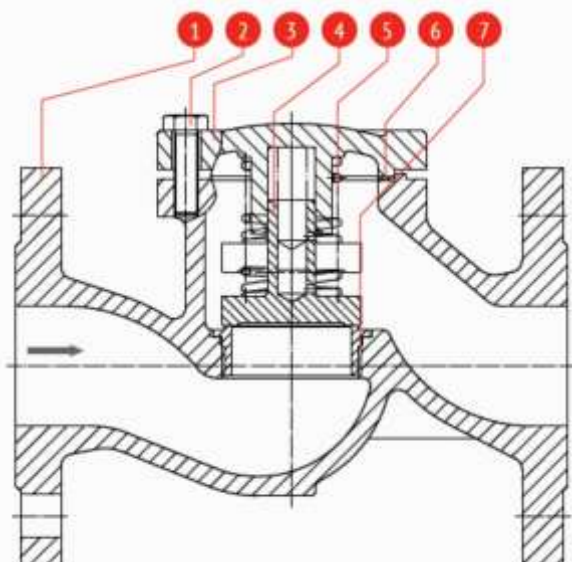
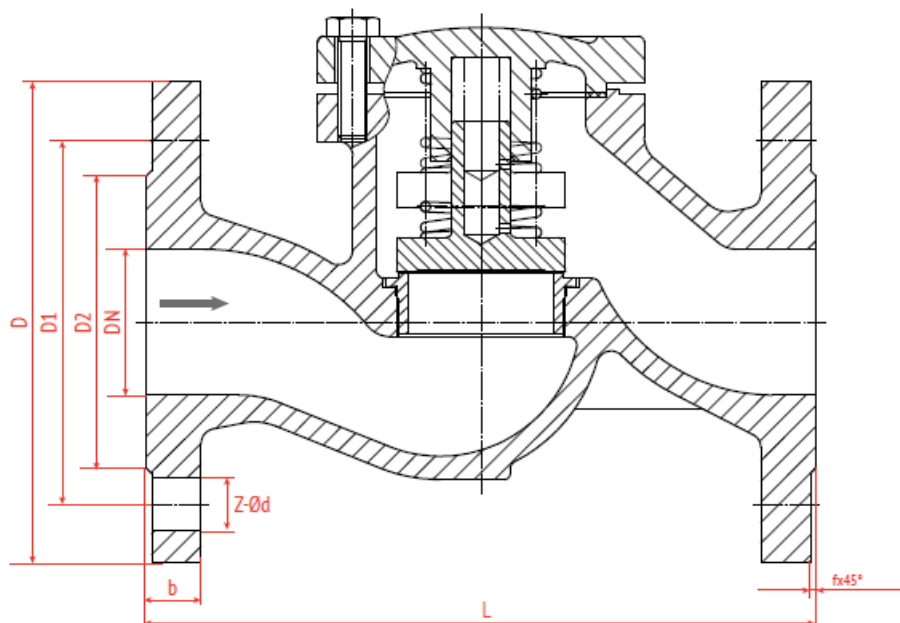


Клапан обратный фланцевый подъемный			
Маркировка:		Наименование изделия:	
РАШВОРК 487		Клапан обратный фланцевый подъемный 487	
Предприятие изготовитель:		Юридический адрес:	
ООО "ТОРГОВЫЙ ДОМ "РАШВОРК", Россия		121596, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Можайский, ул. Горбунова, д. 2 стр. 3, помещ. 30Е/2	
			
Спецификация		Применение:	
1	Корпус	Чугун GJL-250 (GG25)	Клапаны обратные подъемные служат для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды. Применяются в системах теплоснабжения, холодоснабжения и пароконденсатных линиях. Применяется на: технической воде; минеральных и синтетических маслах; водных растворах этилен- и пропилен гликоля до 50% концентрации; сжатом воздухе до 12 бар рабочего давления, на пар.
2	Болт	Угл. сталь Ст. 35 (оц.)	
3	Крышка	Чугун GJL-250 (GG25)	
4	Запорный клапан	Нерж. сталь X20Cr13 (AISI420)	
5	Пружина	Нерж. сталь AISI304	
6	Прокладка крышки	Графит	
7	Уплотнение	Нерж. сталь X20Cr13 (AISI420)	
			
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ			
Номинальный диаметр, DN		15-200 мм	
Номинальное давление, PN		16 бар	
Температура рабочая		-10...+220°C	
Температура максимальная (кратковременная)		-10...+250°C	
Минимальная температура окружающей среды		-10°C	
Класс герметичности		"D" по EN – 12266-1, "D" по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808)	
Тип присоединения		Фланцевое	
Стандарт ответных фланцев		PN16 по ГОСТ 33259-2015, тип 01,11, исп. А,В, ряд 1 (для DN80 ряд 2)	
Конструкция		Односторонняя (направление потока в одном направлении)	
Строительная длина		EN558-1 Series 1	
Климатическое исполнение		УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ 15150-69	
Гидравлические испытания		Герметичность 1,1хPN, прочность корпуса 1,5хPN по EN 12266, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 53402-2009, ГОСТ 33257-2015	

Основные размеры



DN, мм	L	D	D1	D2	b-f	ZxØd	Мин.давление открытия, МПа	Kv, м ³ /ч	Вес, кг
15	130	95	65	46	14-2	4xØ14	0,2	5,5	2,73
20	150	105	75	56	16-2	4xØ14	0,2	7,5	3,48
25	160	115	85	65	16-2	4xØ14	0,2	11,5	4,43
32	180	140	100	76	18-2	4xØ19	0,2	17,5	6,51
40	200	150	110	84	18-2	4xØ19	0,2	27,5	7,70
50	230	165	125	99	20-2	4xØ19	0,2	46,0	12,16
65	290	185	145	118	20-2	4xØ19	0,3	77,0	18,76
80	310	200	160	132	22-2	8xØ19	0,3	105,0	24,48
100	350	220	180	156	24-2	8xØ19	0,3	165,0	34,84
125	400	250	210	184	26-2	8xØ19	0,3	248,0	50,60
150	480	285	240	211	26-2	8xØ23	0,3	385,0	68,27
200	600	340	295	266	30-2	12xØ23	0,3	660,0	108,20

Зависимость «Давление - Температура»

T, °C	-10	120	150	180	200	230	250
PN, МПа	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед монтажом клапана необходимо проверить отсутствие возможных повреждений, полученных во время транспортировки и хранения.

ВНИМАНИЕ! Перед монтажом необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Для уменьшения термической расширяемости трубопровода необходимо применять компенсаторы.

ВНИМАНИЕ!

Клапан устанавливается вертикальном или горизонтальном (крышкой вверх) участке трубопровода так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением потока рабочей среды. Перед запуском системы, трубопровод необходимо промыть водой для удаления всех элементов, которые могут повредить клапан.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы.

ВНИМАНИЕ! Установка клапана сразу за изгибом трубопровода, а также после насоса не рекомендуется. Турбулентный поток часто приводит к быстрому износу запорного элемента, в результате чего сокращается срок службы клапана и способствует скорейшему его выходу из строя.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Во время запуска системы необходимо следить за отсутствием скачков температуры и давления.

Клапаны работают автоматически и не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Для правильной работы клапана необходимо проводить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже одного раза в месяц.

Все работы, связанные с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

Перед выполнением любых работ нужно: 1) проверить закрытие среды в трубопроводе; 2) уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной; 3) использовать необходимые предохранительные средства; 4) после демонтажа клапана с трубопровода, обязательно нужно поменять прокладку; 5) всегда после снятия крышки клапана нужно очищать место под прокладку. Устанавливать новую прокладку нужно из того же материала.

ВНИМАНИЕ! Необходимо внимательно и осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может привести к травме.

ВНИМАНИЕ! Запрещено прикреплять приспособления для подъема и перемещения клапана к отверстиям во фланцах.

ВНИМАНИЕ! При повторном монтаже клапана, обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в не загрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков. Клапан не должен подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов.

Транспортировка и хранение должны осуществляться при температуре от -10° С до +65° С.

Гарантии изготовителя			
Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Расчетный срок службы оборудования 10 лет.			
Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний			
Проверка соответствия конструкторской документации		Годен	
Тест на прочность корпуса		Годен	
Тест на герметичность		Годен	
Проверка работоспособности		Годен	
Комплектация			
№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение
Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.			

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК», Россия

Поставщик: {Поставщик}
М.П.