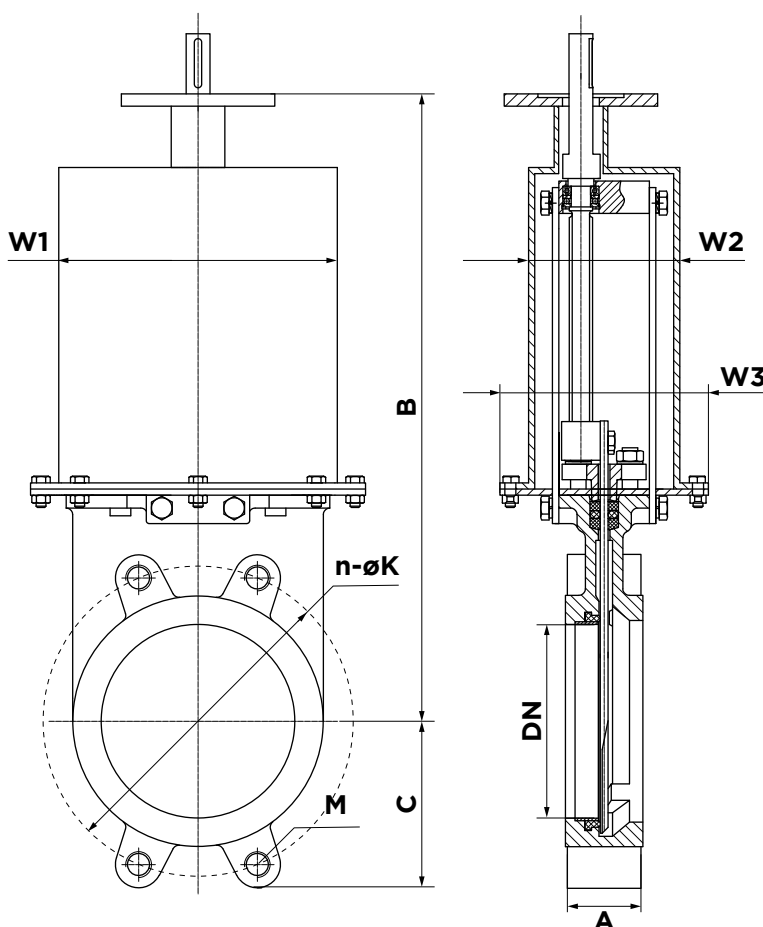
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ
ШТОК

С РЕДУКТОРОМ

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Задвижка, корпус GGG40, невыдвижной шток

Применяется в местах, где для удобства монтажа и эксплуатации требуются оптимальные габариты задвижек.



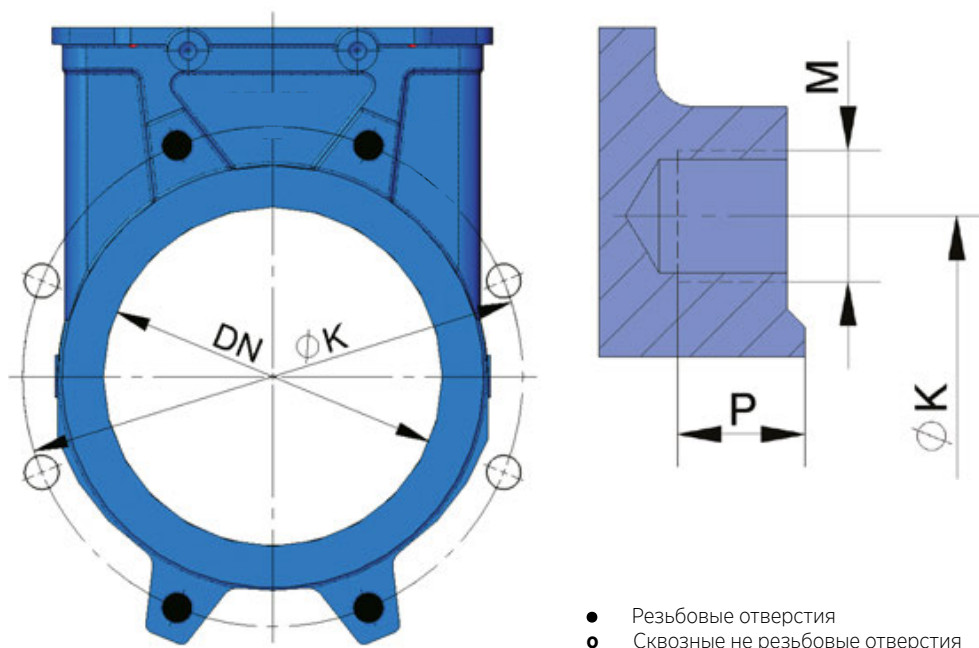
DN,	A	B	C	K	n	M	W1	W2	W3
MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
50	40	291	65	125	4	M16	по запросу	по запросу	по запросу
65	40	315	70	145	4	M16			
80	50	337	95	160	8	M16			
100	50	380	108	180	8	M16			
125	50	418	124	210	8	M16			
150	60	473	135	240	8	M20			
200	60	580	165	295	8	M20			
250	70	675	198	350	12	M20			
300	80	770	234	400	12	M20			
350	96	по запросу	256	460	16	M20			
400	100	по запросу	292	515	16	M24			



ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VK (A-WRC)

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

VALSTOK



EN 1092-2 PN10

DN, мм	PN, бар	●	○	Резьба	P, глубина резьбы	ØK
50	10	4	-	M16	8	125
65	10	4	-	M16	8	145
80	10	4	4	M16	9	160
100	10	4	4	M16	9	180
125	10	4	4	M16	9	210
150	10	4	4	M20	10	240
200	10	4	4	M20	10	295
250	10	8	4	M20	12	350
300	6	8	4	M20	12	400
350	6	10	6	M20	19	460
400	6	10	6	M24	20	515
450	4	14	6	M24	24	565
500	4	14	6	M24	25	620
600	4	14	6	M27	25	725

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА VK (B-WRC)

Описание

- Шиберная ножевая задвижка двунаправленного действия межфланцевая.
- Цельный литой корпус из чугуна, углеродистой или нержавеющей стали с направляющими для ножа и герметичным сварным кожухом.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина по стандартам Valstok.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данная ножевая задвижка предназначена для перекрытия потока путем перекрытия перекачиваемых жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5% и волокнистых включений до 30%. А также для регулирования потоков воздуха и не абразивных жидкостей безнапорных систем. Может применяться для бесколодезной установки, а так же в затопленном состоянии предотвращая утечку перекрываемой среды и попадания внешней среды во внутренние части изделия, так как шиберная ножевая задвижка и управление является герметичной конструкцией. Также такие задвижки применяют в местах с повышенным загрязнением внешней среды, повышенной концентрацией пыли и взвеси в воздухе, когда необходимо защитить движущиеся части.

Основные отрасли применения:

- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- транспортировка сыпучих материалов;
- сточные воды, очистные сооружения;
- целлюлозно-бумажная промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- водоподготовка, водозаборные сооружения.

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011
- Экспертное заключение о соответствии требований Единых санитарно-эпидемиологического надзору (контролю).

ДОСЬЕ КАЧЕСТВА

Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой. При необходимости вы можете получить протокол гидравлических испытаний.

- тест на прочность корпуса = PN x 1.5
- тест на герметичность = PN x 1.1



ПАРАМЕТРЫ

Диаметры

- DN50-400

Максимальное рабочее давление, бар

DN50-250	10
DN300-350	9
DN400	8

другие диаметры и давления по запросу

Стандартное фланцевое соединение

- DIN PN10 (ГОСТ 33259-2015)

Материалы уплотнения

- NBR
- EPDM
- VITON

другие материалы по запросу



ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенности конструкции

КОРПУС

Главная отличительная особенность шиберной ножевой задвижки, конструкция корпуса, которая имеет уплотняющие клинья с одной стороны благодаря чему нож прижимается к уплотнению.

ГЕРМЕТИЧНЫЙ СВАРНОЙ КОЖУХ

Обеспечивает 100% герметичность и возможность применения задвижки в сложных условиях в закопанном (безколодезная установка) или затопленном состоянии, предотвращая попадание жидких и твердых сред во внутренние части изделия, а также возможную утечку рабочей среды.

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Седловое уплотнение устанавливается в специальный паз в корпусе задвижки и фиксируется нержавеющей стопорным кольцом. Такая конструкция создает исключительно плотную посадку уплотнения (без внутренних полостей) и препятствует попаданию грязи в область седла.

ШТОК

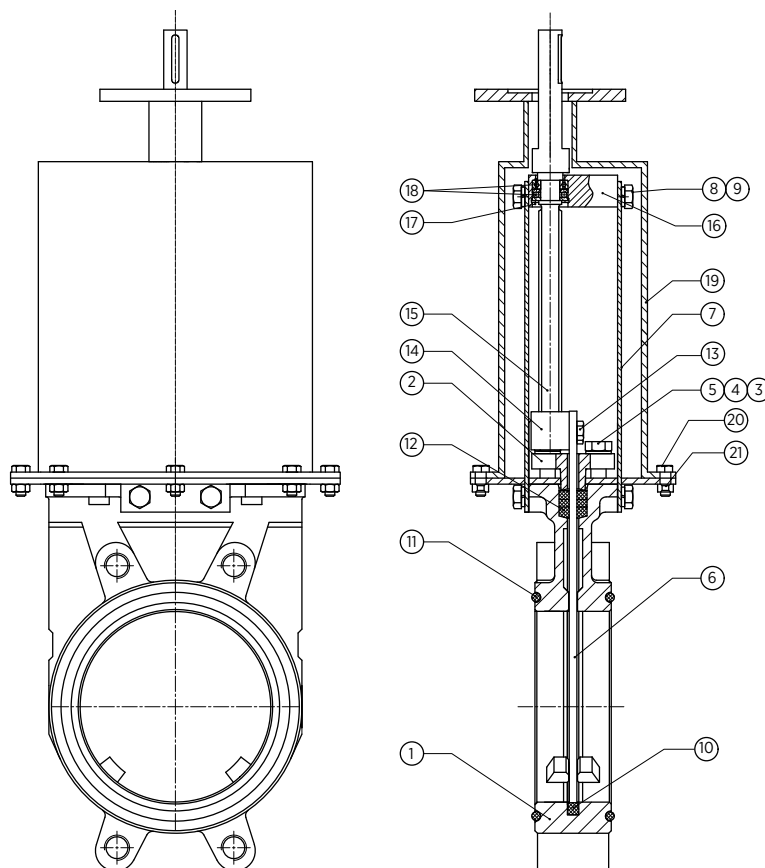
Шиберной задвижки Valstok изготовлен из нерж. стали AISI 304 (Cr 18-20%). Это является преимуществом, т.к. разные производители выпускают его из нерж. стали с 13% содержанием хрома, что может приводить к более ранней коррозии.

УПРАВЛЕНИЕ ЗАДВИЖКОЙ

Может быть механическим и автоматическим, размещается на герметичной системе удлинения штока изготовленной из углеродистой стали.

ТРАВЕРСА УПРАВЛЕНИЯ

Имеет компактную конструкцию корпуса в котором размещен подшипниковый узел. Это дает возможность управления задвижкой применяя небольшое усилие для вращения маховика.



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Исполнение из чугуна
1. Корпус	Чугун GJS-400-15 (GGG40)
2. Крышка сальника	Чугун GJS-400-15 (GGG40)
3. Гайка	Нержавеющая сталь AISI304
4. Шайба	Нержавеющая сталь AISI304
5. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
6. Нож	Нержавеющая сталь AISI304
7. Опорная пластина	Углеродистая сталь S275JR
8. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
9. Пружинная шайба	Нержавеющая сталь AISI304
10. Седловое уплотнение	NBR/EPDM
11. Уплотнительное кольцо	NBR/EPDM
12. Набивка сальника	PTFE
13. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
14. Гайка штока	Бронза
15. Шток	Нержавеющая сталь AISI304
16. Корпус подш. узла	Углеродистая сталь S275JR
17. Упорная шайба	Углеродистая сталь 66Mn4(65г)
18. Подшипник	Подшипниковая сталь
19. Кожух	Углеродистая сталь
20. Болт	Нержавеющая сталь AISI304
21. Гайка	Нержавеющая сталь AISI304

Корпус

- Двухнаправленная шиберная ножевая задвижка с цельным литым корпусом с опорными направляющими ножа и уплотняющими клиньями.
- Конструкция задвижки обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления. Внутренняя конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения.
- Стандартный материал, используемый при изготовлении: высокопрочный чугун GJS-400-15 (GGG40).
- По запросу корпус может быть выполнен из углеродистой стали марки WCB или нержавеющей стали CF8M.
- Задвижки из чугуна и углеродистой стали имеют оксидное антикоррозийное покрытие 250 мкм (цвет RAL 5015).

Нож

Стандартные материалы, используемые при изготовлении ножа: нержавеющая сталь AISI304 – для корпуса задвижки из литого чугуна или углеродистой стали, нержавеющая сталь AISI316 – для корпуса задвижки из нержавеющей стали. Другие материалы или сочетания материалов могут поставляться по заказу.

Нож отполирован с обеих сторон, чтобы обеспечить низкий коэффициент трения в контакте с седловым уплотнением.

Кромка ножа имеет закругленную форму, что позволяет избежать повреждения седлового уплотнения.

Материалы седловых уплотнений

NBR

NBR является стандартным седловым уплотнением, которое устанавливают на задвижках Valstok, обеспечивает 100% герметичность. Основное применение на рабочих средах содержащих светлые нефтепродукты, различные масла и жиры с температурой не выше +80 °C.

EPDM

EPDM применяют во многих областях промышленности, как правило устанавливают для воды и нейтральных к материалу седлового уплотнения продуктов, разведенных в воде при температурах не выше +110 °C. Его также можно использовать с абразивными рабочими средами. Обеспечивает 100% герметичность.

МАТЕРИАЛ	T max	ПРИМЕНЕНИЕ
EPDM (E)	-20...+110 °C	Канализационные стоки, вода, нейтральные среды
NBR (N)	-10...+80 °C	Углеводороды, масла и смазки, канализационные стоки, нейтральные среды
Металл/Металл	>+250 °C	Высокая температура/сыпучие среды/технологические трубопроводы не требующие герметичности класса А

другие материалы по запросу

Седловое уплотнение



Седловое уплотнение

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Седловое уплотнение шиберной задвижки VK (B-WRC) представляет собой эластомерный шнур квадратного сечения, который имеет армирование стальной проволокой. Армирование уплотнения позволяет надёжно фиксировать уплотнение в корпусе, тем самым сохраняя его форму, а также позволяет исключить деформацию и повреждение уплотнения во время работы.

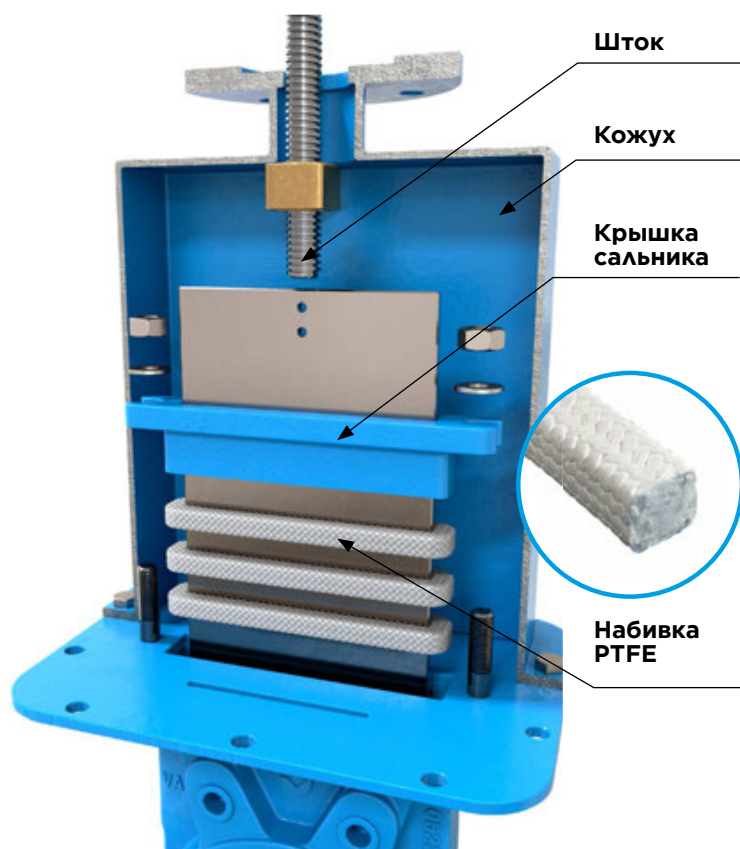
Своим контуром седловое уплотнение повторяет U-образную форму кромки запорного ножа, чем обеспечивает 100% герметичность при перекрытии потока.



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VK (B-WRC)

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



Приводы

Мы осуществляем поставку шиберных ножевых задвижек Valstok в сборе с различными типами управления, которые необходимы для решения задач дистанционного и местного управления на конкретном объекте.

Шиберные ножевые задвижки Valstok отличаются качественно проработанной конструкцией, точно рассчитанными местами крепления монтажных фланцев, скоб и иных приспособлений с возможностью монтажа любого типа управления, простые в эксплуатации и надежны в работе, имеют взаимозаменяемое управление.

РУЧНЫЕ

Маховик с невымываемым штоком

Редуктор

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Электрический привод

Типы набивок

Стандартная набивка сальника шиберно-ножевых задвижек Valstok состоит из трех слоев с уплотнительным материалом из эластомера в середине.

Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток

Шток шиберной ножевой задвижки Valstok изготавливается из нержавеющей стали AISI304. Это обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость.

Крышка сальника

Крышка сальника обеспечивает равномерное прижатие уплотнения набивки, что создает герметичность сальника.

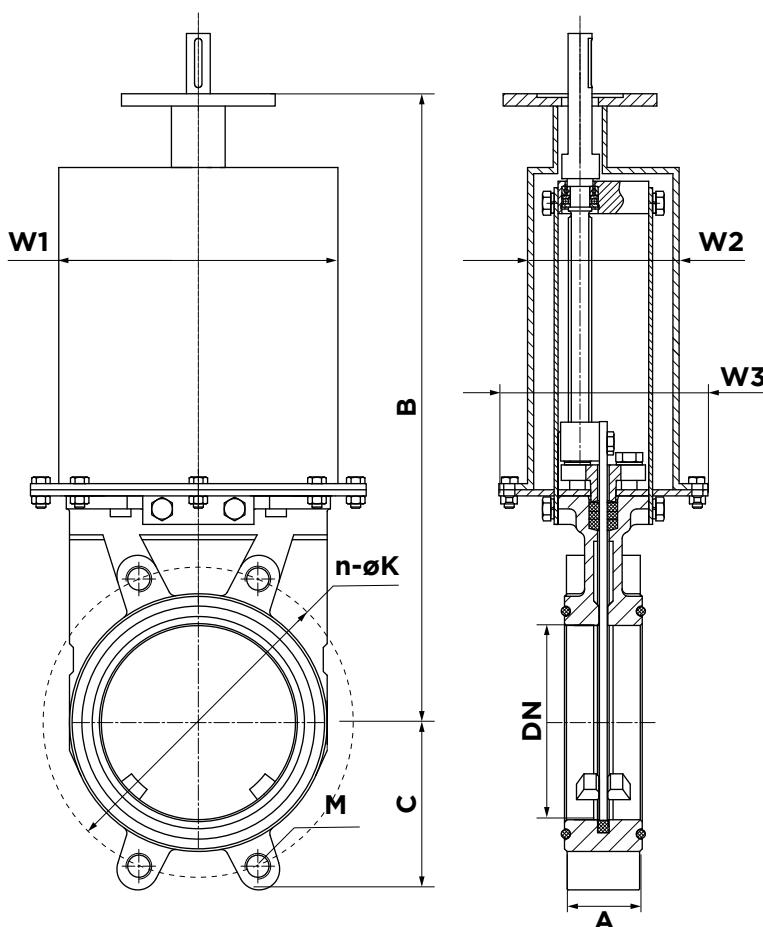
В стандартной комплектации задвижки с чугунным корпусом комплектуются крышкой сальника из чугуна с шаровидным графитом GJS-400-15 (GGG40), задвижки с корпусом из нержавеющей стали комплектуются крышкой сальника из CF8M, задвижки с корпусом из стали комплектуются крышкой сальника из WCB.

Основные типы управлений



Задвижка, корпус GGG40, невыдвижной шток

Применяется в местах, где для удобства монтажа и эксплуатации требуются оптимальные габариты задвижек.

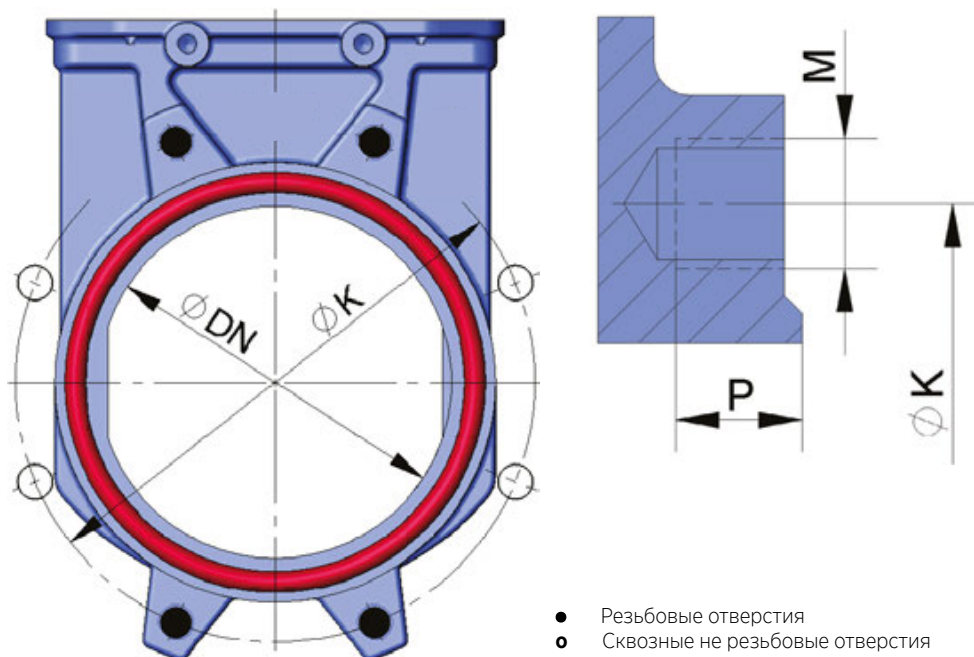


DN,	A	B	C	K	n	M	W1	W2	W3
MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
50	40	291	60	125	4	M16	по запросу	по запросу	по запросу
65	40	315	65	145	4	M16			
80	50	337	95	160	8	M16			
100	50	380	105	180	8	M16			
125	50	418	118	210	8	M16			
150	60	473	132	240	8	M20			
200	60	580	158	295	8	M20			
250	70	675	196	350	12	M20			
300	80	770	220	400	12	M20			
350	76	по запросу	252,5	460	16	M20			
400	89	по запросу	282,5	515	16	M24			



РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

VALSTOK



EN 1092-2 PN10

DN, мм	PN, бар	●	○	Резьба	P, глубина резьбы	ØK
50	10	4	-	M16	8	125
65	10	4	-	M16	8	145
80	10	4	4	M16	9	160
100	10	4	4	M16	9	180
125	10	4	4	M16	9	210
150	10	4	4	M20	10	240
200	10	4	4	M20	10	295
250	10	8	4	M20	12	350
300	6	8	4	M20	12	400
350	6	10	6	M20	19	460
400	6	10	6	M24	20	515
450	4	14	6	M24	24	565
500	4	14	6	M24	25	620
600	4	14	6	M27	25	725

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

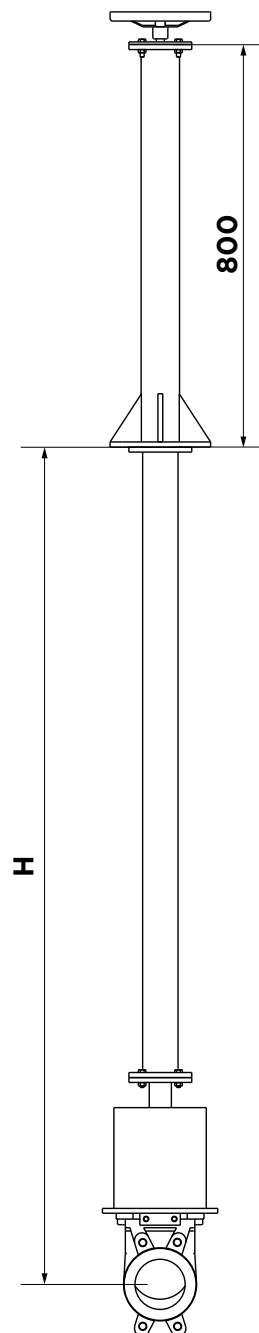
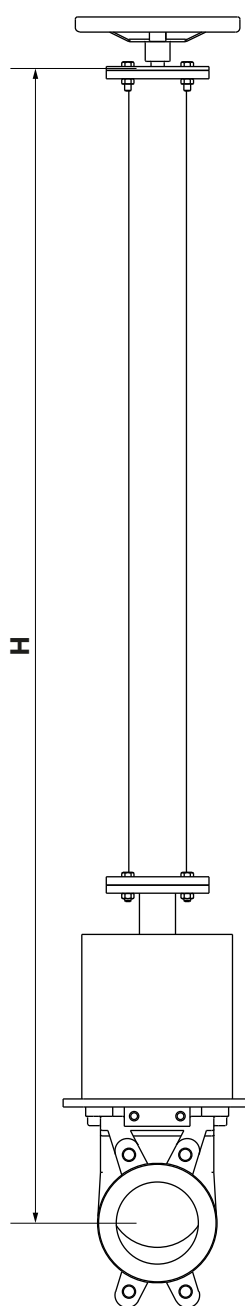
Штурвал на цельном штоке и колонке управления



Комплект удлинения

- Удлиненный шток
- Штурвал
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием



Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение штурвала.



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VK (A-WRC), VK (B-WRC)

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

Электропривод на цельном штоке и колонке управления



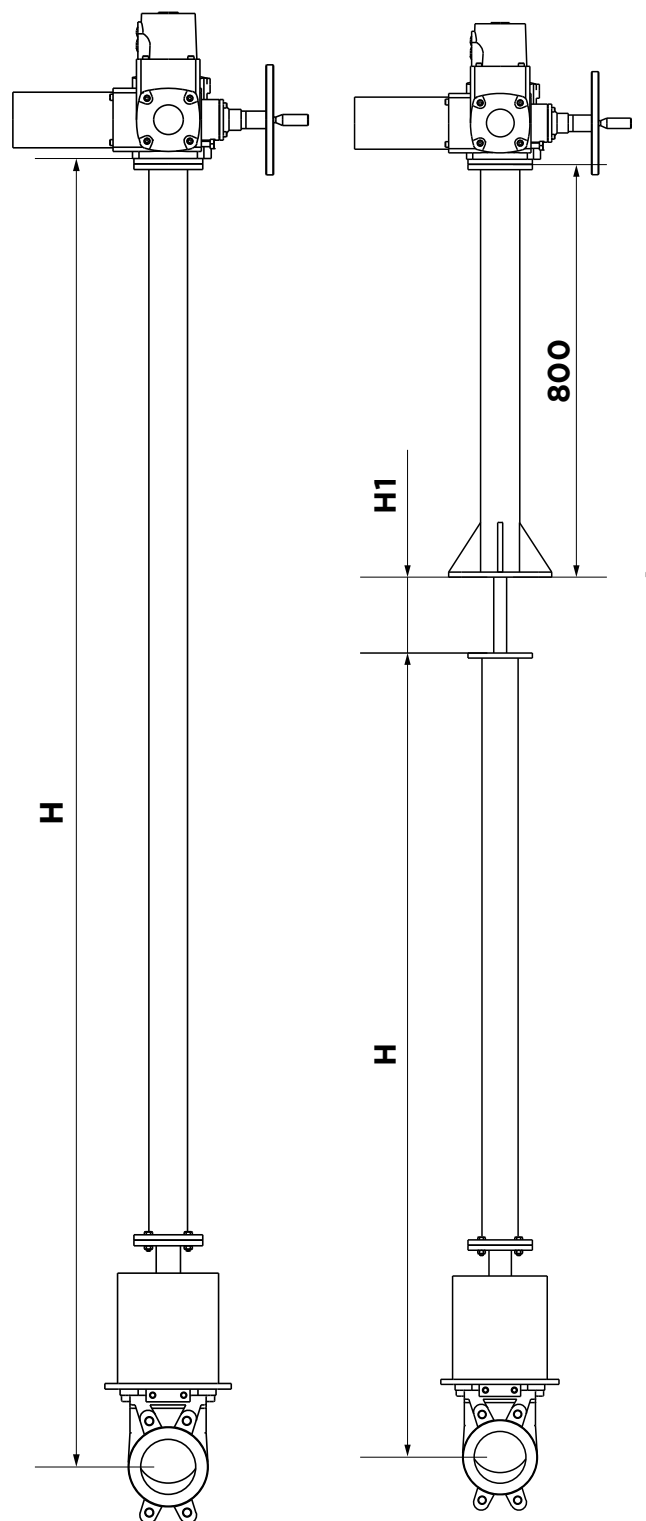
Комплект удлинения

- Электропривод на колонке управления
- Удлиненный шток
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием

Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм.



ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

Редуктор на цельном штоке и колонке управления



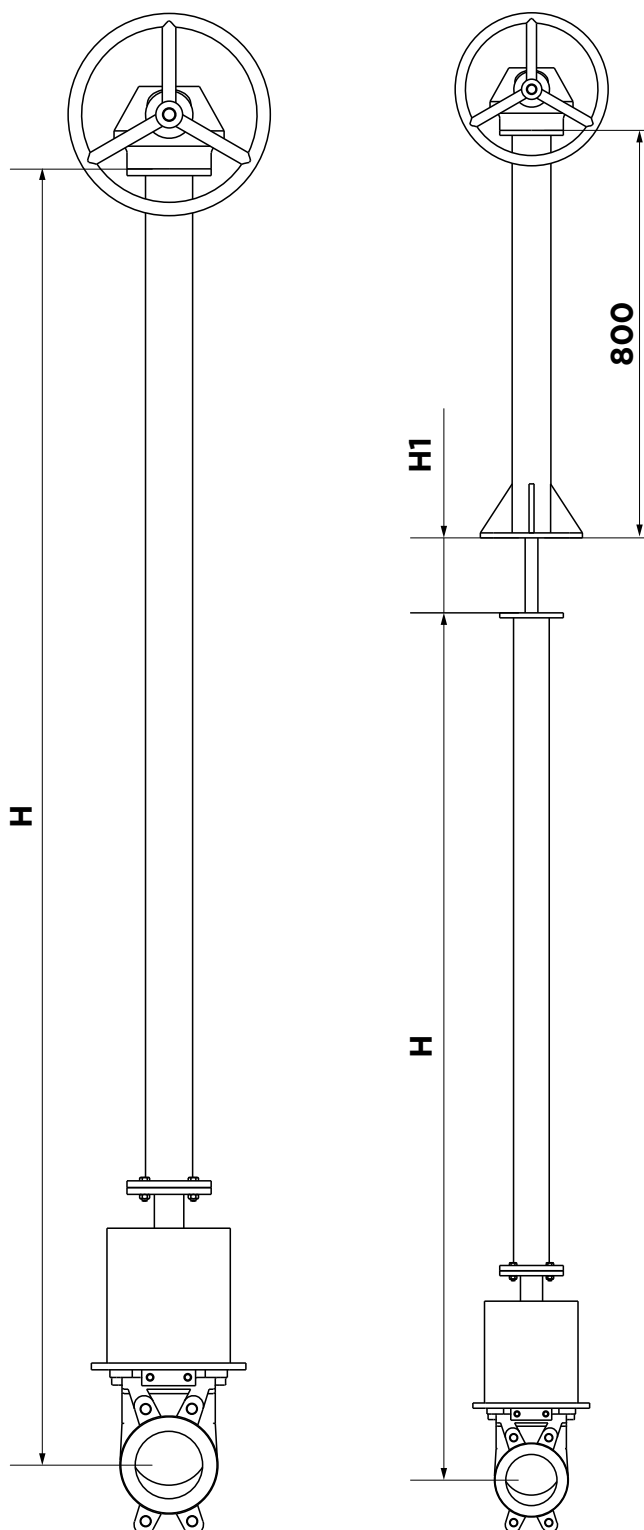
Комплект удлинения

- Удлиненный шток
- Редуктор на колонке управления
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием

Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм





VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VK (A-WRC), VK (B-WRC)

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

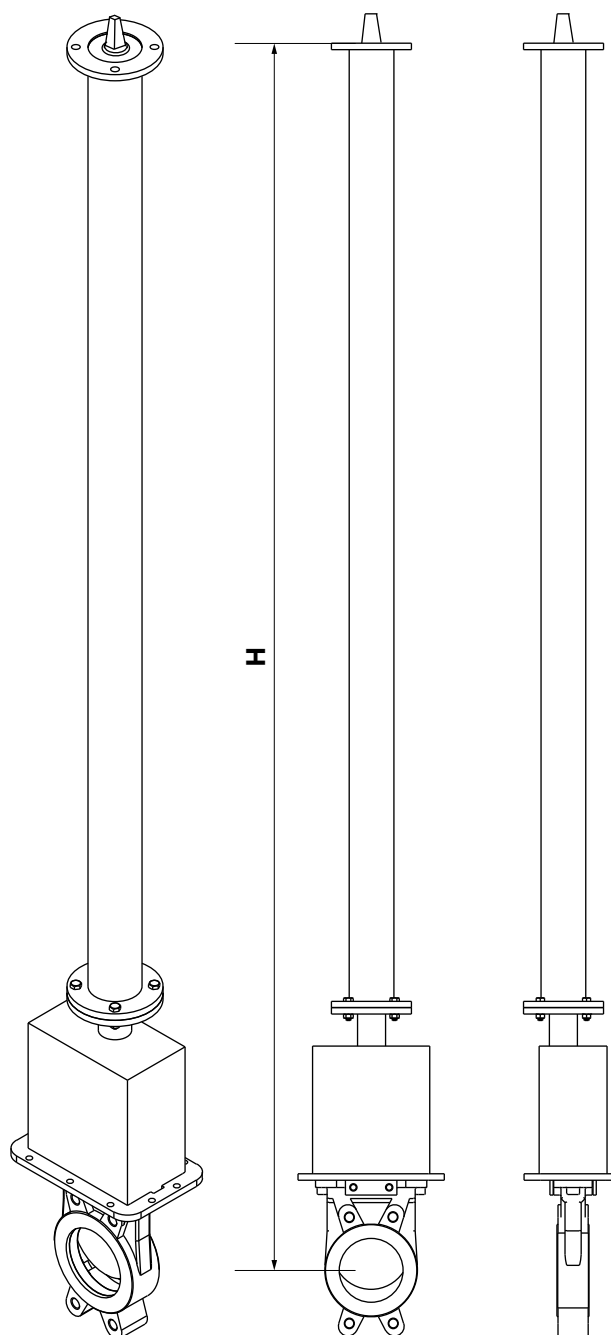
Под Т-ключ на цельном штоке



Комплект удлинения

- Хвостовик штока под Т-ключ
- Удлиненный шток
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon



Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места, где предполагается нахождение колонки управления.

Серия VL

ОПИСАНИЕ

Шиберная ножевая задвижка двунаправленного действия. Корпус изготовлен из двух частей, скрепленных болтами. Внутренние направляющие ножа обеспечивают его беспрепятственное открытие/закрытие в процессе эксплуатации. Высокая пропускная способность при низких потерях давления.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Задвижка подходит для работы со средами, с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 20%, волокнистых включений до 30%. Так же может применяться для подачи самотеком сухих сред. Режущая кромка ножа в форме полумесяца позволяет отсекай потоки высокой плотности.

ПАРАМЕТРЫ

Диаметры:

- DN50-1200

Максимальное рабочее давление:

DN50-250	10 бар
DN300-400	6 бар
DN450	5 бар
DN500-600	4 бар
DN700-1200	2 бар



Серия VD

ОПИСАНИЕ

Шиберная ножевая задвижка одно-/двунаправленного (по запросу) действия с фланцевым типом присоединения. Задвижка предназначена для работы с потоками высокого давления.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для работы с чистыми или слабозагрязненными жидкостями.

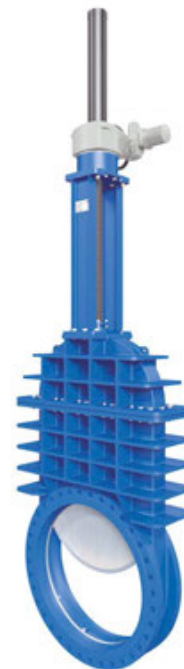
ПАРАМЕТРЫ

Диаметры:

- DN50-1200

Максимальное рабочее давление:

PN 25/40 бар



Серия VK

ОПИСАНИЕ

Шиберная ножевая задвижка Valstok серии VK является полностью герметичной благодаря закрытому корпусу внутри которого ходит нож, предназначена для регулирования потока путем перекрытия перекачиваемых жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5%, волокнистых включений до 30% либо для подачи самотеком сухих твердых веществ, в этих случаях рекомендуется устанавливать задвижку таким образом, чтобы стрелка на корпусе указывала в направлении, противоположном реальному направлению потока. Благодаря полной наружной герметичности задвижка также может быть использована для работы с агрессивными, токсичными средами, в том числе для бесколодезной установки, закопанной под землей или в затопленном состоянии под водой с управлением на поверхности.



ПАРАМЕТРЫ

Диаметры:

- DN150-2000

Максимальное рабочее давление:

DN150-250	10 бар
DN300-400	6 бар
DN450	5 бар
DN500-600	4 бар
DN700-2000	2 бар

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН **VR/VRT**

Описание

- Обратный клапан с поворотным диском межфланцевого типа (по заказу может поставляться с фланцевым типом присоединения, комплектоваться противовесом и гидравлическим амортизатором).
- Цельный литой корпус из нержавеющей стали с внутренней частью конической формы, которая обеспечивает беспрепятственное прохождение твердых частиц, содержащихся в рабочей среде.
- Строительная длина (расстояние между торцами) по стандартам Valstok.
- Направление потока указывает стрелка на корпусе клапана.
- Может поставляться с дополнительной пружиной, обеспечивающей ускоренное закрытие.
- Клапаны, применяемые для подачи жидкости на подъем, или клапаны большого диаметра могут быть укомплектованы системами гидравлической амортизации для снижения ударной нагрузки при закрытии.
- Обратный клапан серии VR предназначен для работы с однонаправленным потоком. Открывается под давлением проходящего потока, направление потока указывает стрелка на корпусе, а закрывается под собственным весом клапана или под давлением, создаваемым обратным потоком.



ПАРАМЕТРЫ

Диаметры

- DN50-1200*

*другие DN по запросу

Максимальное рабочее давление, бар

DN50-1200	PN10
DN50-1200	PN16
DN50-1000	PN25
DN50-600	PN40

Стандартное фланцевое соединение

- DIN (ГОСТ 33259-2015)

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Обратный клапан серии VR и VRT предназначен для работы с жидкостями, в которых содержание твердых частиц во взвешенном состоянии не превышает 5%..

Основные отрасли применения:

- целлюлозно-бумажная промышленность;
- обработка сточных вод;
- химические заводы;
- перекачивание сыпучих материалов.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Все обратные клапаны проходят гидравлические испытания водой на производственной площадке Valstok. При необходимости вы можете получить сертификаты материалов и сертификаты проведенных испытаний.

- Испытание корпуса проходит с коэффициентом = 1,5 к указанному рабочему давлению
- Испытание уплотнения проходит с коэффициентом = 1,1 к указанному рабочему давлению

Преимущества

- Компактность.
- Простота сборки и установки.
- Не нуждается в техобслуживании.
- Не требует запасных деталей.
- Минимальные потери давления.
- Минимальная утечка через уплотнение металл/металл.

Особенности конструкции

КОРПУС

Корпус имеет конструкцию межфланцевого типа. Цельный стальной или нержавеющей корпус с внутренней частью конической формы, которая обеспечивает беспрепятственное прохождение твердых частиц, содержащихся в рабочей среде. Конструкция внутренней части корпуса обеспечивает минимальную потерю давления и препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения. Стандартные материалы для изготовления обратных клапанов серии VR: нержавеющая сталь CF8M.

ДИСК

Стандартные материалы: нержавеющая сталь CF8M.

СЕДЛО

Герметичность обратного клапана обеспечивается за счет плотного контакта между корпусом и диском. Точная механическая обработка контактирующих поверхностей позволяет обеспечить максимально плотный контакт.

Материал зоны уплотнения для исполнения металл/металл, корпуса и диска — выполнен из нержавеющей стали CF8M. По запросу, возможно изготовление с эластичными уплотнениями из EPDM, NBR и Viton (FPM).

ВАЛ

Для обратных клапанов серии VR из нержавеющей стали CF8M вал изготавливается из материала аналогичного качества (AISI316).

Вал состоит из двух частей, а клапан изолируется при помощи заглушки, приваренной с одной из сторон.

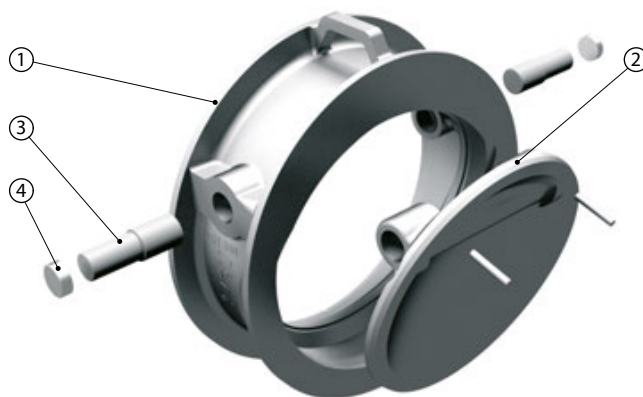
Обратные клапаны Valstok серии VR могут быть укомплектованы различными аксессуарами.

ПРУЖИНА ВАЛА

Обратные клапаны серии VR по заказу могут быть укомплектованы пружиной вала из нержавеющей стали для облегчения и ускорения процесса закрытия.

Противовес и/или амортизатор:

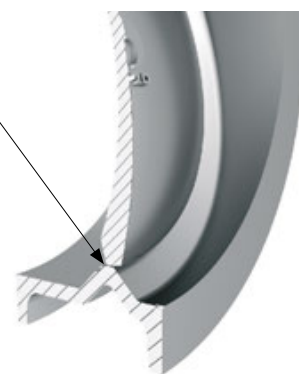
Также обратные клапаны серии VR по заказу могут быть укомплектованы системами противовеса и амортизатора, которые используются для управления скоростью закрытия диска, а также для смягчения ударного воздействия. Амортизатор состоит из гидроцилиндра и масляного бака, соединенных гидравлической трубкой.



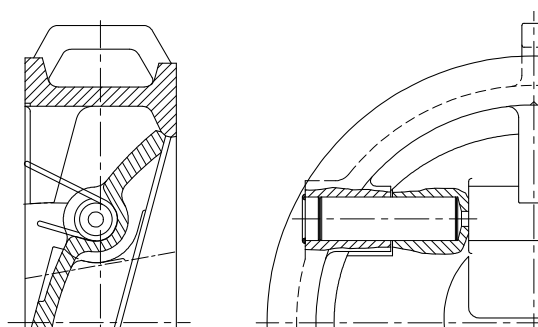
СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Материал
1 Корпус	CF8M
2 Диск	CF8M
3 Шток	AISI316
4 Заглушка	AISI316

Уплотнение из нержавеющей стали



Конструкция штока с возвратной пружиной

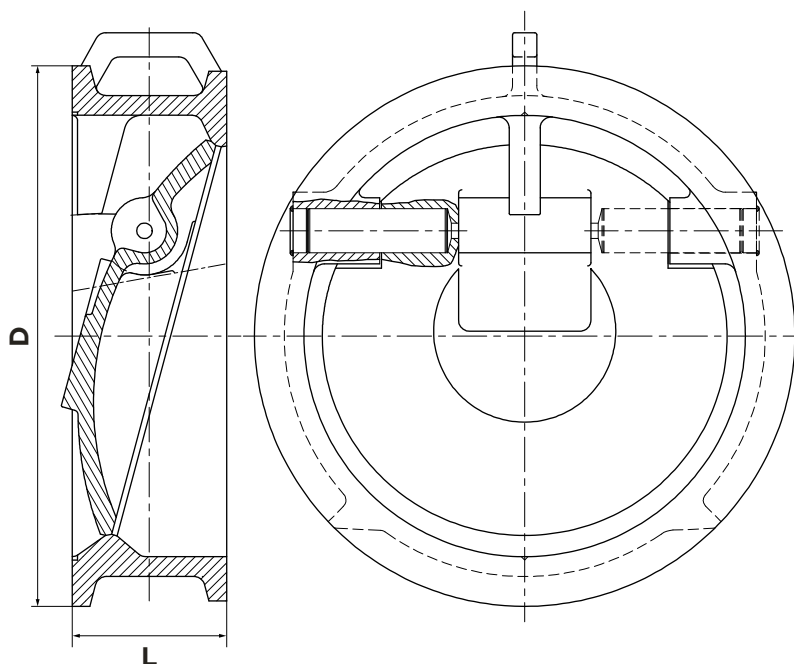


В гидравлическую трубку встроен редукционный клапан, регулирующий поступление масла из одной камеры гидроцилиндра в другую. Этот редукционный клапан обеспечивает работу следующим образом: когда клапан открывается (шток цилиндра выдвигается), масло проходит свободно, а когда она закрывается (шток цилиндра втягивается), поток масла перекрывается. Противовес используется для противодействия трению в амортизаторе. Рычаг противовеса представляет собой нарезной стержень, по которому можно перемещать груз и фиксировать его при помощи гайки.



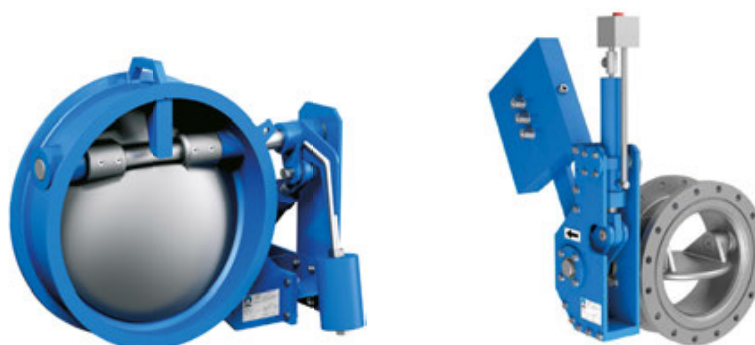
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

VALSTOK



DN	Размеры, мм								Вес, кг			
	L				D							
	PN10	PN16	PN25	PN40	PN10	PN16	PN25	PN40	PN10	PN16	PN25	PN40
50	60	60	60	60	108	108	108	108	2.2	2.2	2.2	2.5
65	67	67	67	67	128	128	128	128	3.1	3.1	3.1	4
80	73	73	73	73	142	142	142	142	4.3	4.3	4.3	5
100	73	73	73	73	162	162	168	168	6.3	6.3	6.3	7
125	86	86	86	86	192	192	194	194	8.4	8.4	8.4	11
150	98	98	98	98	218	218	224	224	12	12	13	16.5
200	127	127	127	127	273	273	284	291	24	24	26	31
250	146	146	146	146	328	328	341	353	40	40	43	49
300	181	181	181	181	378	384	401	418	65	65	70	81
350	184	184	184	222	438	444	458	475	80	80	90	117
400	191	191	191	232	489	496	515	547	102	102	110	158
450	203	203	203	264	539	556	565	572	124	124	135	200
500	219	219	219	292	594	618	622	626	150	150	158	285
600	222	222	222	318	696	732	732	745	203	203	220	380
700	305	305	305	-	811	802	831	-	380	380	400	-
800	356	356	356	-	918	912	942	-	580	580	600	-
900	368	368	368	-	1018	1012	1040	-	665	665	685	-
1000	432	432	432	-	1124	1126	1155	-	880	880	900	-
1200	524	524	-	-	1340	1340	-	-	1450	1450	-	-

Версии под фланцевое присоединение,
с противовесом и гидроамортизатором
доступны под заказ





МАРКИРОВКА

1	2	3	4	5	6	7	8
VA	013	01	DN	PN	SsP	HW(N)	N

1. Серия задвижки

VA
VAB
VGL
VK-A(WRC)
VK-B(WRC)

2. Материал корпуса

013	Высокопрочный чугун GJS-400-15 (GGG40)
033	Углеродистая сталь WCB
221	Нержавеющая сталь CF8M

3. Материал ножа

01	Нерж. сталь AISI304
02	Нерж. сталь AISI316

4. Номинальный диаметр

DN

5. Максимальное рабочее давление

PN

6. Набивка сальника

SsP	SYNTHETIC + PTFE
-----	------------------

7. Управление

HW(N)	Штурвал (невыдвижной шток)
R	Редуктор многооборотный
D/A	Пневмопривод двойного действия
EA(N)	Электрический привод под невыдвижной шток
ISO	Под привод с голым штоком по ISO5210

8. Материал седлового уплотнения

N	NBR
E	EPDM
M	METAL

другие материалы по запросу

1	2	3	4	5	6	7	8
VR	221	02	DN	PN	SW	HAS	M

1. Серия клапана

VR
VRT

2. Материал корпуса

221	Нержавеющая сталь CF8M
-----	------------------------

3. Материал диска

02	Нержавеющая сталь CF8M
----	------------------------

4. Номинальный диаметр

DN

5. Номинальное давление

PN

6. Механический противовес

SW	
----	--

7. Гидравлический амортизатор

HAS	
-----	--

8. Уплотнение клапана

M	METAL
E	EPDM
N	NBR
V	VITON (FPM)

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no text or other markings on the paper.



This image shows a single page of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no handwriting or other markings on the paper.



VALSTOK